



# SEPARADORES DE GORDURAS E FÉCULAS DE MONTAGEM ENTERRADA

# SEPARADORES DE GORDURAS E FÉCULAS

## INDICE

	Separador de Gorduras em aço inoxidável para montagem enterrada	Pag.4
	Separador de Gorduras em PEAD para montagem enterrada, para aplicação directa no terreno receptor – Zonas de tráfego Caudais de 1 a 4 l/s	Pag.5
	Separador de Gorduras em PEAD para montagem enterrada, para aplicação directa no terreno receptor – Zonas de tráfego Caudais de 7 a 20 l/s	Pag.6
	Separador de Gorduras em Betão reforçado para montagem enterrada. Zonas de tráfego intenso e níveis freáticos elevados	Pag.7
	Separador de Féculas para montagem enterrada pré-fabricados em: Betão Reforçado E PEAD	Pag.8
	Separador combinado de gorduras e féculas em PEAD para montagem enterrada	Pag.8
	Estação Elevatória para montagem enterrada, equipada com duas bombas para elevação de águas mistas	Pag.9

# SEPARADORES DE GORDURAS E FÉCULAS

## SISTEMAS DE SEPARAÇÃO DE GORDURAS E FÉCULAS

**APRESENTAMOS SOLUÇÕES PARA MONTAGEM ENTERRADA PARA INDOOR OU OUTDOOR QUE PODERÃO FAVORECER CONSIDERAVELMENTE A EXPLORAÇÃO DO SEUS SISTEMAS DE DRENAGEM**

**Pontos importantes a ter em conta aquando do dimensionamento e escolha de um separador de gorduras:**

- Caudal instantâneo ou média de refeições diárias produzidas
- Tipo de Cozinha: Restaurante, Hotel, Cantina, etc.
- Espaço disponível ou local de aplicação
- Custo de exploração e manutenção
- Existência de equipa de Manutenção da empresa que explora o estabelecimento

Por questões ambientais, de higiene e segurança, bem como de manutenção, deverá ser evitada a aplicação de separadores de gorduras enterrados em recintos fechados. Esta solução só deverá ser considerada após excluídas todas as outras.

Colocamos uma equipa à sua disposição para um correcto dimensionamento e aconselhamento da solução que mais se adapte às suas necessidades e condições locais.

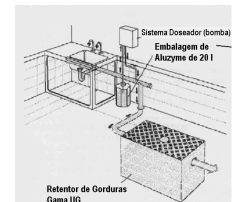


### TIPOS DE SEPARADORES DE GORDURAS E FÉCULAS DISPONÍVEIS PARA MONTAGEM ENTERRADA

#### Montagem Enterrada:

Aconselhados para montagem no exterior no edifício em situações onde o espaço não seja um problema. A escolha do tipo de solução dependerá do grau de robustez e necessária e da profundidade de implantação. Poderá optar pelas seguintes aplicações:

- Para aplicação enterrada no interior da cozinha, onde o espaço e as condições de drenagem sejam limitados.
- Aplicação em zonas mais protegidas de áreas de tráfego como zonas pedonais, ajardinadas, caves.
- Aplicação direta em zonas de tráfego em PE reforçado com parques de estacionamento, zonas de rodovias, entre outros.
- Aplicação em zonas de tráfego intenso sujeitas a cargas pesada ou zonas com níveis freáticos elevados.





# SEPARADORES DE GORDURAS E FÉCULAS

SEPARADOR DE GORDURAS PEAD PARA MONTAGEM ENTERRADA PARA APLICAÇÃO DENTRO DE COZINHAS COMERCIAIS; GAMA UG POSSIBILIDADE DE TAMPA DE ACESSO SER REBAIXADA PARA ACABAMENTO DE ACORDO COM O PAVIMENTO ENVOLVENTE; CAUDAIS DE 1 A 7 L/S

**Especificação técnica:** Separador de gorduras de montagem enterrada no interior da cozinha, marca ALULINE modelo UG\_\_\_, fabricado em aço inoxidável AISI304; Preparado para um caudal de \_\_\_ l/s.

Fabricante Aluline Ltd – Certificação ISO14001 /ISO9001-2000.

