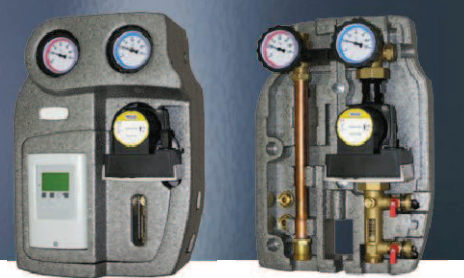


DRAIN-BACK

Grupo Hidráulico Flowbox

NOVIDADE



Funções

- O grupo drain-back é um módulo hidráulico de dois ramais com recolha de fluido integrada.
- Pode ser utilizado com uma vasta combinação de colectores solares e acumuladores.
- Mediante a descarga dos colectores, evitam-se os problemas de sobretemperatura e congelamento.
- Assim como os grupos hidráulicos sem recolha de fluido, o drain-back tem como função principal o transporte do fluido solar dos colectores até aos acumuladores para transferência da energia captada.

Vantagens

- Segurança - evita problemas de sobretemperatura e congelamento.

Flexibilidade

- Grupo hidráulico para descarga do campo de colectores adaptável a praticamente todos os modelos de colectores;
- Aplicável a instalações com requisitos de caudal até 28l/min;
- Funciona com qualquer termoacumulador;
- Redução do número de acessórios;
- Não requer purgador nem vaso de expansão.

Composição

Retorno: Caudalímetro com regulação de caudal e válvulas de enchimento/drenagem;
 Circulador de alta eficiência Stratos Tec ST PWM com conector Molex;
 Válvula de esfera DN20 com termómetro 0°-120°C integrado.

Avanço:

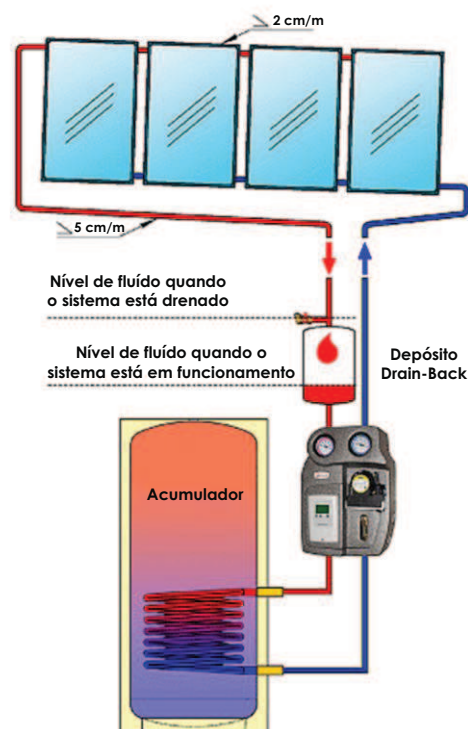
Válvula de esfera DN20 com termómetro 0°-120°C integrado;
 Tubo de cobre com ligações roscadas.

Dados Técnicos

- Temperatura máx. trabalho: 120°C.
- Intervalo de indicação de caudal: 2-12 litros/min.
- Ligações: 3/4" M

Circulador

Alta Eficiência: Wilo Stratos Tec ST com um motor de indução permanente. A bomba utiliza comunicação electrónica sincronizada o que faz baixar o consumo de energia, pois o débito é gerido em função das necessidades do circuito solar. Bomba de circulação exclusiva. Graças à carga suportada pelo Wilo Stratos Tec 25/11,5 com apenas um circulador consegue-se o enchimento do circuito e circulação pelo campo de colectores.



O controlador solar garante o rápido enchimento do do circuito graças às elevadas prestações do circulador e ao baixo caudal exigido.

Ref	Modelo	Temperatura Máx. (°C)	Intervalo de Caudal (lts/min)
2703.0401	Grupo Hidráulico Drain-Back Duo	110	2 - 12
2703.0402	Depósito Drain-Back		

Flowbox Simples

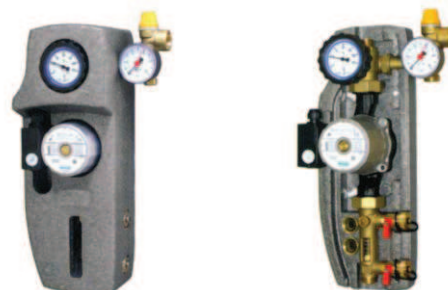
Grupo hidráulico solar

Grupo modular de 1 ramal equipado com válvula de equilíbrio de caudal para instalação no circuito primário de sistema solares. Com um desenho compacto é ideal para instalação em espaços reduzidos.

