

Idrostop PVC BI Idrostop PVC BE

Waterstop em PVC para a selagem de juntas estruturais

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Impermeabilizações de juntas estruturais nas construções civis, industriais e hidráulicas.

Alguns exemplos típicos de aplicação

São utilizados para garantir a impermeabilização de juntas estruturais tanto em construções em betão armado enterradas em presença de nível freático, como de estruturas em betão armado para a contenção da água como piscinas, reservatórios e barragens.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Idrostop PVC é um *waterstop* de particular elasticidade, realizado com resinas vinílicas termoplásticas de elevada qualidade, que dão origem a um produto com acentuadas características de resistência às solicitações mecânicas, às agressões químicas em ambiente alcalino, à água do mar e às soluções ácidas.

Idrostop PVC é utilizado nas estruturas em betão expostas a temperaturas compreendidas entre -30°C e +70°C, oferecendo uma elevada resistência às degradações provocadas pelo sol, o ozono e outros agentes atmosféricos presentes no ar e na água do nível freático.

A dimensão e tipologia de **Idrostop PVC** a utilizar, dependerá dos seguintes parâmetros:

- tipo de estrutura (para ambos os **Idrostop PVC**);
- entidade e qualidade dos movimentos previsíveis (sem movimentos, com movimentos axiais, com movimentos axiais combinados com movimentos transversais);
- espessura da betonagem (apenas para **Idrostop PVC BI**).

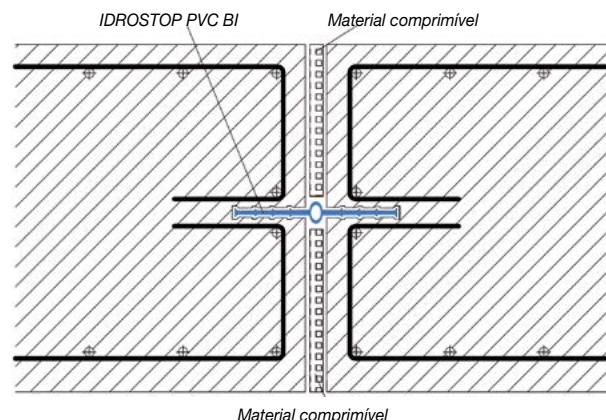
MODO DE APLICAÇÃO

Idrostop PVC BI - a embeber na betonagem

Este tipo de junta é posicionado a metade da espessura da plateia ou da parede e é colocada em tensão mediante fio metálico ligado por um lado às armaduras e pelo outro ao próprio *waterstop*.

Interpor um adequado material comprimível entre a primeira e segunda betonagem para a realização da junta e para impedir a obstrução da própria junta com material rígido.

No caso de juntas estruturais que interessam só paredes verticais, lembramos que a junta deve ser mergulhada na plateia a uma profundidade mínima de 10 cm.



Esquema técnico do posicionamento de **Idrostop PVC BI**



Junta estrutural em parede com perfil em PVC fixado em plateia, antes de proceder à betonagem



Junta estrutural em parede com perfil em PVC fixado em plateia, com betonagem de plateia já realizada

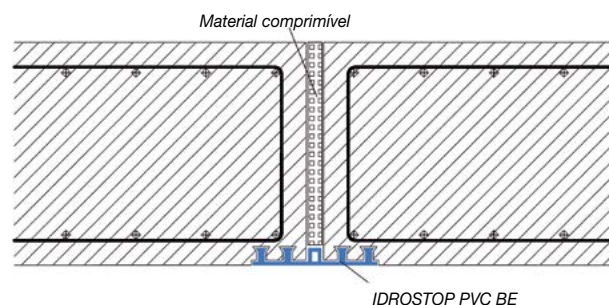


Idrostop PVC BI fixado com Mapegrout Colabile em plateia existente, com prévia demolição de parte da mesma

Idrostop PVC BE - junta exterior

Este tipo de junta será fixado com pregos diretamente na cofragem ou no betão de limpeza.

