

FAST A.Q.S.

Módulo Hidráulico Solar

NOVIDADE



O Fast AQS é um módulo de produção instantânea de AQS, com base num permutador de placas em aço inoxidável; O controlo da temperatura de saída da água quente sanitária é garantido pelo funcionamento do actuador termostático da válvula misturadora colocada no circuito primário; A bomba do circuito primário é controlada por acção de um fluxostato; O módulo é fornecido com duas válvulas de enchimento/drenagem que permitem fazer limpeza ao permutador com o fecho das válvulas de corte; Inclui isolamento térmico, caixa em aço galvanizado e tampa em aço pintado.

Características técnicas

Função: produção doméstica de AQS instantânea com depósito de inércia;
Dimensões: 340 x 400 x 165 mm

Vantagens

Elevado caudal de produção de AQS;
Redução do problema da estagnação e consequente risco de legionela;
Permutador exterior ao depósito que garante facilidade de manutenção.

Características

Dimensões compactas;
Completo com isolamento térmico.

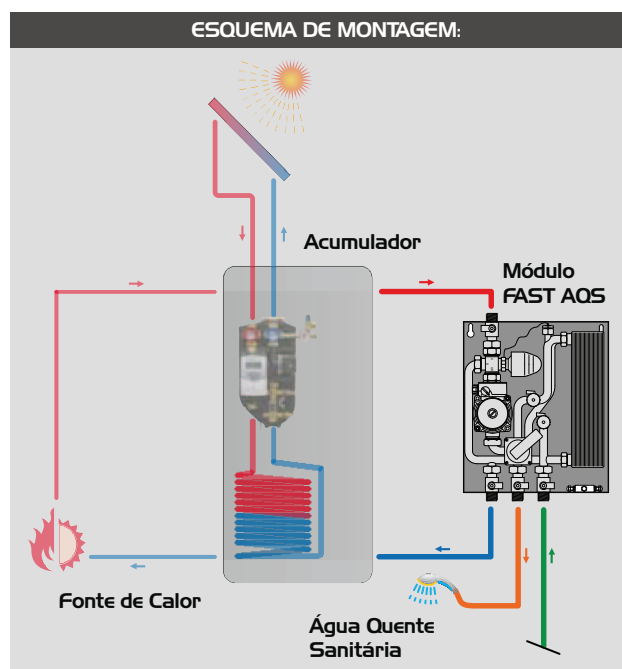
Dados técnicos

Caudal máx. circuito primário: 1200 l/h
Caudal máx. circuito secundário (AQS): 1800 l/h Δp 0,5 bar
Regulação de temperatura de AQS: 45 - 55 °C
Pressão máxima de serviço: 6 bar
Alimentação eléctrica: 230V AC
Potência eléctrica: 93 W
Caudal mínimo de AQS: 2,5 +/- 0,3 l/min
Dimensões da caixa com isolamento: 340x400x165 mm

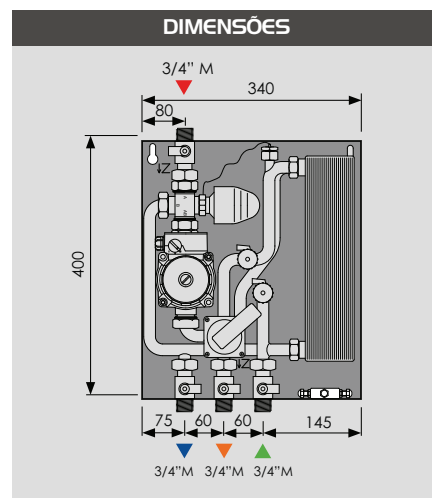
Componentes

Caixa em chapa de aço galvanizado e isolada termicamente
1 Bomba circuladora no circuito primário
2 válvulas de corte 3/4" DN20 no circuito primário
2 válvulas de corte 3/4" DN20 no circuito secundário
1 termómetro
1 válvula antiretorno no circuito primário
1 válvula antiretorno no circuito secundário
1 válvula misturadora com actuador termostático no circuito primário
2 válvulas de enchimento/drenagem de 1/2"
1 fluxostato no circuito secundário
1 permutador de placas brasado em aço inoxidável
1 kit ligações de tubagem
1 tampa pintada e isolada termicamente

ESQUEMA DE MONTAGEM:



DIMENSÕES



REF

2703.0505

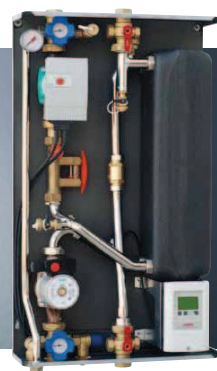
Modelo

Módulo FAST A.Q.S. DN20

A.Q.S. Transfer

Módulo Hidráulico Solar

NOVIDADE



O AQS Transfer é um módulo que transfere a energia produzida num sistema solar térmico (até 80 m²) para um depósito de acumulação de AQS, através de um permutador de placas;
 O controlador digital actua sobre o circulador de alta eficiência do circuito primário, assegurando um óptimo funcionamento na transferência térmica;
 O circuito secundário é provido de um sensor de fluxo electrónico que através do controlador, permite saber quais os valores de caudal e energia transferidos;
 O AQS Transfer é fornecido com as ligações eléctricas efectuadas, testado e pronto a utilizar;
 Inclui isolamento térmico, caixa em aço galvanizado e tampa em aço pintado.

Características técnicas

Função: transfere energia de um sistema solar térmico para um depósito de acumulação de AQS;
 Dimensões: 475 x 835 x 226 mm

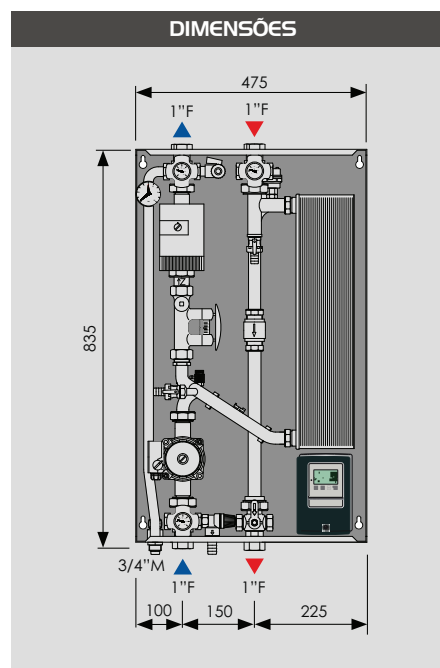
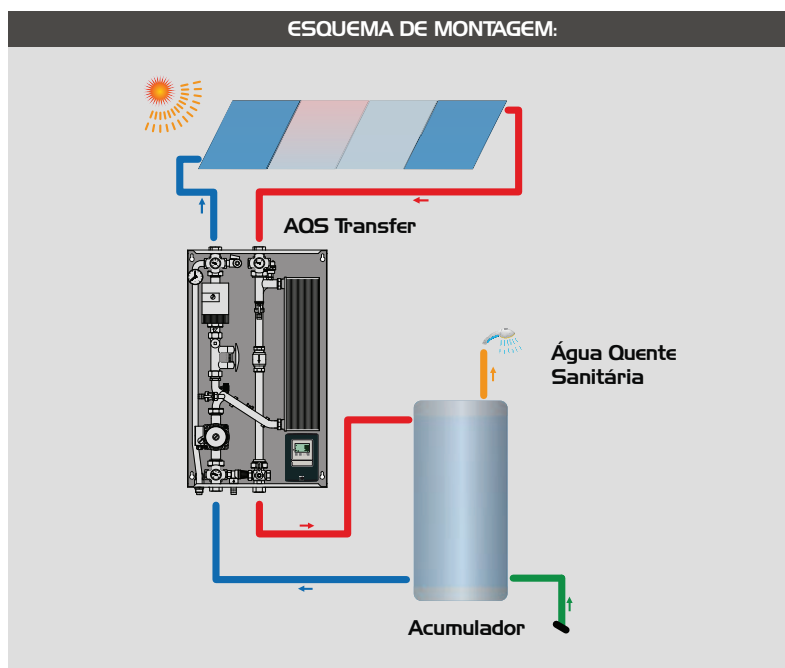
Vantagens

Módulo pré-montado e completamente testado, pronto a utilizar;
 Combina no mesmo produto a estação solar e a unidade de permuta de energia;

Características

Dimensões compactas;
 Completo com isolamento térmico.

