

INDICE

 	Separador de Gorduras em aço inoxidável para montagem enterrada, para aplicação no interior de cozinhas comerciais	Pág.2
	Separador de Gorduras em PEAD para montagem enterrada com ou sem aspiração à distância	Pag.3
	Separador de Gorduras em PEAD para montagem enterrada, para aplicação directa no terreno receptor – Zonas de tráfego Caudais de 1 a 4 l/s	Pág.4
	Separador de Gorduras em PEAD para montagem enterrada, para aplicação directa no terreno receptor – Zonas de tráfego Caudais de 7 a 20 l/s	Pág. 5
	Separador de Gorduras em Betão reforçado para montagem enterrada. Zonas de tráfego intenso e níveis freáticos elevados	Pág.6
	Separador de Féculas para montagem enterrada pré-fabricados em: Betão Reforçado PEAD	Pag.7
	Separador combinado de gorduras e féculas em PEAD para montagem enterrada	Pág.8
	Estação Elevatória para montagem enterrada, equipada com duas bombas para elevação de águas mistas	Pág.9
	<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>	

TÉCNICAS DE SEPARAÇÃO

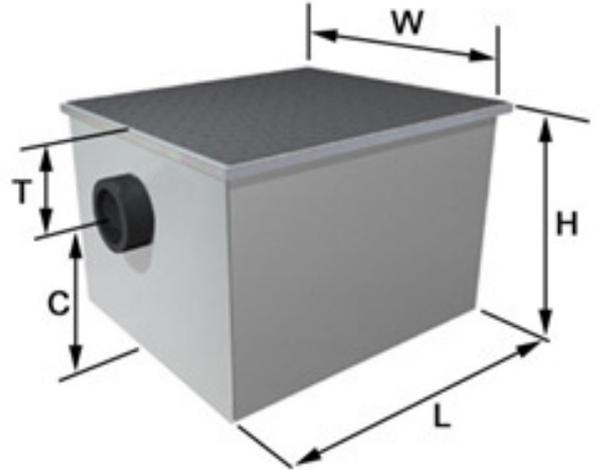
SEPARADOR DE GORDURAS PEAD PARA MONTAGEM ENTERRADA PARA APLICAÇÃO DENTRO DE COZINHAS COMERCIAIS; GAMA UG

POSSIBILIDADE DE TAMPA DE ACESSO SER REBAIXADA PARA ACABAMENTO DE ACORDO COM O PAVIMENTO ENVOLVENTE; CAUDAIS DE 1 A 7 L/S

Especificação técnica: Separador de gorduras de montagem enterrada no interior da cozinha, marca ALULINE modelo UG ____, fabricado em aço inoxidável AISI304; Preparado para um caudal de ____ l/s.

Fabricante Aluline Ltd – Certificação ISO14001 /ISO9001-2000.

Equipado com uma zona de separação e de decantação de inertes; bomba doseadora externa automática DN1/4, 130x185x140mm, com temporizador programável com ecrã de Cristais Líquidos, preconizado para marcação até 4 doses diárias; Estrutura de bomba doseadora pré-fabricada em ABSIP65M; resistente à água; Alimentação Eléctrica 220 V/240V; Ponto de Ligação de 12V; Tubo de sucção e transporte de produto biológico em PVC 6mm DI 9mm DE; Temporizador controlado através de relógio digital interno; Acessórios de ligação ao separador de gorduras e de ligação à parede; Constituído por embalagem de 20 litros (290x250x380mm) de produto biológico ALUZYME; Ligações de admissão e descarga em aço inoxidável; Com tampa em aço inoxidável com sistema de fecho através de parafuso em aço inoxidável (possibilidade da tampa vir rebaixada para enchimento de acordo com o pavimento envolvente – terminologia TL) Por exemplo: UG2 TL



OPCIONAIS: Bomba doseadora e produto biológico Aluzyme

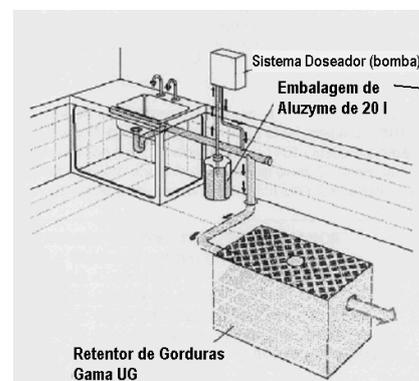
Modelos	UG1	UG2	UG3	UG4	UG5	UG6	UG7
Numero aprox. de refeições dia	<50	<100	100-200	200-300	300-500	500-700	700-900
L/s	1	2	3.7	4.2	5	6	7
Comprimento (L) em mm	620	970	1027	1372	1550	1750	2000
Largura (W) em mm	497	596	689	965	1050	1150	1400
Altura (H) em mm	316	698	900	1086	1143	1150	1150
Altura de admissão (C) em mm	250	298	500	686	760	900	900
DN em mm	50	110	110	110	110/160	110/160	110/160