Equipado com uma zona de separação e de decantação de inertes; bomba doseadora externa automática DN1/4, 130x185x140mm, com temporizador programável com ecrã de Cristais líquidos, preconizado para marcação até 4 doses diárias; Estrutura de bomba doseadora pré-fabricada em ABSIP65M; resistente à água; Alimentação Eléctrica 220 V/240V; Ponto de Ligação de 12V; Tubo de sucção e transporte de produto biológico em PVC 6mm DI 9mm DE; Temporizador controlado através de relógio digital interno; Acessórios de ligação ao separador de gorduras e de ligação à parede; Constituído por embalagem de 20 litros (290x250x380mm) de produto biológico ALUZYME; Ligações de admissão e descarga em aço inoxidável; Com tampa em aço inoxidável com sistema de fecho através de parafuso em aço inoxidável (**possibilidade da tampa vir rebaixada para enchimento de acordo com o pavimento envolvente – terminologia TL**) Por exemplo: UG2 TL



**OPCIONAIS:** Bomba doseadora e produto biológico Aluzyme

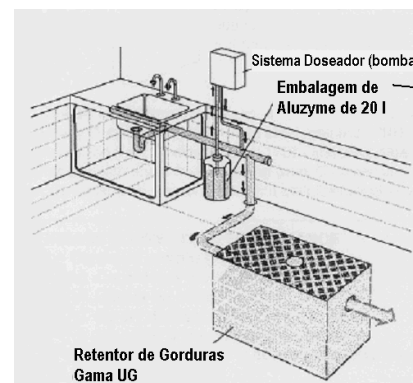
Modelos	UG1	UG2	UG3	UG4	UG5	UG6	UG7
Numero aprox. de refeições dia	<50	<100	100-200	200-300	300-500	500-700	700-900
L/s	1	2	3.7	4.2	5	6	7
Comprimento (L) em mm	620	970	1027	1372	1550	1750	2000
Largura (W) em mm	497	596	689	965	1050	1150	1400
Altura (H) em mm	316	698	900	1086	1143	1150	1150
Altura de admissão (C) em mm	250	298	500	686	760	900	900
DN em mm	50	110	110	110	110/160	110/160	110/160

Características Técnicas

Nota: Os esquemas de princípios não são contratuais, bem como as dimensões acima definidas poderão ser sujeitas a alterações sem aviso prévio.

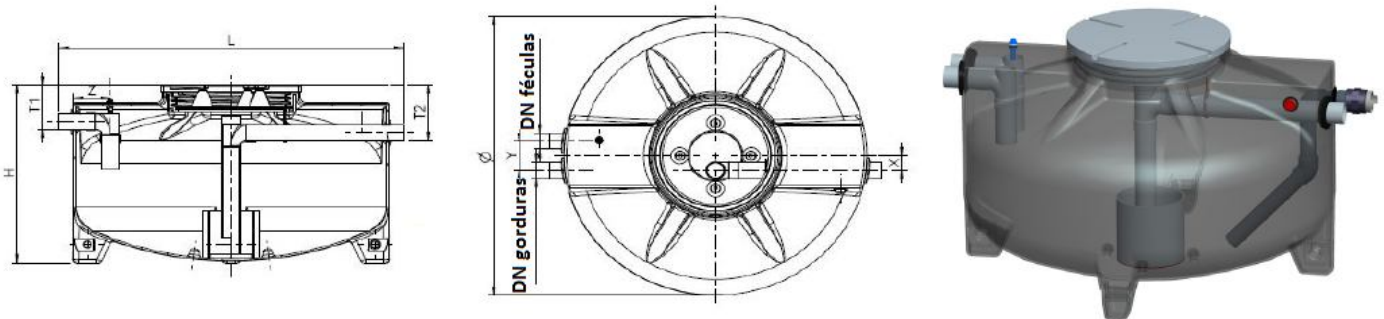


Embalagem de 20 litros de produto biológico e doseador automático com temporizador incluído



# SEPARADORES DE GORDURAS E FÉCULAS

SEPARADOR DE GORDURAS E FÉCULAS EM PEAD REFORÇADO MODELO SUPRA PARA MONTAGEM ENTERRADA CAUDAIS DE 1 A 7 L/S; COM/SEM ASPIRAÇÃO À DISTÂNCIA



PARA APLICAÇÃO DIRECTA NO TERRENO RECEPTOR EM INSTALAÇÕES COM ÁGUAS SUBTERRANEAS TAMPAS DE TRÁFEGO PARA ACESSO A FORNECER PELO INSTALADOR