Energia Solar
Térmica



Ref	Modelo	Permutador (n° placas)	Caudal nominal (l/m ² h)	Superfície solar (m ²)	ΔT circuito primário (°C)	ΔT prim/sec entrada/saída (°C)	Potência (kW)
2703.0503	Módulo AQS TRANSFER 40	40	40	40	20	2	18
2703.0504	Módulo AQS TRANSFER 50	50	20	80	20	4	36

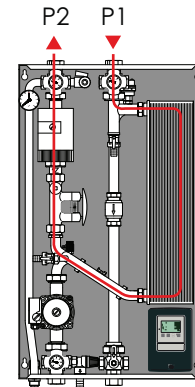
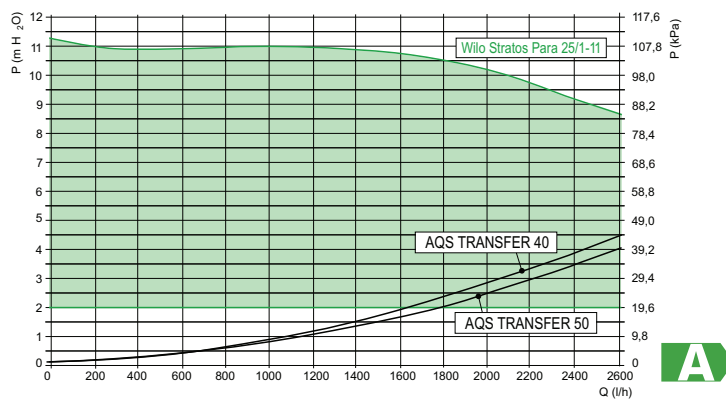
Sob Encomenda Especial.

Nota: O controlador solar ZCS 4.0 é obrigatório (não incluído no módulo, vendido separadamente)

A.Q.S. Transfer

Módulo Hidráulico Solar

CIRCUITO PRIMÁRIO



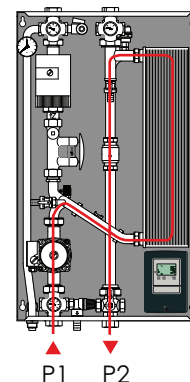
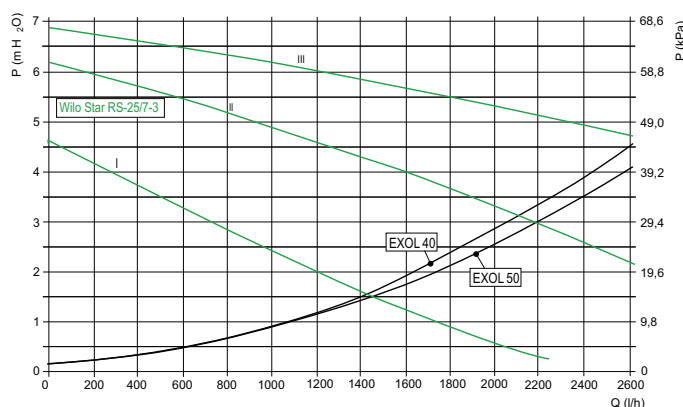
Dados Técnicos

Pressão máxima: 8 bar
 Válvula de segurança solar: 6 bar
 Temperatura máxima: 120°C
 Manómetro: 0-10 bar
 Válvula de retenção: 0,45 mca
 Circulador solar: Wilo Stratos Para 25/1-11 180W
 Válvula de corte: bronze Ms58
 Caudalímetro: 10-40 l/min

Componentes

1 válvula de 3 vias DN25 1" F
 1 válvula de corte DN25 1" F
 1 válvula de retenção
 1 circulador solar
 1 manípulo vermelho
 1 manípulo azul com termómetro
 1 caudalímetro com regulador de caudal
 1 válvula de segurança solar
 1 manómetro
 2 válvulas de enchimento 1/2"
 1 ligação para vaso de expansão

CIRCUITO SECUNDÁRIO



Dados Técnicos

Pressão máxima: 6 bar
 Válvula de segurança: 6 bar
 Temperatura máxima: 120°C
 Válvula de retenção: 0,20 mca
 Circulador: Wilo Star RS 25/7-3
 Sensor de fluxo: VFS 5-100 l/min
 Permutador brasado: AISI 316
 Controlador electrónico: ZCS 4.0*
 *(vendido separadamente)

Componentes

1 válvula de 3 vias DN25 1" F
 1 válvula de corte DN25 1" F
 1 válvula de retenção
 1 circulador
 1 manípulo vermelho
 1 manípulo azul com termómetro
 1 sensor de fluxo
 1 permutador de placas brasado
 1 válvula de segurança
 2 purgadores de ar manuais
 2 válvulas de enchimento 1/2"

