MAPEI

SR
RESINAS SINTÉTICAS
B2,0
AR0,5-IR20-Bfl-s1
MAPEI
CONFORME A NORMA EUROPEIA
EN 13813

CE
EN 13813

Mapefloor I 302 SL

Formulado epoxídico bicomponente multiuso para pavimentações industriais conforme as normas para o uso em ambientes e indústria alimentar e salas higienizadas

Cleanroom® Suitable Materials
Mapei S.p.A. Report No. MA 1502-748
MAPEFLOOR I 302 SL
Particle (vs. PAG): ISO 3
Flooring & Coating

Cleanroom® Suitable Materials
Mapei S.p.A. Report No. MA 1502-748
MAPEFLOOR I 302 SL
Outgassing VOC (23°C/90°C): ISO-ACC$_m$ Class -5.7 / tested
Flooring & Coating

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Mapefloor I 302 SL é um formulado epoxídico bicomponente, colorido, com o conteúdo total de sólidos, adequado para revestimentos resinosos autonivelantes ou multicamada de pavimentações com o acabamento liso ou antiderrapante e com um agradável aspecto estético.

Alguns exemplos de aplicação

- Revestimentos de pavimentações de indústrias químicas e farmacêuticas.
- Revestimentos de pavimentações de salas higienizadas em diversos sectores como da ótica, eletrónica, etc.
- Revestimentos de pavimentações na indústria alimentar.
- Revestimentos de pavimentações para laboratórios.
- Revestimentos de pavimentações para locais assépticos.
- Revestimentos de pavimentações para armazéns mecanizados.
- Revestimentos de pavimentações para centros comerciais.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapefloor I 302 SL é um formulado bicomponente com o conteúdo total de sólidos, à base de resinas epoxídicas isentas de nonilfenol, segundo uma fórmula desenvolvida nos laboratórios de investigação MAPEI.
Está em conformidade com as normas para o uso em ambientes alimentares EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, bem como o "Decree of Consumer Goods" que representa a conversão das Diretivas 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC para contacto com os alimentos.
Mapefloor I 302 SL é utilizado para revestimentos contínuos específicos para salas higienizadas pertencentes às classes ISO 3 e Classe -5.7 de emissão de partículas, respeitando a norma ISO 14644-8 em termos de emissão VOC (Compostos Orgânicos Voláteis) e com excelente resistência ao ataque micro biológico nos termos das normas ISO 22196 e ISO 4628-1.
Mapefloor I 302 SL é um produto versátil com o qual se pode realizar revestimentos autonivelantes bem como revestimentos multicamada.
Mapefloor I 302 SL é particularmente idóneo para a indústria alimentar e para salas higienizadas. As superfícies em que é aplicado apresentam-se contínuas e com um aspecto estético final agradável.
Mapefloor I 302 SL tem elevadas resistências químicas, mecânicas e à abrasão (ver as fichas técnicas).
Mapefloor I 302 SL responde aos princípios definidos na EN 13813 "*Betonilhas e materiais para betonilhas - Materiais para betonilhas - Propriedades e requisitos*", que específica os requisitos para os materiais de betonilhas a usar em pavimentações em interiores.

CORES

Para a gama de cores disponível contactar a sede da Lusomapei.

AVISOS IMPORTANTES

- Não aplicar **Mapefloor I 302 SL** sobre suportes húmidos ou sujeitos a humidade ascendente capilar (contactar o serviço da Assistência Técnica MAPEI).
- Não diluir **Mapefloor I 302 SL** com solventes ou água.
- Não aplicar **Mapefloor I 302 SL** sobre suportes pulverulentos ou friáveis.

Mapefloor I 302 SL

- Não aplicar **Mapefloor I 302 SL** sobre suportes com manchas de óleos, gorduras ou sujidade em geral.
- Não aplicar **Mapefloor I 302 SL** sobre suportes não tratados com **Primer SN**, ou outro primário específico, e adequadamente preparados.
- Não misturar quantidades parciais dos componentes de forma a evitar erros nas relações da mistura que provocariam um endurecimento incorreto do produto.
- Não expor o produto misturado a fontes de calor.
- Os revestimentos de **Mapefloor I 302 SL** expostos à luz solar podem sofrer alterações de cores; este facto não prejudica as prestações do revestimento.
- A cor do revestimento pode também sofrer variações devido ao contacto com produtos químicos agressivos; a variação da cor por si só não é índice de agressão química sobre o revestimento.
- Se houver necessidade de aquecer a temperatura ambiente do local de aplicação, não utilizar aquecedores que queimem hidrocarbonetos, porque o dióxido de carbono e o vapor de água libertados no ambiente poderão interferir com o grau de brilho e a estética do acabamento do revestimento. Utilizar apenas aquecedores elétricos.
- Remover quanto antes, e onde possível, qualquer produto químico agressivo que esteja em contacto com o revestimento de **Mapefloor I 302 SL**.
- Para lavagens do revestimento utilizar máquinas, ferramentas e detergentes idóneos e específicos para o tipo de sujidade a remover.
- Proteger o produto do contacto com água por pelo menos 24 horas após a aplicação.
- O produto não pode ser aplicado diretamente sobre suportes cimentícios com humidade superior a 4% e/ou com humidade ascendente capilar (verificar com o teste de folha de polietileno).
- A temperatura do suporte deve ser de pelo menos 3°C acima do ponto de condensação.