**Especificação técnica:** Sistema separador de gorduras da marca "FRANCEAUX", modelo **SUPRA**, pré-fabricado em PEAD reforçado, preparado para um caudal de \_\_\_ l/s com decantador incorporado de \_\_\_ litros. Equipado com um deflector de admissão e um compartimento de decantação e de separação; Tampa estanque enroscada, da classe K3. De acordo com as normas DIN 4040 e EN 1825-1; Certificação e marcação CE EN 1825-1; Volume do decantador: calculado com base em 100 l por l/s; Volume de retenção de gorduras: calculado com base de 40 l por l/s.

**OPCIONAIS:** Alarme de nível de lamas e gorduras; Anéis de elevação em polietileno.

SUPG	ASPIRAÇÃO -SUPGA	SUPF	ASPIRAÇÃO SUPFA	SUPGF	ASPIRAÇÃO SUPGFA	DIMENSÃO NOMINAL	Vol. decantador (l)	Vol. separador (l)	Ret. gorduras (l)	Comprimento (l)	Largura mm	Altura H mm	Peso vazio (kg)	Ligação DN	Ligação de féculas DN	X (mm)	E (mm)	Z (mm)	T1	T2	DN Acesso
Gorduras		Féculas		Gorduras e féculas																	
SUPG1	SUPGA1	SUPF1	SUPFA1	SUPGF1	SUPGFA1	1	104	263	172	1515	1244	765	66	100	100	70	160	200	280	350	600
SUPG2	SUPGA2	SUPF2	SUPFA2	SUPGF2	SUPGFA2	2	205	509	172	1515	1244	1059	77	100	100	70	160	280	280	350	600
SUPG3	SUPGA3	SUPF3	SUPFA3	SUPGF3	SUPGFA3	3	307	757	172	1515	1244	1356	88	100	100	70	160	280	280	350	600
SUPG4	SUPGA4	SUPF4	SUPFA4	SUPGF4	SUPGFA4	4	416	983	324	1990	1720	1100	115	100	100	90	180	275	275	345	600
SUPG5	SUPGA5	SUPF5	SUPFA5	SUPGF5	SUPGFA5	5	527	1228	339	2010	1720	1330	134	160	100	70	190	355	355	425	600
SUPG6	SUPGA6	SUPF6	SUPFA6	SUPGF6	SUPGFA6	6	613	1469	339	2010	1720	1475	136	160	100	70	190	355	355	425	600
SUPG7	SUPGA6	SUPF7	SUPFA7	SUPGF7	SUPGFA7	7	724	1721	339	2010	1720	1635	147	160	100	70	190	355	355	425	600

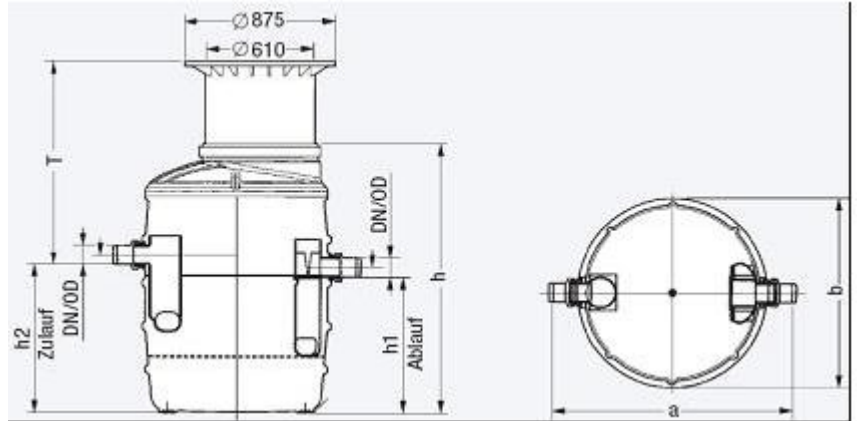
### Acessório para elevação de cota de profundidade de instalação

	Referência	RSL
	Peso	8
	Altura (mm)	250
	DN exterior mm	655
	DN interior mm	530

# SEPARADORES DE GORDURAS E FÉCULAS

SEPARADOR DE GORDURAS PEAD PARA MONTAGEM ENTERRADA  
PARA APLICAÇÃO DIRECTA NO TERRENO RECEPTOR - Zonas de tráfego  
Caudal de 1 a 4 l/s

