



Kerapoxy



Argamassa epoxídica anti-ácida de dois componentes (disponível em 26 cores) para o enchimento de juntas de pelos menos 3 mm; também utilizado como adesivo

CLASSIFICAÇÃO SEGUNDO EN 13888

Kerapoxy é uma argamassa reactiva (R) para juntas (G) de classe RG.

CLASSIFICAÇÃO SEGUNDO EN 12004

Kerapoxy é um adesivo reactivo (R) melhorado (2) e resistente ao deslizamento (T) de classe R2T.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Execução de juntas, em interiores e exteriores, de pavimentos e revestimentos em cerâmica e material lapídeo. Adequado para a colagem anti-ácida de presa rápida de ladrilhos cerâmicos, material lapídeo, fibrocimento, betão e outros materiais para construção sobre todos os suportes habitualmente utilizados na construção civil.

Alguns exemplos de aplicação

- Execução de juntas de pavimentos e de revestimentos em indústrias alimentares (centrais do leite, queijarias, matadouros, cervejarias, caves vinícolas, fábricas de conservas, etc.), lojas e ambientes onde é exigido um nível elevado de higiene (gelatarias, matadouros, peixarias, etc.).
- Execução de juntas de pavimentos e revestimentos industriais (indústrias galvânicas, fábricas de curtumes, salas de acumuladores, fábricas de papel, etc.) onde é exigida uma elevada resistência mecânica e às agressões dos ácidos.
- Execução de juntas de piscinas: especialmente indicado para cubas contendo águas termais ou salgadas.



Kerapoxy



Execução de juntas de revestimento em monocozedura com espátula



Acabamento de ladrilhos de monocozedura com Scotch-Brite®



Acabamento de revestimento em monocozedura com esponja

- Execução de juntas de cubas contendo águas quimicamente agressivas (equipamentos de depuração, etc.).
- Execução de juntas de ladrilhos em bancadas de laboratório, superfícies de trabalho de cozinhas, etc.
- Colagem de ladrilhos anti-ácidos (utilizado como adesivo atende aos requisitos da classe R2T segundo a norma EN12004).
- Colagem de ombreiras e peitoris em mármore.
- Colagem de ladrilhos em piscinas em fibra de vidro e resina.
- Colagem de peças especiais de ladrilhos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Kerapoxy é um produto de 2 componentes à base de resinas epoxídicas, areias silíceas e componentes especiais, com uma resistência excelente aos ácidos e uma ótima possibilidade de limpeza. Devidamente aplicado, permite obter juntas com as seguintes características:

- Ótima resistência mecânica e química e portanto ótima durabilidade.
- Superfície final lisa e compacta, não absorvente e fácil de limpar; assegura uma higiene elevada.
- Fácil trabalhabilidade e acabamento.
- Dureza elevada, ótima resistência ao trânsito pesado.
- Isento de retracções e portanto de fendas e ranhuras.
- Cores uniformes, resistentes aos raios ultravioletas e aos agentes atmosféricos.
- Ótima adesividade.

AVISOS IMPORTANTES

- **Kerapoxy** pode ser utilizado para a execução de juntas de mosaico de vidro, também com juntas de largura inferior a 3 mm, graças à espessura reduzida dos mosaicos.
- Para a execução de juntas de pavimentos e revestimentos cerâmicos submetidos ao ataque do ácido oleico (indústria de enchidos, etc.) e de hidrocarbonetos aromáticos usar **Kerapoxy SP**, disponível em bege.
- Para juntas de dilatação elásticas ou submetidas a movimento usar um selante elástico da linha MAPEI (por exemplo **Mapesil AC**, **Mapesil LM** ou **Mapeflex PU21**).
- **Kerapoxy** não garante uma estanqueidade perfeita se utilizado para estucar ladrilhos com os bordos molhados ou sujos de cimento, pó, óleo, gordura, etc.
- As execuções de juntas nos ladrilhos de klinker não esmaltado devem ser realizadas apenas com **Kerapoxy** da mesma tonalidade de cor dos ladrilhos; as outras

cores devem ser utilizadas apenas com ladrilhos esmaltados.