MODO DE APLICAÇÃO

Preparação do suporte

As superfícies a tratar devem ser planas, estar limpas, secas e não sujeitas a humidade ascendente capilar. A betonilha do suporte deve ainda ter uma resistência mecânica adequada às cargas previstas durante o exercício.
Zonas com calda de cimento eventualmente presente na superfície a tratar, deverá ser removida por ação mecânica.
Eventuais fissuras deverão ser reparadas mediante vazamento de **Eporip**, enquanto que zonas de betão degradado deverá ser reparado com **Mapefloor EP19** ou com argamassas cimentícias da linha **Mapegrout**.
Antes de aplicar **Mapefloor I 302 SL**, o pó presente no suporte deverá ser cuidadosamente aspirado e os suportes deverão ser adequadamente preparados e tratados com primário.

Aplicação de Primer SN

Aplicar o **Primer SN**, puro ou misturado com **Quarzo 0,5**, de forma homogénea com espátula americana ou rodo liso sobre o suporte adequadamente preparado. Imediatamente após a aplicação do primário, efetuar sobre a superfície fresca a polvilhação de **Quarzo 0,5** em função do tipo de revestimento a realizar. Certificar-se de que a superfície do suporte esteja completamente isenta de poros abertos, em contrário poderá resultar na formação de pequenas crateras e buracos (pinholes) no revestimento autonivelante de acabamento. Portanto, se ainda estiverem presentes buracos ou poros abertos no suporte, estes devem ser preenchidos com **Eporip** ou **Primer SN** aditivado com **Additix PE**.

Preparação do produto

As duas partes do **Mapefloor I 302 SL** devem ser misturadas antes da aplicação. Misturar previamente o componente A, de seguida verter o componente B (endurecedor), adicionar eventualmente areia de quartzo se necessário, e misturar com um misturador de baixo número de rotações para evitar o encapsulamento de ar, até obter uma mistura homogénea. Transferir a mistura para um recipiente limpo e voltar a misturar brevemente.

Aplicação do produto

Mapefloor I 302 SL pode ser utilizado como revestimento multicamada antiderrapante (de 0,8 a 3,5 mm de espessura), ou como revestimento autonivelante (de 2 a 3 mm de espessura). Os procedimentos de aplicação são os seguintes:

1. Revestimento multicamada antiderrapante - espessura 0,8-1,2 mm

- Preparar adequadamente o suporte, por exemplo mediante granalhagem ou lixagem com mó diamantada, seguindo-se a aspiração do pó.
- Aplicar com espátula lisa um barramento de **Primer SN** (A+B) misturado com **Mapecolor Paste** e com 20% em peso de **Quarzo 0,5**; logo após a aplicação, sobre o primário ainda fresco, polvilhar à completa saturação com **Quarzo 0,5**.
- Após o endurecimento, remover a areia em excesso, lixar a superfície e remover os grãos de quartzo não perfeitamente aderidos com aspirador de tipo industrial. Consoante o grau antiderrapante desejado, aplicar uma demão de acabamento utilizando **Mapefloor I 302 SL** puro, mediante rolo de pelo médio ou barrando a zero com espátula metálica lisa. De seguida passar o rolo de pelo liso em sucessivas passagens cruzadas.

2. Revestimento multicamada antiderrapante - espessura 3,0-3,5 mm

- Preparar adequadamente o suporte por exemplo mediante granalhagem ou lixagem com mó diamantada e de seguida aspirar cuidadosamente o pó.
- Aplicar com espátula lisa um barramento de **Primer SN** (A+B) misturado com 20% em peso de **Quarzo 0,5**; logo após a aplicação, sobre o primário ainda fresco, polvilhar à completa saturação com **Quarzo 0,5**.