Características Técnicas

Nota: Os esquemas de princípios não são contratuais, bem como as dimensões acima definidas poderão ser sujeitas a alterações sem aviso prévio.



Embalagem de 20 litros de produto biológico e doseador automático com temporizador incluído



TÉCNICAS DE SEPARAÇÃO

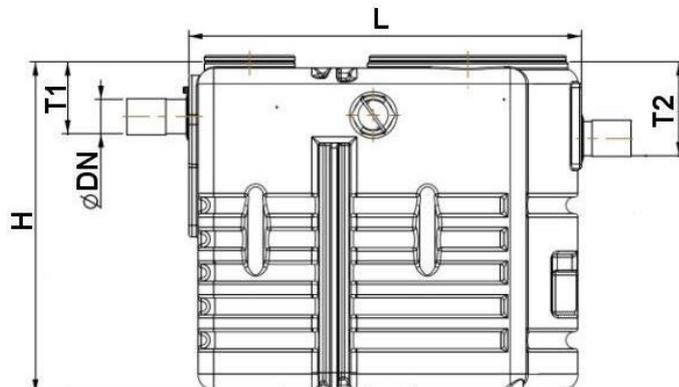
SEPARADOR DE GORDURAS PEAD PARA MONTAGEM ENTERRADA

CAUDAIS DE 1 A 10 L/S; COM/SEM ASPIRAÇÃO À DISTÂNCIA

PARA APLICAÇÃO DIRECTA EM ZONAS PROTEGIDAS SEM TRÁFEGO
TAMPAS DE TRÁFEGO PARA ACESSO A FORNECER PELO INSTALADOR

Especificação técnica: Sistema separador de gorduras da marca "FRANCEAUX", modelo **POLYBI**, pré-fabricado em PEAD, preparado para um caudal de ___ l/s com decantador incorporado de ___ litros. Equipado com um deflector de admissão e um compartimento de decantação e de separação; Tampa estanque enroscada, da classe K3. De acordo com as normas DIN 4040 e EN 1825-1; Certificação e marcação CE EN 1825-1; Volume do decantador: calculado com base em 100 l por l/s; Volume de retenção de gorduras: calculado com base de 40 l por l/s.

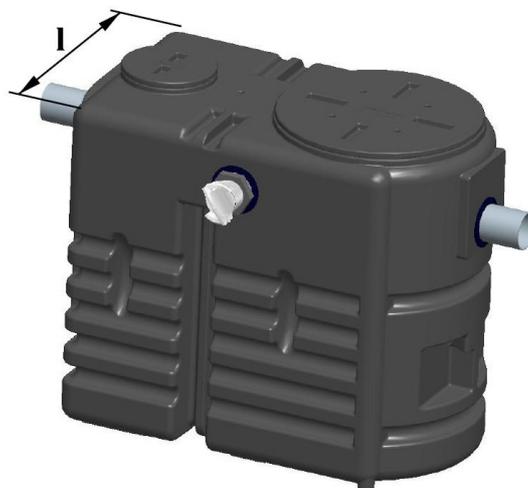
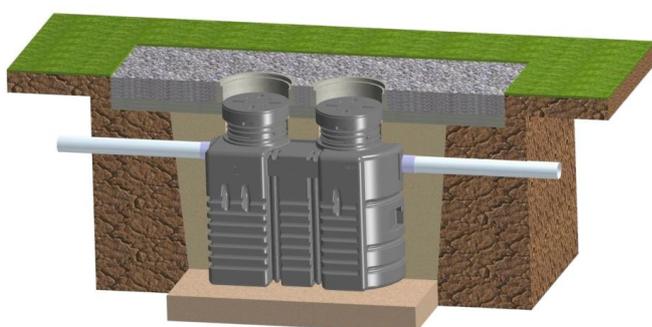
OPCIONAIS: Alarme de nível de lamas e gorduras; Anéis de elevação em polietileno.