- Não utilizar **Kerapoxy** para a execução de juntas de ladrilhos em tijoleira devido à dificuldade na limpeza.
- Para a execução de juntas de grés porcelanato com **Kerapoxy** de cor em contraste (por exemplo preto sobre branco) realizar alguns ensaios preliminares.
- Para a execução de juntas de materiais lapídeos ou porcelanato polido realizar sempre ensaios preliminares.
- Não acrescentar ao **Kerapoxy** água ou solventes para aumentar a sua trabalhabilidade.
- Usar o produto a temperaturas incluídas entre os +12°C e os +30°C.
- As embalagens são pré-doseadas e portanto é impossível cometer erros de mistura. Não tentar usar porções de produto misturando os dois componentes “a olho”; uma relação de catálise errada é prejudicial para o endurecimento.
- Caso seja necessário remover o **Kerapoxy** endurecido nas juntas, utilizar um secador industrial a quente. Se ficarem resíduos do produto endurecido sobre os ladrilhos, utilizar **Pulicol**.
- Para a execução de juntas de grandes superfícies em pavimento, aconselha-se, devido à sua fluidez e facilidade de aplicação, o uso de **Kerapoxy P**, disponível em cinzento (e em outras cores a pedido).

MODO DE EMPREGO PARA EXECUÇÃO DE JUNTAS ANTI-ÁCIDAS

Preparação das juntas

As juntas devem estar enxutas, limpas, isentas de pó e vazias por pelo menos 2/3 da espessura dos ladrilhos; o adesivo ou a argamassa que eventualmente saíram durante o assentamento devem ser eliminados enquanto estiverem frescos. Antes da execução das juntas certificar-se que a argamassa para formação de camadas ou o adesivo de assentamento tenham aderido e eliminado parte da sua humidade. **Kerapoxy** não teme a humidade do fundo, mas é necessário que durante a execução as juntas não estejam molhadas.

Preparação da mistura

Deitar o endurecedor (parte B) no contentor da parte A e misturar muito bem até obter uma mistura homogénea. Utilizar de preferência um misturador eléctrico de baixo número de rotações como garantia de uma mistura perfeita e para evitar um excesso de aquecimento da massa que reduziria os tempos de preparação. Utilizar a mistura dentro de 45 minutos da mistura.

Aplicação

Aplicar **Kerapoxy** com a espátula específica MAPEI, tendo o cuidado para encher as juntas em toda a sua profundidade. Utilizando a mesma espátula de corte, remover o material excedente.