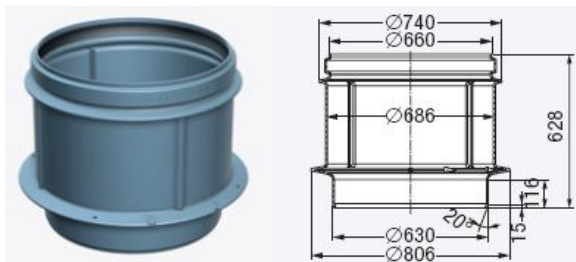
**Especificação técnica:** Sistema separador de gorduras da marca "KESSEL", modelo **Euro G NG**\_\_\_, fabricado em PEAD, preparado para um caudal de \_\_\_l/s com decantador incorporado de \_\_\_\_\_ litros; Fabricado em polietileno de alta densidade reforçado (PEAD); Preparado para instalação directa no terreno receptor; Secção superior em PP, com compensação contínua de altura e nível, inclinável até 5°, com tampa estanque da classe D, com anel vedante e chave de abertura incluída segundo a norma EN124, incluindo secção de nivelamento; Passagem de cargas ligeiras (instalação directa com T: 550 até 1200 mm), resistência testada de acordo com a norma DIN1070; Separador de Gorduras segundo a norma europeia EN 1825-1; Certificação CE. Homologação: Z-54.6-357; Circuitos hidráulicos internos em PEAD; Ligações DN \_\_\_ de acordo com a norma DIN19537, para tubo PVC ou SML; Tampas estanques em secção superior ajustável em altura da classe B125 ou D400;



Referência	Tampa	Cota T mm	NG Caudal L/s	DN	ØD (mm)	A (mm)	B (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Volume de armazenagem Entre câmaras		Retenção de gorduras	Peso Aprox. Kg
										Sólidos	Gorduras		
93001/80B	B125	550-950	1	100	110	1380	1106	540	610	140 l	230 l	70 l	111
93001/80D	D400												
93001/120B	B125	800-1200	2	100	110	1380	1106	790	860	200 l	370 l	120 l	120
93001/120D	D400												
93002/80B	B125	550-950	4	100	110	1380	1106	1040	1110	400 l	370 l	160 l	130
93002/80D	D400												
93002/120B	B125	800-1200	4	100	110	1380	1106	1040	1110	400 l	370 l	160 l	130
93002/120D	D400												
93004/80B	B125	550-950	4	100	110	1380	1106	1040	1110	400 l	370 l	160 l	130
93004/80D	D400												
93004/120B	B125	800-1200	4	100	110	1380	1106	1040	1110	400 l	370 l	160 l	130
93004/120D	D400												

### Capacidades, Dimensões e Peso:

T = Profundidade de Instalação ØD= Diâmetro exterior da tubagem



### Acessório para elevação de cota de profundidade de instalação

Anel de aumento de cota T	Art. Nº
Altura de 510mm	917406
Altura de 1010mm	917407

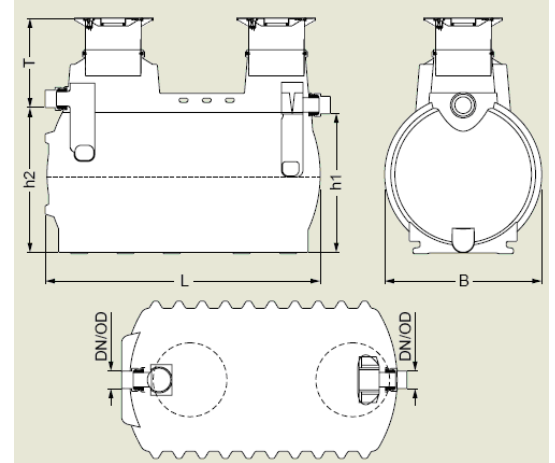
Os separadores de Gorduras KESSEL podem ser implantados directamente no terreno receptor. Apenas quando a aplicação de uma tampa D400 deverá ser executada uma laje envolvente por debaixo da secção superior, junto à tampa para repartição de cargas conforme pormenor.