Modelo	NPBI01	NPBI02	PBI03	NPBI04	NPBI06	NPBI08	NPBI10
Caudal a tratar (l/s)	1	2	3	4	6	8	10
Volume decantador (l)	100	200	300	400	600	800	1000
Volume separador (l)	405	550	717	1128	1770	2900	3000
Volume útil total (l)	505	750	1017	1528	2370	3700	4000
Retenção de gorduras (l)	106	163	154	234	300	444	444
Comprimento (L) em mm	1246	1827	1246	1827	2400	2340	2340
Largura (L) em mm	700	700	1000	1000	940	1540	1540
Altura (H) em mm	1060	1060	1360	1360	1630	1900	1900
Peso (kg) vazio	61	87	84	113	220	340	340
Altura de admissão T1 em mm	245	245	245	245	460	675	575
Altura de descarga T2 em mm	315	315	315	315	530	745	645
DN (mm) - Tubagem	110	110	110	110	160	160	160

Possibilidade de aplicação de tubagem de aspiração à distância com tubo de aspiração à distância DN80mm. O modelo denominar-se-á POLYASPI referência NPAS com as mesmas dimensões.

Por exemplo: Separador de Gorduras com aspiração à distância de 2 l/s – modelo Polyaspi NPAS02

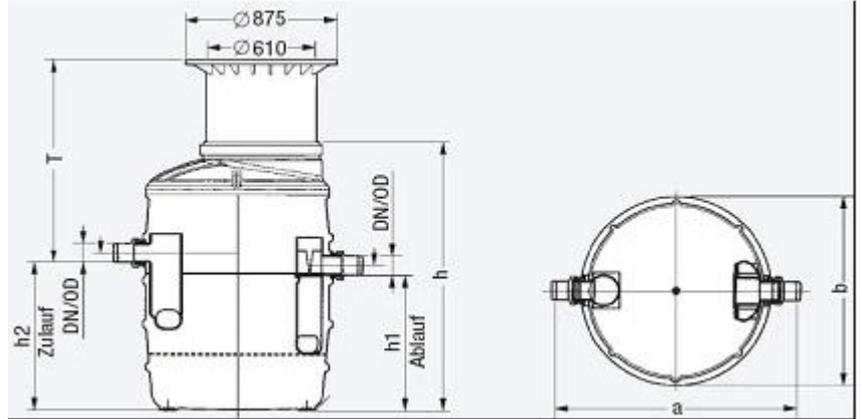


Pormenor de modelo c/aspiração

TÉCNICAS DE SEPARAÇÃO

SEPARADOR DE GORDURAS PEAD PARA MONTAGEM ENTERRADA PARA APLICAÇÃO DIRECTA NO TERRENO RECEPTOR - Zonas de tráfego Caudal de 1 a 4 l/s

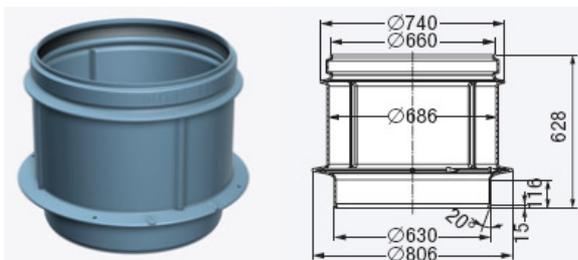
Especificação técnica: Sistema separador de gorduras da marca “KESSEL”, modelo Euro G NG ____, fabricado em PEAD, preparado para um caudal de ____ l/s com decantador incorporado de ____ litros; Fabricado em polietileno de alta densidade reforçado (PEAD); Preparado para instalação directa no terreno receptor; Secção superior em PP, com compensação contínua de altura e nível, inclinável até 5°, com tampa estanque da classe D, com anel vedante e chave de abertura incluída segundo a norma EN124, incluindo secção de nivelamento; Passagem de cargas ligeiras (instalação directa com T: 550 até 1200 mm), resistência testada de acordo com a norma DIN1070; Separador de Gorduras segundo a norma europeia EN 1825-1; Certificação CE. Homologação: Z-54.6-357; Circuitos hidráulicos internos em PEAD; Ligações DN ____ de acordo com a norma DIN19537, para tubo PVC ou SML; Tampas estanques em secção superior ajustável em altura da classe B125 ou D400;