RESISTÊNCIA QUÍMICA DE REVESTIMENTOS CERÂMICOS COM APLICAÇÃO DE JUNTAS COM KERAPOXY

| PRODUTO | | | | DESTINO DE USO | |
|----------------------------|--|----------------|----------------------|------------------------|----------------------|
| Grupo | Nome | Concentração % | Mesas de laboratório | PAVIMENTOS INDUSTRIAIS | |
| | | | | Serviço contínuo | Serviço intermitente |
| | | | | (+20°C) | (+20°C) |
| Ácido | Ácido acético | 2,5 | + | + | + |
| | | 5 | + | (+) | + |
| | | 10 | - | - | - |
| | Ácido clorídrico | 37 | + | + | + |
| | Ácido crômico | 20 | - | - | - |
| | Ácido cítrico | 10 | + | (+) | + |
| | Ácido fórmico | 2,5 | + | + | + |
| | | 10 | - | - | - |
| | Ácido láctico | 2,5 | + | + | + |
| | | 5 | + | (+) | + |
| | | 10 | (+) | - | (+) |
| | Ácido nítrico | 25 | + | (+) | + |
| | | 50 | - | - | - |
| | Ácido oleico puro | | - | - | - |
| | Ácido fosfórico | 50 | + | + | + |
| | | 75 | (+) | - | (+) |
| | Ácido sulfúrico | 1,5 | + | + | + |
| | | 50 | + | + | + |
| | 96 | - | - | - | |
| | Ácido tânico | 10 | + | + | + |
| | Ácido tartárico | 10 | + | + | + |
| | Ácido oxálico | 10 | + | + | + |
| Alcalis | Amoníaco com solução | 25 | + | + | + |
| | Soda cáustica | 50 | + | + | + |
| | Hiperclorito sódio em solução: | | | | |
| | cloro activo | 6,4 g/l | + | (+) | + |
| | cloro activo | 162 g/l | - | - | - |
| | Permanganato de potássio | 5 | + | (+) | + |
| | | 10 | (+) | - | (+) |
| | Hidróxido de potássio | 50 | + | + | + |
| | Bissulfito de sódio | 10 | + | + | + |
| Soluções saturadas a +20°C | Sódio ipossulfito | | + | + | + |
| | Cloreto de cálcio | | + | + | + |
| | Cloreto de ferro | | + | + | + |
| | Cloreto de sódio | | + | + | + |
| | Cromato de sódio | | + | + | + |
| | Açúcar | | + | + | + |
| | Sulfato de alumínio | | + | + | + |
| Óleos e combustíveis | Benzina, carburantes | | + | (+) | + |
| | Terebentina | | + | + | + |
| | Gasólio | | + | + | + |
| | Óleo de alcatrão | | + | + | + |
| | Óleo de azeitona | | (+) | (+) | (+) |
| | Óleo de combustão ligeiro | | + | + | + |
| | | + | + | + | |
| | Petróleo | | + | + | + |
| Solventes | Acetona | | - | - | - |
| | Étilenoglicol | | + | + | + |
| | Glicerina | | + | + | + |
| | Metilcellosolve | | - | - | - |
| | Percloroetilénio | | - | - | - |
| | Tetracloroeto de carbónio | | (+) | - | (+) |
| | Álcool etílico | | + | (+) | + |
| | Tricloroetilénio (trielina) | | - | - | - |
| | Clorofórmio | | - | - | - |
| | Cloreto de metilénio | | - | - | - |
| | Tetraidrofurano | | - | - | - |
| | Tolueno | | - | - | - |
| | Sulfureto de carbónio | | (+) | - | (+) |
| | Benzina solvente | | + | + | + |
| | Benzol | | - | - | - |
| | Tricloroetano | | - | - | - |
| | Xilol | | - | - | - |
| | Sublimato corrosivo (HgCl ₂) | 5 | + | + | + |
| | Água oxigenada | 1 | + | + | + |
| | | 10 | + | + | + |
| | 25 | + | (+) | + | |

Legenda: + resistência ótima

(+) resistência boa

- resistência escassa

DADOS TÉCNICOS (Valores típicos)

Segundo as normas:

- Europeia: EN 12004 como R2T
EN 13888 como RG
- Americanas ANSI A 118.3 - 1992
- Canadianas 71 GP 30 M tipo 1

DADOS DE IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

| | Parte A | Parte B |
|--|--|---------------|
| Consistência: | pasta densa | líquido denso |
| Cor: | disponível em 26 cores | |
| Massa volúmica aparente (g/cm³): | 1,64 | 0,97 |
| Resíduo sólido (%): | 100 | 100 |
| Viscosidade Brookfield (mPa·s): | 3500000 | 900 |
| Conservação: | 24 meses em embalagens de origem em lugar enxuto. Armazenar a parte "A" a pelo menos +10°C para evitar a cristalização do produto, contudo reversível ao aquecimento | |
| Classificação de perigo segundo a Directriz 99/45/CE: | irritante | irritante |
| | Antes do uso consultar o parágrafo "Instruções de segurança" e as informações indicadas na embalagem e na ficha de segurança | |
| Classificação aduaneira: | 3506 91 00 | |

DADOS DE APLICAÇÃO a +23°C e 50% H.R.

| | |
|--|---------------------------|
| Percentagem da mistura: | Parte A : Parte B = 9 : 1 |
| Consistência da mistura: | muito pastosa |
| Massa volúmica (kg/m³): | 1550 |
| Duração da mistura: | 45 minutos |
| Temperatura de aplicação: | de +12°C a +30°C |
| Tempo aberto (como adesivo): | 30 minutos |
| Tempo de ajuste (como adesivo): | 60 minutos |
| Transitabilidade: | 24 horas |
| Colocação em exercício: | 4 dias |

PRESTAÇÕES FINAIS

| | |
|---|------------------------|
| Aderência segundo EN 12003 (N/mm²): | |
| - inicial: | 25 |
| - após mergulho na água: | 23 |
| - após choque térmico: | 25 |
| Resistência à flexão (EN 12808-3) (N/mm²): | 41 |
| Resistência à compressão (EN 12808-3) (N/mm²): | 58 |
| Resistência à abrasão (EN 12808-2): | 147 (perda em mm³) |
| Retração (EN 2808-4) (mm/m): | 0,80 |
| Absorção de água (EN 12808-5) (g): | 0,05 |
| Resistência à humidade: | ótima |
| Resistência ao envelhecimento: | ótima |
| Resistência aos solventes e aos óleos: | muito boa (ver tabela) |
| Resistência aos ácidos e aos alcalis: | ótima (ver tabela) |
| Temperatura de exercício: | de -20°C a +100°C |