# SEPARADORES DE GORDURAS E FÉCULAS

## SEPARADOR DE GORDURAS PEAD PARA MONTAGEM ENTERRADA PARA APLICAÇÃO DIRECTA NO TERRENO RECEPTOR - Zonas de tráfego

**Especificação técnica:** Sistema separador de gorduras da marca "KESSEL", modelo **Euro G NG** \_\_\_\_, fabricado em PEAD, preparado para um caudal de \_\_\_\_ l/s com decantador incorporado de \_\_\_\_ litros; Fabricado em polietileno de alta densidade reforçado (PEAD); Preparado para instalação directa no terreno receptor; Secção superior em PP, com compensação contínua de altura e nível, inclinável até 5°, com tampa estanque da classe D, com anel vedante e chave de abertura incluída segundo a norma EN124, incluindo secção de nivelamento; Passagem de cargas ligeiras (instalação directa com T: 550 até 1200 mm), resistência testada de acordo com a norma DIN1070; Separador de Gorduras segundo a norma europeia EN 1825-1; Certificação CE. Homologação: Z-54.6-357; Circuitos hidráulicos internos em PEAD; Ligações DN \_\_\_\_ de acordo com a norma DIN19537, para tubo PVC ou SML; Duas tampas estanques em secção superior ajustável em altura da classe B125 ou D400;



### Capacidades, Dimensões e Peso:

T = Profundidade de Instalação ØD=Diâmetro exterior da tubagem

Referência Art.	NG Caudal L/s	DN	ØD (mm)	L (mm)	B (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Volume de armazenagem Entre câmaras		Retenção de gorduras	Peso Aprox. Kg
								Sólidos	Gorduras		
93007/120B Tampa B125	7	150	160	2080	1200	1030	1100	700 l	1100 l	280 l	305
93007/120D Tampa D400											
93010/120B Tampa B125	10	150	160	2860	1200	1030	1100	1000 l	1600 l	400 l	360
93010/120D Tampa D400											
93015/120B Tampa B125	15	200	200	2300	1760	1560	1630	1500 l	2800 l	600 l	455
93015/120D Tampa D400											
93020/120B Tampa B125	20	200	200	3060	1760	1560	1630	2000 l	3800 l	800 l	530
93020/120D Tampa D400											
93025/120B Tampa B125	25	200	200	3740	2010	1550	1650	2500 l	5300 l	2000 l	480
93025/120D Tampa D400											
93030/120B Tampa B125	30	250	250	3740	2010	1550	1650	3000 l	4800 l	2000 l	480
93030/120D Tampa D400											
93030/120D Tampa D400	35	250	250	3740	2010	1700	1800	3500 l	4800 l	2000 l	330

### Acessório para elevação de cota de profundidade de instalação

	<b>Anel de aumento de cota T</b>	<b>Art. Nº</b>
	Altura de 510mm	917406
	Altura de 1010mm	917407

Os separadores de Gorduras KESSEL podem ser implantados directamente no terreno receptor. Apenas aquando a aplicação de uma tampa D400 deverá ser executada uma laje envolvente por debaixo da secção superior, junto à tampa para repartição de cargas conforme pormenor.