Referência Art.	Tampa Classe	Cota T mm	NG Caudal L/s	DN	ØD (mm)	A (mm)	B (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Volume de armazenagem Entre câmaras		Retenção de gorduras	Peso Aprox. Kg
										Sólidos	Gorduras		
93001/80B	B125	550-950	1	100	110	1380	1106	540	610	140 l	230 l	70 l	111
93001/80D	D400												
93001/120B	B125	800-1200	2	100	110	1380	1106	790	860	200 l	370 l	120 l	120
93001/120D	D400												
93002/80B	B125	550-950	4	100	110	1380	1106	1040	1110	400 l	370 l	160 l	130
93002/80D	D400												
93002/120B	B125	800-1200	1	100	110	1380	1106	540	610	140 l	230 l	70 l	111
93002/120D	D400												
93004/80B	B125	550-950	2	100	110	1380	1106	790	860	200 l	370 l	120 l	120
93004/80D	D400												
93004/120B	B125	800-1200	4	100	110	1380	1106	1040	1110	400 l	370 l	160 l	130
93004/120D	D400												

Capacidades, Dimensões e Peso:

T = Profundidade de Instalação ØD= Diâmetro exterior da tubagem



Accesório para elevação de cota de profundidade de instalação

Anel de aumento de cota T	Art. Nº
Altura de 510mm	917406
Altura de 1010mm	917407

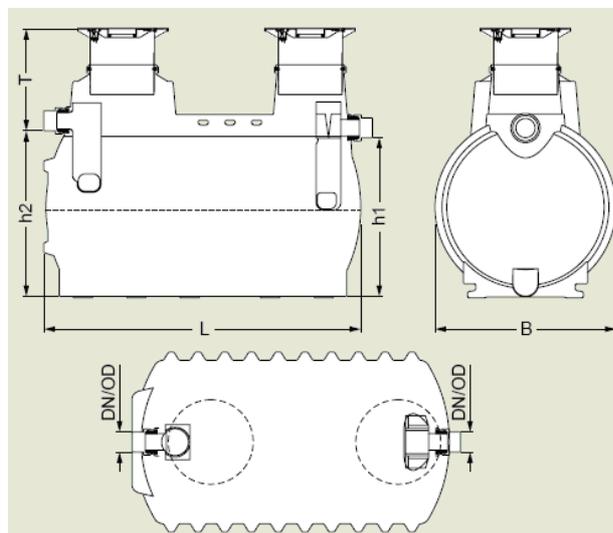
Os separadores de Gorduras KESSEL podem ser implantados directamente no terreno receptor. Apenas aquando a aplicação de uma tampa D400 deverá ser executada uma laje envolvente por debaixo da secção superior, junto à tampa para repartição de cargas conforme pormenor.



TÉCNICAS DE SEPARAÇÃO

SEPARADOR DE GORDURAS PEAD PARA MONTAGEM ENTERRADA PARA APLICAÇÃO DIRECTA NO TERRENO RECEPTOR - Zonas de tráfego Caudal de 7 a 20 l/s

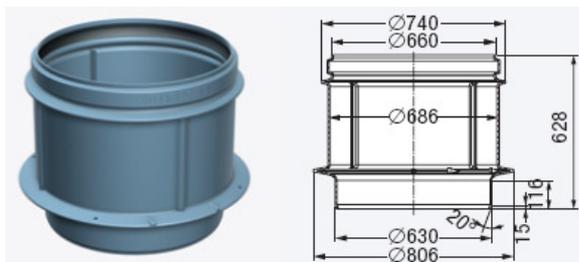
Especificação técnica: Sistema separador de gorduras da marca “KESSEL”, modelo **Euro G NG**, fabricado em PEAD, preparado para um caudal de ___ l/s com decantador incorporado de ___ litros; Fabricado em polietileno de alta densidade reforçado (PEAD); Preparado para instalação directa no terreno receptor; Secção superior em PP, com compensação contínua de altura e nível, inclinável até 5°, com tampa estanque da classe D, com anel vedante e chave de abertura incluída segundo a norma EN124, incluindo secção de nivelamento; Passagem de cargas ligeiras (instalação directa com T: 550 até 1200 mm), resistência testada de acordo com a norma DIN1070; Separador de Gorduras segundo a norma europeia EN 1825-1; Certificação CE. Homologação: Z-54.6-357; Circuitos hidráulicos internos em PEAD; Ligações DN ___ de acordo com a norma DIN19537, para tubo PVC ou SML; Duas tampas estanques em secção superior ajustável em altura da classe B125 ou D400;