Acabamento de pavimento em porcelanato com monoescova e régua



Execução de juntas em pavimento cerâmico inserções em madeira com espátula



Acabamento de pavimento cerâmico com inserções em madeira com esponja

TABELA DOS CONSUMOS SEGUNDO O FORMATO DOS LADRILHOS E A DIMENSÃO DAS JUNTAS (kg/m²)

| Dimensões do ladrilho (mm) | Largura da junta (mm) | | | |
|----------------------------|-----------------------|-----|-----|-----|
| | 3 | 5 | 8 | 10 |
| 75 X 150 X 6 | 0,6 | 1,0 | - | - |
| 100 X 100 X 6 | 0,6 | 1,0 | - | - |
| 100 X 100 X 10 | 1,0 | 1,6 | - | - |
| 100 X 200 X 6 | 0,5 | 0,8 | - | - |
| 100 X 200 X 10 | | 1,2 | 2,0 | 2,4 |
| 150 X 150 X 6 | 0,4 | 0,7 | - | - |
| 200 X 200 X 8 | 0,4 | 0,7 | - | - |
| 120 X 240 X 12 | - | 1,2 | 2,0 | 2,4 |
| 250 X 250 X 12 | - | 0,8 | 1,3 | 1,6 |
| 250 X 330 X 8 | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 0,9 |
| 300 X 300 X 8 | 0,3 | 0,5 | 0,7 | 0,9 |
| 300 X 300 X 10 | 0,4 | 0,6 | 0,9 | 1,1 |
| 300 X 600 X 10 | 0,3 | 0,4 | 0,7 | 0,8 |
| 330 X 330 X 10 | 0,3 | 0,5 | 0,8 | 1,0 |
| 400 X 400 X 10 | 0,3 | 0,4 | 0,7 | 0,8 |
| 450 X 450 X 12 | - | 0,5 | 0,7 | 0,9 |
| 500 X 500 X 12 | - | 0,4 | 0,6 | 0,8 |
| 600 X 600 X 12 | - | 0,4 | 0,5 | 0,7 |

FÓRMULA PARA O CÁLCULO DOS CONSUMOS:

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \frac{\text{kg}}{\text{m}^2}$$

A= comprimento do ladrilho (em mm)

B= largura do ladrilho (em mm)

C= espessura do ladrilho (em mm)

D= largura da junta (em mm)

Acabamento

A limpeza dos pavimentos e revestimentos após a execução das juntas com **Kerapoxy** deve ser realizada “a fresco”. Molhar abundantemente a superfície estucada e emulsionar com um esfregão em Scotch-Brite®, tendo atenção para não esvaziar as juntas. A limpeza dos revestimentos deve ser realizada com o esfregão com água. O resíduo líquido pode ser removido com uma esponja de celulose dura (por exemplo a esponja MAPEI), que deve ser substituída quando estiver demasiado impregnada de resina. Utilizar a mesma esponja para a regularização final das juntas. É muito importante que após a operação de acabamento não haja restos de **Kerapoxy** sobre a superfície dos ladrilhos porque, uma vez endurecido, a sua remoção resultaria muito difícil; é portanto necessário passar a esponja muitas vezes por água limpa durante a operação de

limpeza. No caso de superfícies de pavimentos muito amplas o acabamento pode ser efectuado utilizando uma máquina mono-disco giratória equipada com os discos especiais em feltro abrasivo tipo Scotch-Brite®, molhando abundantemente com água, o resíduo líquido pode ser recolhido com um rodo de borracha e depois removido do pavimento.

No caso de ter passado muito tempo após o assentamento e o **Kerapoxy** já ter começado a secar, adicionar à água de lavagem 10% de álcool.

MODO DE EMPREGO COMO ADESIVO

Após ter misturado os dois componentes como acima indicado, aplicar o adesivo sobre o suporte com uma espátula com dentes adequados. Juntar os materiais a colar, exercendo uma pressão suficiente para assegurar uma boa molhagem.