# SEPARADORES DE GORDURAS E FÉCULAS

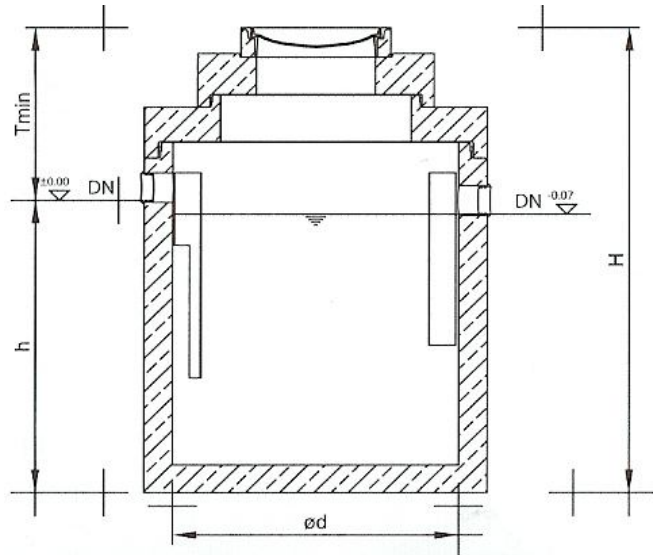
## SEPARADOR DE GORDURAS EM BETÃO PARA MONTAGEM ENTERRADA

Zonas de tráfego intenso e níveis freáticos elevados

Caudal de 1 a 30 l/s

**Especificação técnica:** Sistema separador de gorduras da marca "MALL", modelo **NEUTRATIP**, pré-fabricado em betão reforçado, preparado para um caudal de 7 l/s, com decantador incorporado de 1400 litros e uma capacidade total de 2660 litros; Funcionamento de acordo com a DIN4040/EN1825; Princípio de separação por diferença de densidades (gravítico); Bacia pré-fabricada em betão reforçado conforme a norma DIN4281, preparada para suportar uma carga estática da classe SLW 60 de acordo com a norma DIN1072, resistente à quebra (estrutura anti-fissura), desenho testado contra flutuação por acção de águas de subsolo, com revestimento interior à prova de ácidos gordos, aplicado em várias camadas; Circuitos hidráulicos em aço inoxidável; ligações DN \_\_\_\_ de acordo com a norma DIN19522, para tubo SML; Tampa para o separador com 600 mm de diâmetro, estanque e anti-odores, da classe D400; Homologação: Z-54.6-181; Certificação CE/GET

**Opcional:** Revestimento interno a PEAD contra águas agressivas de indústrias alimentares.



Artigo	Caudal	Decantador	Dimensões						Peso c/tampa D400	
			d	H	h	Tmin	Tubagem	Retenção De gorduras	Peça Mais Pesada	Peso Total
Ref.	L/s	Litros	mm	mm	mm	mm	DN	Litros	kg	kg
15575106	2	200	1000	1725	1030	695	150	166	1550	2260
15575111	2	400	1000	1925	1230	695	150	166	1760	2470
15575116	4	400	1000	2125	1430	695	150	166	1970	2680
15575121	4	800	1200	2125	1430	695	150	242	2680	3675
15575126	7	700	1200	2375	1680	695	150	283	3030	4025
15575131	7	1400	1500	2275	1580	695	150	449	4030	5515
15575136	10	1000	1500	2175	1480	695	150	411	3840	5325
15575141	10	2000	1500	2775	2080	695	150	411	4980	6465
15575146	15	1500	2000	2465	1470	995	200	802	6420	7130
15575151	15	3000	2000	2965	1970	995	200	802	7390	8100
15575156	20	2000	2000	2715	1720	995	200	802	6900	7610
15575161	20	4000	2000	3265	2270	995	200	802	6230	8690
15575166	25	2500	2500	3265	2270	995	200	1029	6240	8700
1575171	25	5000	2500	3065	2070	995	200	1270	7600	11110
15575176	30	3000	2500	2915	1045	1045	250	1213	10220	10730



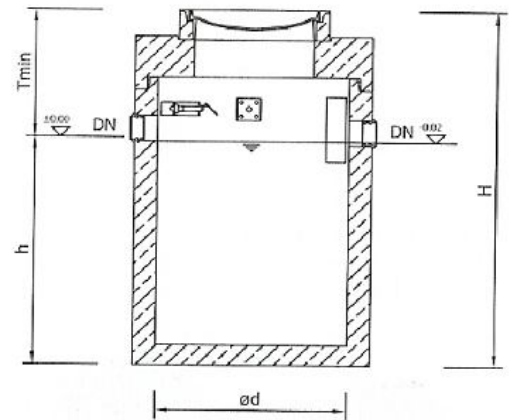


# SEPARADORES DE GORDURAS E FÉCULAS

SEPARADOR DE FÉCULAS PARA MONTAGEM ENTERRADA EM BETÃO: Zonas de tráfego intenso e níveis freáticos elevados

**Especificação técnica:** Separador de féculas da marca MALL, modelo NEUTRAKAR, pré-fabricado em betão reforçado; altamente resistente à quebra (estrutura anti-fissura). Preparado para suportar uma carga estática da classe SLW 60 de acordo com a norma DIN1070; Constituído por um compartimento de separação; Tampa em ferro fundido da classe D400;