As hastes de ancoragem devem ser viradas para a betonagem de modo a obter uma



Esquema técnico do posicionamento de Idrostop PVC BE

perfeita aderência ao betão. Também neste caso, deve-se interpor um adequado material comprimível entre a primeira e segunda betonagem para a realização da junta e para impedir a obstrução da própria junta com material rígido.

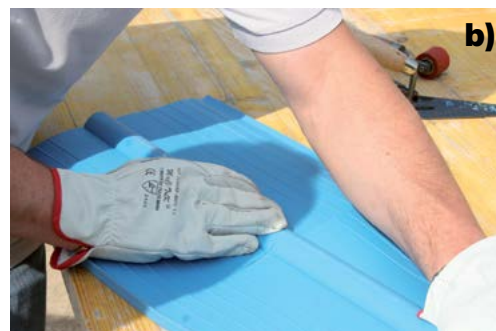
Na parte encostada ao *waterstop*, é necessário vibrar o betão de forma a obter uma perfeita compactação do mesmo, tendo cuidado, durante a vibração, a não tocar ou mover o **Idrostop PVC** da sua posição.

JUNÇÃO A QUENTE DAS EXTREMIDADES EM OBRA

Para juntar **Idrostop PVC** utiliza-se um processo que prevê a soldadura a quente por fusão do PVC, realizada com o *Leister* soprador de ar quente eletrónico, que permite a perfeita aderência das partes em PVC. As extremidades da junta devem ser cortadas a esquadria e alinhadas. As temperaturas necessárias para soldar os *waterstop* são: +280°C no bolbo e +320°C na parte restante.

Soldadura testa a testa - Idrostop PVC BI

Proceder à soldadura iniciando pela parte baixa do bolbo. Depois ter aquecido suficientemente as duas abas, juntar as duas testas mantendo-as em pressão uma contra a outra por alguns segundos. É fundamental não ter pressa em executar os trabalhos de soldadura, deixar arrefecer a secção soldada,



Fases de soldadura testa a testa de **Idrostop PVC BI**: a) as duas abas do bolbo são aquecidas através de um *Leister*; b) as duas abas são pressionadas uma contra a outra para favorecer a aderência; c) soldadura das abas do *waterstop*, sobrepondo ligeiramente as duas extremidades; d) fase final da soldadura; e) sobreposição de uma fita em PVC para reforçar a soldadura do bolbo; f) sobreposição de uma fita em PVC para reforçar a soldadura das abas do *waterstop*



Fases de soldadura a 90° de Idrostop PVC BE: a) corte a 45° das hastes e do bolbo de Idrostop PVC BE; b) as duas abas a soldar são aquecidas com o leister; c) as duas abas são pressionadas uma contra a outra e continua-se a aquece-las com o leister; d) waterstop soldado a 90°

Selagem da junta estrutural em plateia e parede

uma vez que trabalhar o PVC com temperaturas excessivamente elevadas pode originar a formação de fissuras devidas à retração do próprio material. A soldadura do bolbo é seguida pela soldadura das abas, que deve ser realizada por partes de curto comprimento, sobrepondo ligeiramente as duas abas e deixando sempre arrefecer o suporte. O cordão de soldadura é reforçado com faixas de PVC cortadas do *waterstop*, tendo particular atenção à zona do bolbo, sendo a mais sujeita às solicitações em exercício.

Soldadura a 90° - Idrostop PVC BE

A primeira operação a realizar é a execução de cortes a 45° no bolbo central e nas hastes do *waterstop*. Aquecer as abas com o Leister comprimindo as duas extremidades, uma contra a outra, para obter uma soldadura a 90°.

Soldadura testa a testa - Idrostop PVC BE

Ver a descrição para o *Idrostop PVC BI*.

Formatos

Idrostop PVC BI é fornecido em três formatos:

- *Idrostop PVC BI20* (largura 20 cm);
- *Idrostop PVC BI25* (largura 25 cm);
- *Idrostop PVC BI30* (largura 30 cm).

Idrostop PVC BE é fornecido em dois formatos:

- *Idrostop PVC BE20* (largura 20 cm);
- *Idrostop PVC BE24* (largura 24 cm).