DADOS TÉCNICOS (valores típicos)

DADOS IDENTIFICATIVOS DO PRODUTO			
	componente A	**componente B**	
Cor:	colorido	cor de palha	
Aspecto:	líquido viscoso	líquido	
Massa volúmica (g/cm³):	1,53	1	
Viscosidade a +23°C (mPa·s):	5.500 ÷ 7.000 (#5; rpm 20)	380 ÷ 480 (#2; rpm 50)	
DADOS APLICATIVOS (a +23°C e 50% H.R.)			
Relação da mistura do produto:	componente A : componente B = 4 : 1		
Consistência da mistura:	viscosa		
Massa volúmica da mistura (kg/m³):	1.430		
Viscosidade da mistura +23°C (mPa·s):	1200 + 200 (#3; rpm 20)		
Gelation Timer (BS 2782-8):	**+10°C** 60 minutos	**+23°C** 30 minutos	**+35°C** 13 minutos
Medição de tempo de secagem (ASTM D 5895):	**+10°C** 15 h (Fase III)	**+23°C** 7 h (Fase III)	**+35°C** 3,5 h (Fase III)
Tempo de trabalhabilidade a +23°C:	25 minutos		
Temperatura de aplicação:	de +8°C a +35°C		
PRESTAÇÕES FINAIS			
Tempo de espera entre duas demãos de revestimento (min/max):	**+10°C** 35 ÷ 75 h	**+23°C** 18÷ 48 h	**+35°C** 10÷ 24 h
Transitabilidade (tráfego pedonal) 50% H.R.: **Tráfego ligeiro 50% H.R.:** **Tráfego normale/exposição ataque químico 50% H.R.:**	**+10°C** 48 h 3 ÷ 4 dias 10 dias	**+23°C** 24 h 48 h 7 dias	**+35°C** 16 h 24 h 5 dias
Endurecimento completo a +23°C e 50% H.R.:	7 dias		
Dureza Shore D (DIN 53505) após 7 dias a +23°C, 50% de H.R.:	75		
Taber Test após 7 dias (a +23°C, 50% de H.R., 1.000 ciclos/1.000 g, mó CS 17) (EN ISO 5470-1) (mg):	70		
Resistência à compressão após 7 dias (EN 196-1) (N/mm²):	50		
Resistência à flexão após 7 dias (EN 196-1) (N/mm²):	20		

Característica prestacional	Método de ensaio	Prestação do produto
Resistência à abrasão (ensaios Taber) Nota: aceitáveis também métodos de ensaio relevantes para sistemas de pavimentos segundo EN 13813:	EN ISO 5470-1	828 mg
Permeabilidade ao CO_2:	EN 1062-6 (condicionamento provetes como prEN 1062-11)	S_D 255 m
Permeabilidade ao vapor aquoso:	EN ISO 7783 - 1-2	Classe III
Absorção capilar e permeabilidade à água:	EN 1062-3	0,002 kg/m²·h^{0,5}
Resistência ao ataque químico severo: **Classe I: 3 d sem pressão** **Classe II: 28 d** **Classe III: 28 d com pressão** **É aconselhável usar líquidos de ensaios de 20 classes indicadas na EN 13529 que cobrem todos os tipos de agentes químicos comuns. Outros líquidos de ensaio podem ser acordados entre as parte interessadas**	EN 13529	Classe I
Resistência ao choque medida em amostras de betão revestido com MC (0,40) segundo EN 1766:	EN ISO 6272-1	Classe III
Ensaio de aderência por tração direta substrato de referência: MC (0,4) como especificado na EN 1766, cura: **– 28 dias para sistemas monocomponentes contendo betão e sistemas PCC:** **– 7 dias para sistemas de resina reativa:**	EN 1542	3,40 N/ mm²

Característica prestacional	Método de ensaio	Requisitos de acordo com a EN 13813 para betonilhas à base de resinas sintéticas	Prestação do produto
Resistência ao desgaste BCA:	EN 13892-4	≤ 100 µm	< 5 µm
Força de aderência:	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm²	3,10 N/mm²
Resistência ao choque:	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Reação ao fogo:	EN 13501-1	de $A1_{fl}$ a F_{fl}	B_{fl}-s1
CLEANROOM TESTING (CSM standard)			
Característica prestacional	**Método de ensaio**	**Parâmetros de ensaio**	**Classificação**
Medição da emissão de partículas transportadas pelo ar a partir do material quando submetido a fricção:	ISO 14644-1	vs. PA6 Força: 300 N	ISO Classe: 3
Avaliação de emissão de compostos orgânicos voláteis (VOC) a +23°C e +90°C:	ISO 14644-8	Classe de 0 (elevada concentração de VOC, igual a 1 g/m³) a -12 (emissões VOC igual a 10^{-12} g/m³, ou 0,001 ng/m³).	ISO-ACCm Classe -5.7