Caudal	Dimensões					Peso c/tampa D400	
	d	H	Tmin	h	Tubagem	Peça Mais pesada	Peso total
L/s	Mm	mm	mm	mm	DN	kg	kg
0.5	1000	1725	675	1050	100	1560	2270
1	1000	1925	725	1200	150	1760	2470
3	2000	1925	725	1270	150	2240	3230

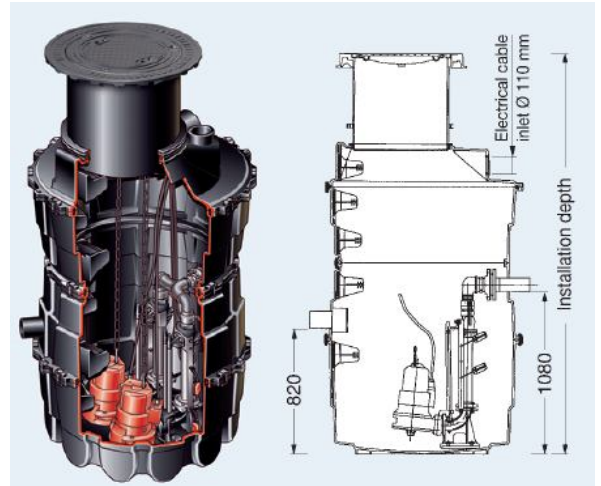


Sistema interno de pulverização de superfície total (admissão e tomada de água), activado por válvula electromagnética (não incluída); Ligações de acordo com a norma DIN19522, para tubo SML; De acordo com o standard Alemão e DIN4040; Opcionais: tampa em ferro fundido da classe B125; Sistema de circuito interno com bomba.

# SEPARADORES DE GORDURAS E FÉCULAS

Estação Elevatória para montagem enterrada  
Com duas bombas para elevação de águas mistas modelo TPF 1.9KE

**Especificação Técnica:** Estação Elevatória Compacta da Aluline Portugal, para montagem enterrada directamente no terreno receptor de acordo com a EN752, para elevação de águas negras e ou brancas modelo KESSEL Aqualift F Duo. Consiste numa câmara estanque pré-fabricada em polietileno de alta densidade, com degraus para acesso, resistência a líquidos inflamáveis, com secção superior ajustável verticalmente em altura total entre.....e .....mm (ver quadro); **com tampa da classe B/D de resistência a veículos ligeiros/pesados** de acordo com a EN124; admissão de tubagem a DN150mm. Conexões estanques para ventilação e passagem de cabos, disponível com instalações de 1.5 a 5 metros de profundidade, Tubagem de descarga instalada com válvula anti-retorno, válvula de fecho e quatro boiadores ligados a quadro de controlo (cada flutuador com cabos de 10 m). Tubagem de pressão DN50 em PEAD (OD63mm) ou tubagem de pressão PEAD DN80 (OD90mm). Duas Bombas submersíveis **TPF 1.9 KE**, à prova de explosão, com trituradoras para bombagem de sólidos grosseiros, submersíveis (IP68), cabos eléctricos de 10 metros. Unidade de controlo à prova de água (IP65), para montagem em parede em zonas secas, livre de congelamento, Certificação PTB para instalação em áreas com risco de explosão. Voltagem: 400 V trifásica CC 50 Hz. **Certificação CE**



<b>Tipo</b>	400 V 3 a 50Hz
<b>Potência de entrada</b>	2.63kw
<b>Amperagem</b>	2.5 A
<b>Rotações</b>	2850 min-1
<b>Voltagem</b>	400 Vtrifásica CC a 50 Hz
<b>Ligação de cabos</b>	10 m comprido 7 x 1.5mm <sup>2</sup>
<b>Protecção</b>	IP 68 à prova de explosão
<b>Máximo de volume de bombagem</b>	20.5m <sup>3</sup> /h
<b>Máximo de bombagem em altura</b>	32 m

Profundidade de instalação	Tubagem de pressão	Art. c/ tampa B125	Artigo c/tampa D400
T1:1630-2130mm	DN50/80	864710B	864710D
T2:2130-2630mm	DN50/80	864720B	864720D
T3:2630-3130mm	DN50/80	864730B	864730D
T4:3130-3630mm	DN50/80	864740B	864740D
T5:3630-4130mm	DN50/80	864750B	864750D
T6:4130mm-4630mm	DN50/80	864760B	864760D
T7:4630-5130mm	DN50/80	864770B	864770D