Referência Art.	NG Caudal L/s	DN	ØD (mm)	L (mm)	B (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Volume de armazenagem Entre câmaras		Retenção de gorduras	Peso Aprox. Kg
								Sólidos	Gorduras		
93007/120B Tampa B125	7	150	160	2080	1200	1030	1100	700 l	1100 l	280 l	305
93007/120D Tampa D400											
93010/120B Tampa B125	10	150	160	2860	1200	1030	1100	1000 l	1600 l	400 l	360
93010/120D Tampa D400											
93015/120B Tampa B125	15	200	200	2300	1760	1560	1630	1500 l	2800 l	600 l	455
93015/120D Tampa D400											
93020/120B Tampa B125	20	200	200	3060	1760	1560	1630	2000 l	3800 l	800 l	530
93020/120D Tampa D400											

Capacidades, Dimensões e Peso:

T =



Profundidade de Instalação ØD=Diâmetro exterior da tubagem

Acessório para elevação de cota de profundidade de instalação

Anel de aumento de cota T	Art. Nº
Altura de 510mm	917406
Altura de 1010mm	917407

Os separadores de Gorduras KESSEL podem ser implantados directamente no terreno receptor. Apenas quando a aplicação de uma tampa D400 deverá ser executada uma laje envolvente por debaixo da secção superior, junto à tampa para repartição de cargas conforme pormenor.



SEPARADOR DE GORDURAS EM BETÃO PARA MONTAGEM ENTERRADA

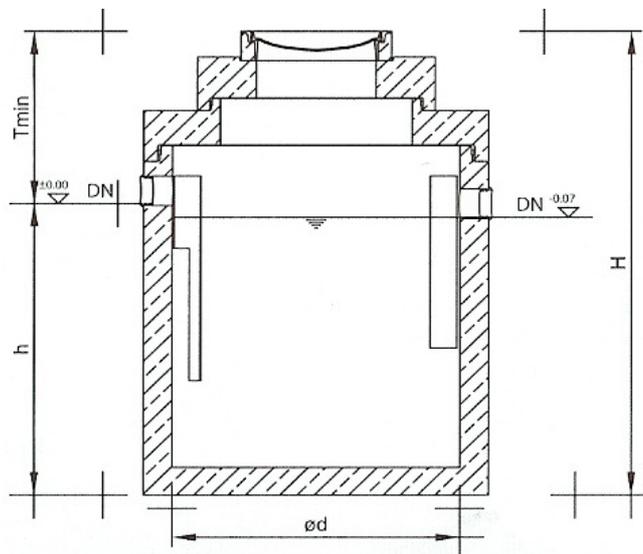
Zonas de tráfego intenso e níveis freáticos elevados

Caudal de 1 a 30 l/s

Especificação técnica: Sistema separador de gorduras da reforçado, preparado para um caudal de 7 l/s, com decantador incorporado de 1400 litros e uma capacidade total de 2660 litros; Funcionamento de acordo com a DIN4040/EN1825; Princípio de separação por diferença de densidades (gravítico); Bacia pré-fabricada em betão reforçado conforme a norma DIN4281, preparada para suportar uma carga estática da classe SLW 60 de acordo com a norma DIN1072, resistente à quebra (estrutura anti-fissura), desenho testado contra flutuação por acção de águas de subsolo, com revestimento interior à prova de ácidos gordos, aplicado em várias camadas; Circuitos hidráulicos em aço inoxidável; ligações DN ____ de acordo com a norma DIN19522, para tubo SML; Tampa para o separador com 600 mm de diâmetro, estanque e anti-odores, da classe D400; Homologação: Z-54.6-181; Certificação CE/GET

Opcional: Revestimento interno a PEAD contra águas agressivas de indústrias alimentares.