Temperatura de Trabalho: 120°C (pontualmente 160°C)

Componentes

- Bomba circuladora WILO ST-25/6;
- Válvula de equilíbrio com regulação de caudal de 2 a 12 lts/min;
- Válvula de fecho c/válvula de retenção e termómetro 0 - 120°C;
- Suporte para Fixação na parede;
- Isolamento em EPP;
- Grupo de segurança com válvula de segurança de 6 bar;
- Válvula de descarga ou enchimento c/manómetro 0 - 10 bar;
- Tubo flexível em inox com válvula de stop e suporte de parede para vaso de expansão.



Incluí tubo flexível e suporte

REF	Modelo	Caudal (lts/min)
2703.0301	FlowBox Simples	2 a 12

Energia Solar
Térmica

Flowbox Duo

Grupo hidráulico solar

Grupo modular de 2 ramaís equipado com válvula de equilíbrio de caudal para instalação no circuito primário de sistema solares. Com um desenho compacto é ideal para instalações em espaços reduzidos e é de instalação simples e com montagem segura.

Temperatura de Trabalho: 120°C (pontualmente 160°C)

Componentes

- Bomba circuladora WILO ST-25/6;
- Válvula de equilíbrio com regulação de caudal de 2 a 12 lts/min;
- 2 válvulas de fecho c/válvula de retenção e termómetro 0 - 120°C;
- Suporte para Fixação na parede;
- Isolamento em EPP preparado para integrar o controlador*;
- Grupo de segurança com válvula de segurança de 6 bar;
- Válvula de descarga ou enchimento c/manómetro 0 - 10 bar;
- Tubo flexível em inox com válvula de stop e suporte de parede para vaso de expansão.



1

2

Incluí tubo flexível e suporte

* permite integrar os controladores ZCS 3.2 e ZCS 4.0 (vendidos separadamente)

REF	Modelo	Caudal (lts/min)
2703.0303	FlowBox Duo	1 2 a 12
2703.0304	FlowBox Duo Maxi	2 2 a 12

Flowbox Duo High Flow

Grupo hidráulico solar

Grupo modular de 2 ramais equipado com válvula de equilíbrio de caudal para instalação no circuito primário de sistema solares. Indicado para instalações solares de maior dimensão que necessitam de caudais mais elevados (até 70l/min).

Temperatura de Trabalho: 120°C (pontualmente 160°C)

Componentes

- Bomba circuladora WILO TOP-RL 25/8,5;
- Válvula de equilíbrio com regulação de caudal de 20 a 70 lts/min;
- 2 válvulas de fecho c/válvula de retenção e termómetro 0 - 120°C;
- Suporte para Fixação na parede;
- Isolamento em EPP;
- Grupo de segurança com válvula de segurança de 6 bar;
- Válvula de descarga ou enchimento c/manómetro 0 - 10 bar;
- Tubo flexível em inox com válvula de stop e suporte de parede para vaso de expansão;
- Bainha para sonda de 6mm.



Inclui tubo flexível e suporte

REF	Modelo	Caudal (lts/min)
2703.0254	FlowBox Duo High Flow	20 a 70

Caudalímetro

com regulador de caudal PN IO

Temperatura Máxima: 120°C (pontualmente 160°C)

Ligações:

DN 15: 22, 3/4", 1"

DN 20: 1", 1 1/4", 1 1/2"



REF	Modelo	Diâmetro (polegadas)	Caudal (lts/min)
2799.0603	Caudalímetro / Regulador de Caudal 3/4"	3/4" x 3/4" MM	2 - 12
2799.0605	Caudalímetro / Regulador de Caudal Ø22	22 x 22 MM	2 - 12
2799.0604	Caudalímetro / Regulador de Caudal 1" DN 15	1" x 1" MM	8 - 38
2799.0602	Caudalímetro / Regulador de Caudal 1" DN 20	1" x 1" MM	5 - 42
2799.0601	Caudalímetro / Regulador de Caudal 1 1/4" DN 20	1 1/4" x 1 1/4" MM	5 - 42
2799.0606	Caudalímetro / Regulador de Caudal 1 1/2" DN 20	1 1/2" x 1 1/2" MM	20 - 70