- Após o endurecimento, remover a areia em excesso, lixar a superfícies e remover os grãos de quartzo não perfeitamente aderidos com aspirador de tipo industrial. Aplicar de seguida **Mapefloor I 302 SL**, misturado com 50% em peso de **Quarzo 0,5**. Verter o produto sobre o pavimento e distribui-lo uniformemente e homogeneamente com espátula metálica lisa.
- Efetuar sobre a superfície fresca de **Mapefloor I 302 SL** uma polvilhação à completa saturação com **Quarzo 0,5**.
- Após o endurecimento, remover a areia em excesso, lixar a superfície e remover os grãos de quartzo não perfeitamente aderidos com aspirador de tipo industrial. Aplicar de seguida a demão de acabamento utilizando **Mapefloor I 302 SL** puro, mediante rolo de pelo médio ou barrando a zero com espátula metálica lisa. De seguida passar o rolo de pelo liso em sucessivas passagens cruzadas.

3. Revestimento autonivelante liso - espessura 2-3 mm

- Preparar adequadamente o suporte por exemplo mediante granalhagem ou lixagem com mó diamantada e de seguida aspirar cuidadosamente o pó.
- Aplicar com espátula lisa um barramento de **Primer SN** (A+B) misturado com 20% em peso de **Quarzo 0,5**; logo após a aplicação, sobre o primário ainda fresco, efetuar uma ligeira polvilhação de **Quarzo 0,5** com um consumo máximo de 0,5 kg/m². No caso de suportes particularmente porosos, será necessário repetir o tratamento com primário sem a polvilhação de areia de quartzo até que os poros do suporte estejam completamente saturados.
- Após o endurecimento, remover e aspirar a areia não aderida, de seguida realizar a camada de revestimento autonivelante utilizando **Mapefloor I 302 SL** misturado com **Quarzo 0,25** até 50% em peso, consoante a temperatura ambiente. Verter a mistura sobre o pavimento e distribui-la uniformemente e homogeneamente com espátula dentada (com dente em "V"). Passar o rolo de picos sobre o material fresco para uniformizar a espessura e favorecer a saída do ar englobado durante a mistura.

***N.B.:** os exemplos acima referidos são puramente indicativos. A quantidade de areia de quartzo a misturar com **Primer SN** ou **Mapefloor I 302 SL** pode variar em função da temperatura ambiente. Com temperaturas baixas tal quantidade pode diminuir, com temperaturas altas, por outro lado, pode aumentar.*

CONSUMO

1. *Como revestimento multicamada antiderrapante - espessura 0,8-1,2 mm*

Primeira demão:

Primer SN (A+B+ **Mapecolor Paste**)	0,5-0,7 kg/m² (consoante a absorção e a rugosidade do suporte)
Quarzo 0,5: Polvilhar em fresco	0,10-0,14 kg/m²
Quarzo 0,5	3,0 kg/m²

Acabamento:

Mapefloor I 302 SL (A+B)	0,6 kg/m²

2. *Como revestimento multicamada antiderrapante - espessura 3,0-3,5 mm*

Primeira demão:

Primer SN (A+B)	0,5-0,7 kg/m² (consoante a absorção e a rugosidade do suporte)
Quarzo 0,5: Polvilhar em fresco	0,10-0,14 kg/m²
Quarzo 0,5	3,0 kg/m²

Camada intermédia:

Mapefloor I 302 SL
(A+B) 0,9 kg/m²
Quarzo 0,5 0,45 kg/m²
Polvilhar em fresco
Quarzo 0,5 3,0 kg/m²
Acabamento:
Mapefloor I 302 SL
(A+B) 0,6 kg/m²

3. *Como revestimento autonivelante liso – espessura 2 mm*
Primeira demão:
Primer SN (A+B) 0,5-0,7 kg/m² (consoante a absorção e a rugosidade do suporte)
Quarzo 0,5: 0,10-0,14 kg/m²
Polvilhar em fresco
Quarzo 0,5 0,5 kg/m²

Acabamento:
Mapefloor I 302 SL
(A+B) 2,0 kg/m²
Quarzo 0,25: 1,0 kg/m²

Os consumos acima indicados são puramente teóricos e são influenciados pelas reais condições da superfície a tratar, absorção, rugosidade, condições de obra, etc.