marca "MALL", modelo NEUTRATIP, pré-fabricado em betão



Artigo	Caudal	Decantador	Dimensões						Peso c/tampa D400	
			d	H	h	Tmin	Tubagem	Retenção De gorduras	Peça Mais Pesada	Peso Total
Ref.	L/s	Litros	mm	mm	mm	mm	DN	Litros	kg	kg
15575106	2	200	1000	1725	1030	695	150	166	1550	2260
15575111	2	400	1000	1925	1230	695	150	166	1760	2470
15575116	4	400	1000	2125	1430	695	150	166	1970	2680
15575121	4	800	1200	2125	1430	695	150	242	2680	3675
15575126	7	700	1200	2375	1680	695	150	283	3030	4025
15575131	7	1400	1500	2275	1580	695	150	449	4030	5515
15575136	10	1000	1500	2175	1480	695	150	411	3840	5325
15575141	10	2000	1500	2775	2080	695	150	411	4980	6465
15575146	15	1500	2000	2465	1470	995	200	802	6420	7130
15575151	15	3000	2000	2965	1970	995	200	802	7390	8100
15575156	20	2000	2000	2715	1720	995	200	802	6900	7610
15575161	20	4000	2000	3265	2270	995	200	802	6230	8690
15575166	25	2500	2500	3265	2270	995	200	1029	6240	8700
1575171	25	5000	2500	3065	2070	995	200	1270	7600	11110
15575176	30	3000	2500	2915	1045	1045	250	1213	10220	10730

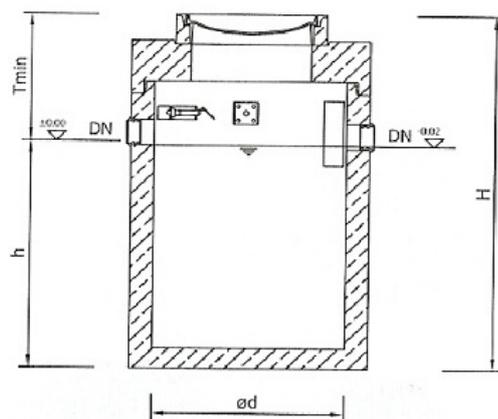


SEPARADOR DE FÉCULAS PARA MONTAGEM ENTERRADA

EM BETÃO: Zonas de tráfego intenso e níveis freáticos elevados

Especificação técnica: Separador de féculas da marca MALL, modelo **NEUTRAKAR**, pré-fabricado em betão reforçado; altamente resistente à quebra (estrutura anti-fissura). Preparado para suportar uma carga estática da classe SLW 60 de acordo com a norma DIN1070; Constituído por um compartimento de separação; Tampa em ferro fundido da classe D400; Sistema interno de pulverização de superfície total (admissão e tomada de água), activado por válvula electromagnética (não incluída); Ligações de acordo com a norma DIN19522, para tubo SML; De acordo com o standard Alemão e DIN4040; Opcionais: tampa em ferro fundido da classe B125; Sistema de circuito interno com bomba.

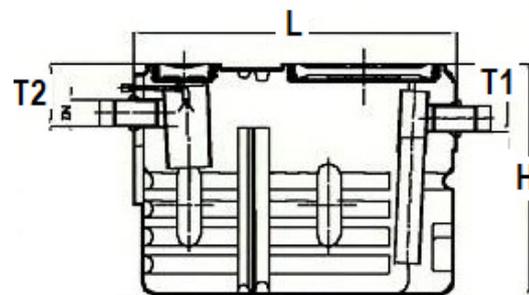
Caudal	Dimensões					Peso c/tampa D400	
	d	H	Tmin	h	Tubagem	Peça Mais pesada	Peso total
L/s	Mm	mm	mm	mm	DN	kg	kg
0.5	1000	1725	675	1050	100	1560	2270
1	1000	1925	725	1200	150	1760	2470
3	2000	1925	725	1270	150	2240	3230



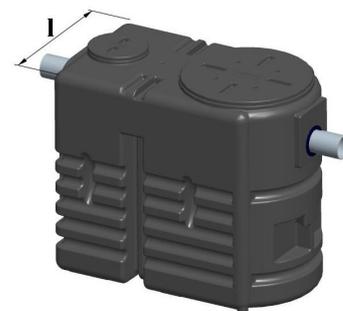
EM PEAD: Zonas de tráfego intenso e níveis freáticos elevados

Especificação técnica: Sistema separador de féculas da marca "FRANCEAUX", modelo **POLYPULP**, pré-fabricado em PEAD, preparado para um caudal de ___ l/s com decantador incorporado de ___ litros. Equipado com um deflector de admissão e um compartimento de decantação e de separação; Uma admissão DN20 para alimentação do sistema de pulverização Tampa estanque enroscada, da classe K3.

De acordo com as normas DIN 4040 e EN 1825-1; Certificação e marcação CE EN 1825-1; Volume do decantador: calculado com base em 100 l por l/s; Volume de retenção de gorduras: calculado com base de 40 l por l/s.