Inércia Transfer NOVIDADE

Módulo Hidráulico Solar



O Inércia Transfer é um módulo que transfere a energia produzida num sistema solar térmico (até 80 m²) para um depósito de inércia, através de um permutador de placas;
 O controlador digital actua sobre o circulador de alta eficiência do circuito primário, assegurando um óptimo funcionamento na transferência térmica;
 O circuito secundário é provido de um sensor de fluxo electrónico que através do controlador, permite saber quais os valores de caudal e energia transferidos;
 O AQS Transfer é fornecido com as ligações eléctricas efectuadas, testado e pronto a utilizar;
 Inclui isolamento térmico, caixa em aço galvanizado e tampa em aço pintado.

Características técnicas

Função: transfere energia de um sistema solar térmico para um depósito de acumulação de AQS;
 Dimensões: 475 x 835 x 226 mm

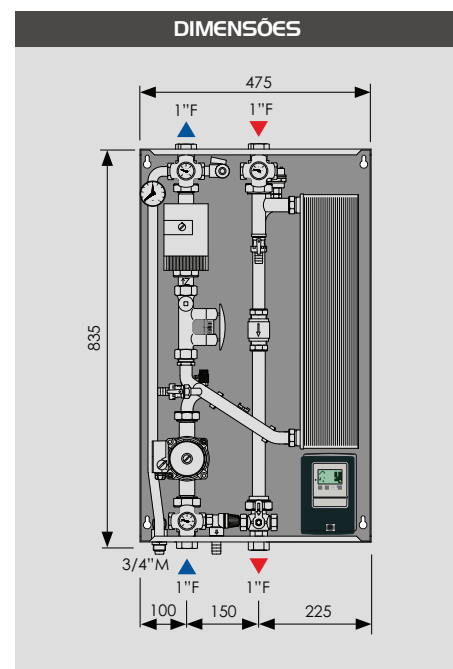
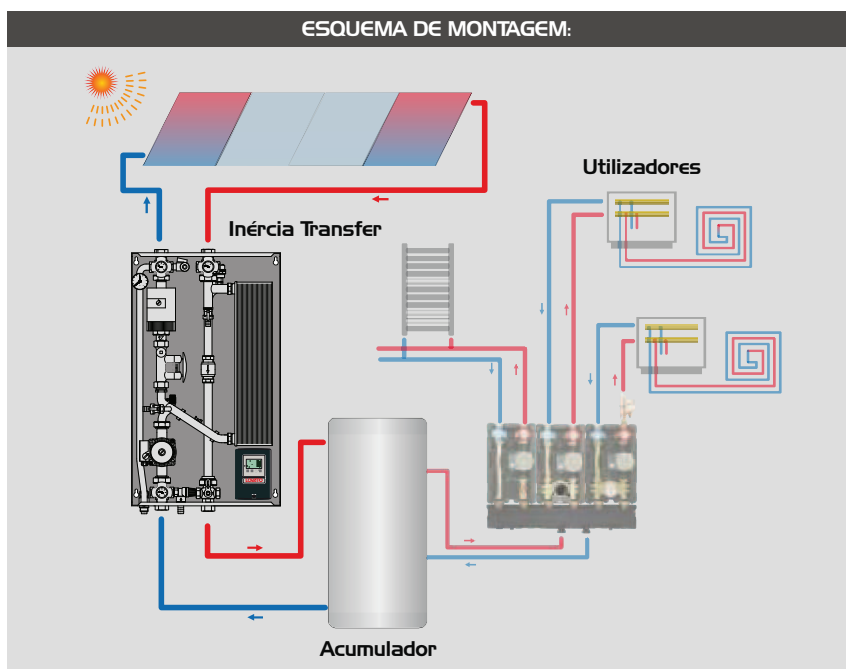
Vantagens

Módulo pré-montado e completamente testado, pronto a utilizar;
 Combina no mesmo produto a estação solar e a unidade de permuta de energia;

Características

Dimensões compactas;
 Completo com isolamento térmico.