EMBALAGENS

Idrostop PVC é fornecido em sacos de polietileno, em rolos de 25 m.

ARMAZENAGEM

Conservar em local seco a uma temperatura entre +10°C e +40°C.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A PREPARAÇÃO E COLOCAÇÃO EM OBRA

Idrostop PVC é um artigo e remetendo-se às normas europeias em vigor (Reg. 1906/2007/CE- REACH) não necessita a preparação das fichas de segurança. Durante a utilização recomenda-se usar luvas e óculos de proteção e seguir os requisitos de segurança previstos no local de trabalho.

PRODUTO PARA USO PROFISSIONAL.

ADVERTÊNCIA

As informações e prescrições acima descritas, embora correspondendo à nossa melhor experiência, devem considerar-se, em todos os casos, como puramente indicativas e devem ser confirmadas por aplicações práticas exaustivas; portanto, antes de aplicar o produto, quem tencione dele fazer uso é obrigado a determinar se este é ou não adequado à utilização prevista, assumindo todavia toda a responsabilidade que possa advir do seu uso.

Consultar sempre a última versão da ficha técnica, disponível no site www.mapei.pt

INFORMAÇÃO JURÍDICA

O conteúdo desta Ficha Técnica pode ser utilizado noutro documento de projeto, mas o documento assim obtido, não poderá, de forma alguma, substituir ou complementar a ficha técnica em vigor no momento da aplicação do produto Mapei. Para a Ficha Técnica e as informações sobre a garantia mais atualizadas, visite o nosso site www.mapei.com. QUALQUER ALTERAÇÃO DO TEXTO OU DAS CONDIÇÕES PREVISTAS NESTA FICHA TÉCNICA OU DESTA DERIVADA, TORNARÃO INAPLICÁVEIS TODAS AS GARANTIAS MAPEI RELACIONADAS.



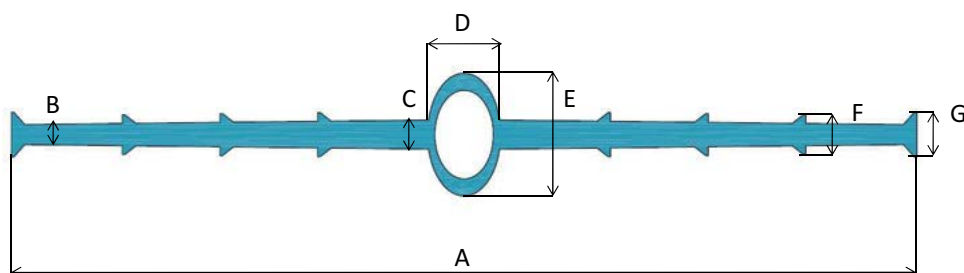
Selagem da junta estrutural em plateia

FICHA TÉCNICA WATERSTOPS

(válida para todos os *waterstops*)

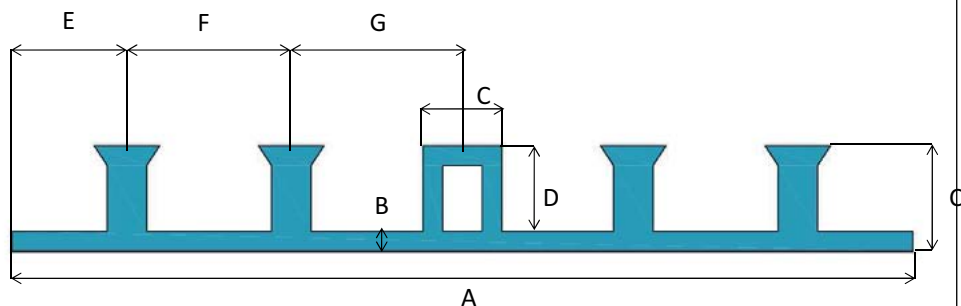
Propriedades físico-mecânicas	Método	u.m.	Valores
Dureza	ISO 868	Shore A	79 ± 3
Densidade	ISO1183-1	g/cm³	1,31 ± 0,03
Carga de rotura	ISO 527 Teste type 5	N/mm²	16 ± 0,5
Alongamento de rotura	ISO 527 Teste type 5	%	325 ± 25
Temperatura de utilização	–	°C	–30; +70