Modelo	NPPU01	NPPU02	NPPU03	NPPU04
Caudal a tratar (l/s)	1	2	3	4
Volume decantador (l)	100	200	300	400
Volume separador (l)	405	550	717	1128
Volume útil total (l)	505	750	1017	1528
Retenção de gorduras (l)	106	163	154	234
Comprimento (L) em mm	1246	1827	1246	1827
Largura (L) em mm	700	700	1000	1000
Altura (H) em mm	1060	1060	1360	1360
Peso (kg) vazio	61	87	84	113
Altura de admissão T1 em mm	245	245	245	245
Altura de descarga T2 em mm	315	315	315	315
DN (mm) - Tubagem	110	110	110	110



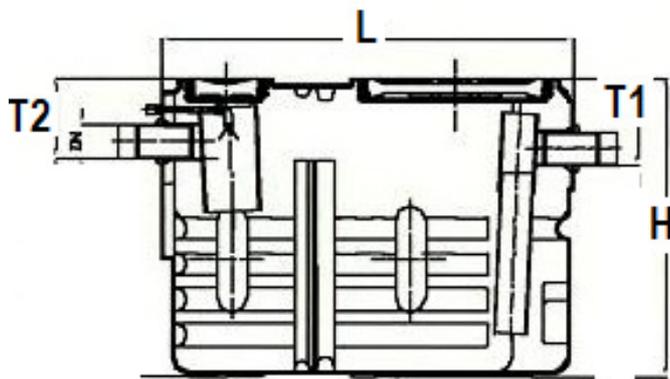
TÉCNICAS DE SEPARAÇÃO

SEPARADOR COMBINADO DE GORDURAS E FÉCULAS PEAD PARA MONTAGEM ENTERRADA

CAUDAIS DE 1 A 4 L/S; COM/SEM ASPIRAÇÃO À DISTÂNCIA

PARA APLICAÇÃO DIRECTA EM ZONAS PROTEGIDAS SEM TRÁFEGO
TAMPAS DE TRÁFEGO PARA ACESSO A FORNECER PELO INSTALADOR

Especificação técnica: Sistema combinado separador de gorduras e féculas da marca "FRANCEAUX", modelo POLYSEP, pré-fabricado em PEAD, preparado para um caudal de ___ l/s com decantador incorporado de ___ litros. Equipado com um deflector de admissão e um compartimento de decantação e de separação; Equipado com duas admissões de esgoto, uma para a admissão de gorduras e outra para admissão dos resíduos contaminados com féculas. Uma admissão DN20 para alimentação do sistema de pulverização Tampa estanque enroscada, da classe K3. De acordo com as normas DIN 4040 e EN 1825-1; Certificação e marcação CE EN 1825-1; Volume do decantador: calculado com base em 100 l por l/s; Volume de retenção de gorduras: calculado com base de 40 l por l/s.

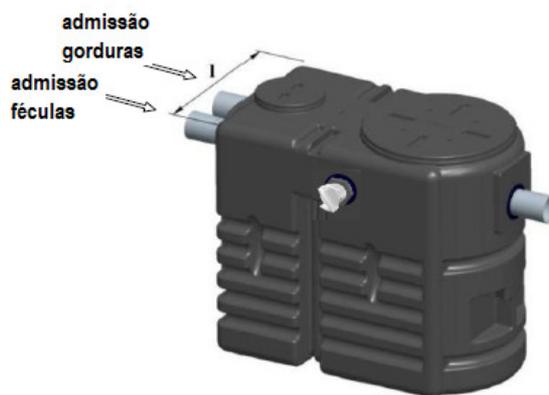
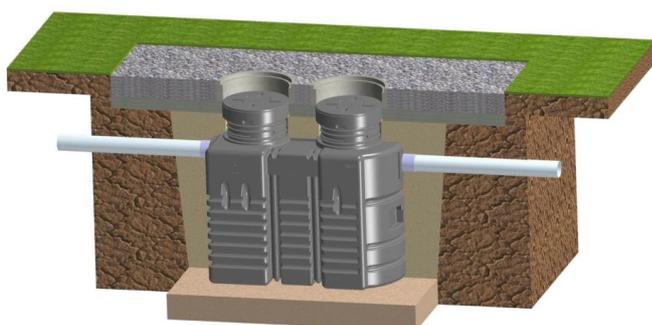


OPCIONAIS: Anéis de elevação em polietileno.

Possibilidade de aplicação de tubagem de aspiração à distância com tubo de aspiração à distância DN80mm. O modelo denominar-se-á POLYCOMBI referência NPOC com as mesmas dimensões.