Exemplo de execução de juntas numa oficina de reparação de viaturas



Exemplo de execução de juntas em pedras ornamentais



Exemplo de colagem e execução de juntas de tempo da cozinha

Kerapoxy

Quando tiver aderido a colagem tornar-se-á muito forte e resistente aos agentes químicos.

TRANSITABILIDADE

Os pavimentos, à temperatura de +20°C, são transitáveis após 24 horas.

COLOCAÇÃO EM EXERCÍCIO

4 dias. As superfícies após 4 dias também podem ser submetidas a ataque químico.

Limpeza

Os utensílios e os recipientes devem ser lavados em ambiente fresco com bastante água: quando **Kerapoxy** tenha feito presa a limpeza pode ser realizada apenas por processo mecânico ou com **Pulicol**.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A PREPARAÇÃO E O ASSENTAMENTO

Irritante para os olhos, vias respiratórias e pele. Pode provocar sensibilização por contacto com a pele. Em caso de contacto com os olhos, lavar de imediato com bastante água e consultar um médico. Usar roupa de protecção, luvas apropriadas e proteger os olhos.

Kerapoxy é perigoso para o ambiente. Evitar a libertação do produto no ambiente e eliminar como resíduo perigoso.

CONSUMO

O consumo de **Kerapoxy** varia com base na dimensão das juntas e no formato dos ladrilhos. Na tabela são indicados os consumos em kg/m².

EMBALAGENS

Kerapoxy é fornecido com percentagem de

mistura devidamente pré-doseada, em bidões que além da parte "A" também contém o frasco da parte "B" a misturar na altura do uso.

O produto está disponível em embalagens de 10 kg, 5 kg e 2 kg totais.

CORES

Kerapoxy está disponível nas 26 cores da gama "JUNTAS COLORIDAS 2000".

ARMAZENAGEM

Kerapoxy conservado em ambientes enxutos na embalagem de origem tem um tempo de conservação de 24 meses.

PRODUTO PARA PROFISSIONAIS.

ADVERTÊNCIA

N.B. - As informações e prescrições acima referidas, embora baseadas na nossa longa experiência, são de considerar pura e simplesmente indicativas, devendo ser confirmadas por aplicações práticas exaustivas. Aconselhamos, portanto, que efectuem aplicações práticas antes da utilização do produto, a fim de verificar se o mesmo se adapta perfeitamente ao emprego previsto. Em qualquer dos casos o utilizador é completamente responsável pelo uso do produto.



Exemplo de execução de juntas numa cervejaria



Exemplo de execução de juntas numa cave vinícola

As referências relativas a este produto são disponíveis a pedido



O PARTNER MUNDIAL DOS CONSTRUTORES

SISTEMAS DE GESTÃO CERTIFICADOS (Qualidade, Ambiente e Segurança) do MAPEI GROUP

| | | | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|---|
|  CERTIQUALITY No. 250 |  The Mapei Environmental Management System ISO 14001 Plant: Bologna - Italy |  The Mapei Environmental Management System ISO 14001 Plant: Lodi - Italy |  EMAS VERIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM PLANT: BOLOGNA - ITALY |  CERTIQUALITY No. 6853 |  CERTIQUALITY No. 3358 |  ITC No. 03 0063 SJ | |
| MAPEI S.p.A. - ITALY | | | | MAPEI CORP. - U.S.A. | MAPEI FAR EAST Pte Ltd MAPEI MALAYSIA SDN BHD | MAPEI s.r.o. - CZECH REP. | |
|  CERTIQUALITY No. 1517 |  QMI No. 004157 |  DNV No. 94-OSL-AQ-6236 |  The Mapei Environmental Management System ISO 14001 Plant: Lodi - Italy |  EMAS VERIFIED ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM PLANT IN AUSTRIA |  DNV No. 12026-2002 AQ-BUD-TGA |  IRAM No. AR-QS-688 |  CERTIQUALITY No. 5776 |
| MAPEI FRANCE | MAPEI INC - CANADA | RESCON MAPEI AS - NORWAY | | MAPEI Kft. - HUNGARY | MAPEI ARGENTINA S.A. | MAPEI SUISSE SA | |

www.mapei.com