IDROSTOP PVC BI - Valores típicos em mm



IDROSTOP PVC BI	A	B	C	D	E	F	G
IDROSTOP PVC BI20	200	2,0	2,9	20,8	25	4,6	11,3
IDROSTOP PVC BI25	250	2,5	4,0	30,7	35	5,6	11,3
IDROSTOP PVC BI30	300	2,5	4,5	30,6	35	5,6	11,3

IDROSTOP PVC BE - Valores típicos em mm



IDROSTOP PVC BE	A	B	C	D	E	F	G
IDROSTOP PVC BE20	200	4,0	20	16	21	34	45
IDROSTOP PVC BI24	240	4,0	20	16	30	45	45

As referências relativas a este produto estão disponíveis a pedido e no site da Mapei www.mapei.pt e www.mapei.com

MEMÓRIA DESCRITIVA DE PRODUTO

Fornecimento e aplicação de waterstop em PVC com bolbo interno para a selagem de juntas estruturais (IDROSTOP PVC BI)

Fornecimento e aplicação de *waterstop* em PVC com bolbo interno para a selagem de juntas estruturais em construções civis, industriais e hidráulicas (tipo **Idrostop PVC BI** da MAPEI S.p.A.). A junta deverá ser posicionada em obra a metade da espessura da estrutura da laje ou da parede em betão e colocada em tensão mediante fio metálico ligado por um lado às armaduras metálicas e pelo outro ao próprio *waterstop*.

O produto deverá apresentar as seguintes características:

- dureza shore A (ISO 868)	79 ± 3
- densidade (ISO 1183-1) (g/cm ³)	1,31 ± 0,03
- carga de rotura (ISO 527/test type 5) (N/mm ²)	16 ± 0,5
- alongamento à rotura (ISO 527/test type 5) (%)	325 ± 25

Incluído no preço para dar o trabalho acabado de forma correta:

- a soldadura a quente em obra, mediante Leister, das diversas partes a montar para seguir a geometria da estrutura;
- o fornecimento e aplicação em obra de um adequado material comprimível a posicionar entre a primeira e segunda betonagem para a realização da junta e para impedir a obstrução da própria junta com material rígido.

Fornecimento e aplicação de waterstop em PVC com bolbo externo para a selagem de juntas estruturais (IDROSTOP PVC BE)

Fornecimento e aplicação de *waterstop* em PVC com bolbo externo para a selagem de juntas estruturais em construções civis, industriais e hidráulicas (tipo **Idrostop PVC BE** da MAPEI S.p.A.). A junta deverá ser fixada com pregos no betão de limpeza, no caso de juntas em lajes, ou diretamente na cofragem, no caso de juntas em parede.

O produto deverá apresentar as seguintes características:

- dureza Shore A (ISO 868)	79 ± 3
- densidade (ISO 1183-1) (g/cm ³)	1,31 ± 0,03
- carga de rotura (ISO 527/test type 5) (N/mm ²)	16 ± 0,5
- alongamento à rotura (ISO 527/test type 5) (%)	325 ± 25

Incluído no preço para dar o trabalho acabado de forma correta:

- a soldadura a quente em obra, mediante Leister, das diversas partes a montar para seguir a geometria da estrutura;
- o fornecimento e aplicação em obra de pregos necessários para a fixação;
- o fornecimento e aplicação em obra de um adequado material comprimível a posicionar entre a primeira e segunda betonagem para a realização da junta e para impedir a obstrução da própria junta com material rígido.

Idrostop PVC BI
Idrostop PVC BE



O PARCEIRO MUNDIAL DOS CONSTRUTORES

2092-2-2017 (P)

Qualquer reprodução de textos, fotografias e ilustrações
desta publicação é proibida e punida nos termos da lei em vigor