Por exemplo: Separador de Gorduras E Féculas com aspiração à distância de 2 l/s – modelo POLYCOMBI NPOC02

Modelo	NPSE01	NPSE02	NPSE03	NPSE04
Caudal a tratar (l/s)	1	2	3	4
Volume decantador (l)	100	200	300	400
Volume separador (l)	405	570	717	1128
Volume útil total (l)	505	750	1017	1528
Retenção de gorduras (l)	106	163	154	234
Comprimento (L) em mm	1246	1827	1246	1827
Largura (L) em mm	700	700	1000	1000
Altura (H) em mm	1060	1060	1360	1360
Peso (kg) vazio	62	83	85	111
Altura de admissão T1 em mm	245	245	245	245
Altura de descarga T2 em mm	315	315	315	315
DN (mm) - Tubagem	110	110	110	110

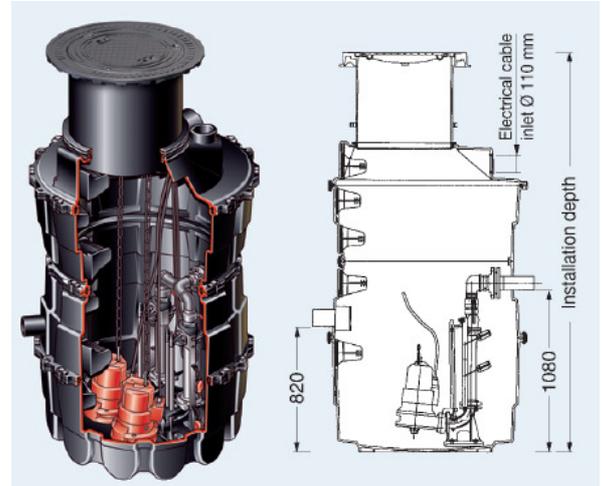


Pormenor de modelo c/aspiração

TÉCNICAS DE SEPARAÇÃO

Estação Elevatória para montagem enterrada Com duas bombas para elevação de águas mistas modelo TPF 1.9KE

Especificação Técnica: Estação Elevatória Compacta da Aluline Portugal, para montagem enterrada directamente no terreno receptor de acordo com a EN752, para elevação de águas negras e ou brancas modelo KESSEL Aqualift F Duo. Consiste numa câmara estanque pré-fabricada em polietileno de alta densidade, com degraus para acesso, resistência a líquidos inflamáveis, com secção superior ajustável verticalmente em altura total entre.....emm (ver quadro); **com tampa da classe B/D de resistência a veículos ligeiros/pesados** de acordo com a EN124; admissão de tubagem a DN150mm. Conexões estanques para ventilação e passagem de cabos, disponível com instalações de 1.5 a 5 metros de profundidade, Tubagem de descarga instalada com válvula anti-retorno, válvula de fecho e quatro boiadores ligados a quadro de controlo (cada flutuador com cabos de 10 m). Tubagem de pressão DN50 em PEAD (OD63mm) ou tubagem de pressão PEAD DN80 (OD90mm). Duas Bombas submersíveis **TPF 1.9 KE**, à prova de explosão, com trituradoras para bombagem de sólidos grosseiros, submersíveis (IP68), cabos eléctricos de 10 metros. Unidade de controlo à prova de água (IP65), para montagem em parede em zonas secas, livre de congelamento, Certificação PTB para instalação em áreas com risco de explosão. Voltagem: 400 V trifásica CC 50 Hz. **Certificação CE**



Tipo	400 V 3 a 50Hz
Potência de entrada	2.63kw
Amperagem	2.5 A
Rotações	2850 min-1
Voltagem	400 Vtrifásica CC a 50 Hz
Ligação de cabos	10 m comprido 7 x 1.5mm ²
Protecção	IP 68 à prova de explosão
Máximo de volume de bombagem	20.5m ³ /h
Máximo de bombagem em altura	32 m

Profundidade de instalação	Tubagem de pressão	Art. c/ tampa B125	Artigo c/tampa D400
T1:1630-2130mm	DN50/80	864710B	864710D
T2:2130-2630mm	DN50/80	864720B	864720D
T3:2630-3130mm	DN50/80	864730B	864730D
T4:3130-3630mm	DN50/80	864740B	864740D
T5:3630-4130mm	DN50/80	864750B	864750D
T6:4130mm-4630mm	DN50/80	864760B	864760D
T7:4630-5130mm	DN50/80	864770B	864770D