Energia Solar Térmica



Ref	Modelo	Permutador (nº placas)	Caudal nominal (l/m ² h)	Superfície solar (m ²)	ΔT circuito primário (°C)	ΔT prim/sec entrada/saída (°C)	Potência (kW)
2703.0501	Módulo Inércia TRANSFER 40	40	40	40	20	2	18
2703.0502	Módulo Inércia TRANSFER 50	50	20	80	20	4	36

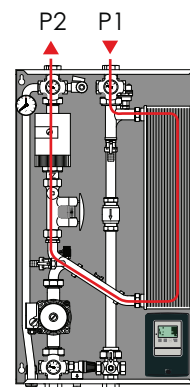
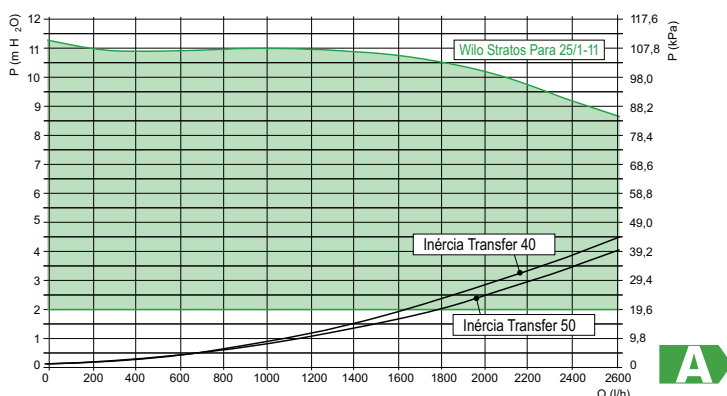
Sob Encomenda Especial.

Nota: O controlador solar ZCS 4.0 é obrigatório (não incluído no módulo, vendido separadamente)

Inércia Transfer

Módulo Hidráulico Solar

CIRCUITO PRIMÁRIO



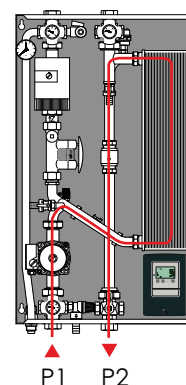
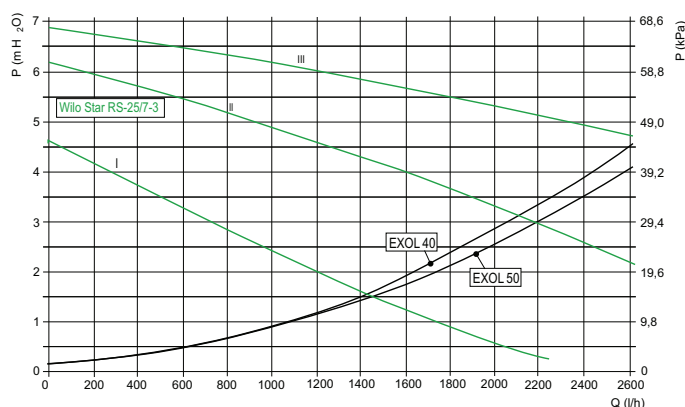
Dados Técnicos

Pressão máxima: 8 bar
 Válvula de segurança solar: 6 bar
 Temperatura máxima: 120°C
 Manómetro: 0-10 bar
 Válvula de retenção: 0,45 mca
 Circulador solar: Wilo Stratos Para 25/1-11 180W
 Válvula de corte: bronze Ms58
 Caudalímetro: 10-40 l/min

Componentes

1 válvula de 3 vias DN25 1" F
 1 válvula de corte DN25 1" F
 1 válvula de retenção
 1 circulador solar
 1 manípulo vermelho
 1 manípulo azul com termómetro
 1 caudalímetro com regulador de caudal
 1 válvula de segurança solar
 1 manómetro
 2 válvulas de enchimento 1/2"
 1 ligação para vaso de expansão

CIRCUITO SECUNDÁRIO



Dados Técnicos

Pressão máxima: 6 bar
 Válvula de segurança: 6 bar
 Temperatura máxima: 120°C
 Válvula de retenção: 0,20 mca
 Circulador: Wilo Star RS 25/7-3
 Sensor de fluxo: VFS 5-100 l/min
 Permutador brasado: AISI 316
 Controlador electrónico: ZCS 4.0*
 *(vendido separadamente)

Componentes

1 válvula de 3 vias DN25 1" F
 1 válvula de corte DN25 1" F
 1 válvula de retenção
 1 circulador
 1 manípulo vermelho
 1 manípulo azul com termómetro
 1 sensor de fluxo
 1 permutador de placas brasado
 1 válvula de segurança
 2 purgadores de ar manuais
 2 válvulas de enchimento 1/2"