Limpeza
As ferramentas utilizadas para a preparação e aplicação do **Mapefloor I 302 SL** devem ser limpas imediatamente após a utilização com álcool etílico. Uma vez endurecido, o produto é removido apenas mecanicamente.

EMBALAGENS
Mapefloor I 302 SL - Unidades de 20 kg (comp. A = 16 kg + comp. B = 4 kg).

ARMAZENAGEM
24 meses nas embalagens originais, conservado em local seco e a temperatura compreendida entre +5°C e +35°C.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A PREPARAÇÃO E A COLOCAÇÃO EM OBRA
Mapefloor I 302 SL parte A é irritante para a pele e os olhos, seja a parte A como a parte B podem causar sensibilização em contacto com a pele em sujeitos predispostos. **Mapefloor I 302 SL** parte B é corrosivo pode causar queimaduras. Além disso é nocivo se ingerido. O produto contém resinas epoxídicas de baixo peso molecular, que podem causar sensibilização cruzada com outros compostos epoxídicos.
Durante a aplicação usar luvas e óculos de proteção e tomar as precauções habituais na manipulação de produtos químicos.
No caso de contacto com os olhos ou a pele, lavar imediatamente com água abundante e consultar o médico.
Quando o material reage, desenvolve um elevado calor: após a mistura entre o componente A e o componente B, recomenda-se aplicar o produto quanto antes e de não deixar o recipiente sem vigilância até que esteja completamente vazio.
Além disso **Mapefloor I 302 SL** parte A e B são perigosos para o ambiente aquático, não dispersar o produto no ambiente.
Para ulteriores e completas informações acerca da utilização segura do produto, recomenda-se consultar a última versão da Ficha de Segurança.

PRODUTO EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL.

ADVERTÊNCIA
As informações e prescrições acima descritas, embora correspondendo à nossa melhor experiência, devem considerar-se, em todos os casos, como puramente indicativas e devem ser confirmadas por aplicações práticas exaustivas; portanto, antes de aplicar o produto, quem tencione dele fazer uso é obrigado a determinar se este é ou não adequado à utilização prevista, assumindo todavia toda a responsabilidade que possa advir do seu uso.

Consultar sempre a versão atualizada da ficha técnica, disponível no nosso site www.mapei.com

INFORMAÇÃO JURÍDICA
O conteúdo desta Ficha Técnica pode ser reproduzido noutro documento de projeto, mas o documento assim obtido, não poderá, de forma alguma, substituir ou complementar a Ficha Técnica em vigor no momento da aplicação do produto Mapei. A Ficha Técnica mais atualizada está disponível no nosso site www.mapei.com.
QUALQUER ALTERAÇÃO DO TEXTO OU DAS CONDIÇÕES PRESENTES NESTA FICHA TÉCNICA OU DESTA DERIVADA, EXCLUI A RESPONSABILIDADE DA MAPEI.

As referências relativas a este produto estão disponíveis a pedido e no site Mapei www.mapei.pt e www.mapei.com

Mapefloor I 302 SL

MEMÓRIA DESCRITIVA DO PRODUTO

Revestimento multicamada antiderrapante - espessura 0,8 a 1,2 mm
Aplicação com espátula lisa de um barramento com primário epoxídico bicomponente com filler (tipo **Primer SN** da MAPEI S.p.A.), pigmentado com especifico corante em pasta (tipo **Mapecolor Paste** da MAPEI S.p.A.) e carregado com 20% em peso de areia de quartzo lavado e seco em forno de granulometria até 0,5 mm e de seguida polvilhado à saturação da mesma areia de quartzo (tipo **Quarzo 0,5** da MAPEI S.p.A.). Após o endurecimento da camada, remoção da areia em excesso e aplicação da camada de acabamento com aplicação a rolo ou com espátula lisa, barramento do formulado epoxídico bicomponente fillerizado, colorido, (tipo **Mapefloor I 302 SL** da MAPEI S.p.A.), idóneo para revestimentos multicamada antiderrapantes e específico para salas higienizadas até à Classe 3 segundo a ISO 14644-1 para as partículas libertas no ar e não superior à Classe ACC_m -5.7 segundo ISO 14644-8 para os poluentes moleculares.

Revestimento multicamada antiderrapante - espessura 3,0-3,5 mm
Aplicação com espátula lisa de um barramento com primário epoxídico bicomponente com filler (tipo **Primer SN** a MAPEI S.p.A.) carregado com 20% em peso de areia de quartzo lavada e seco em forno de granulometria até 0,5 mm e de seguida polvilhado à saturação com mesmo tipo de areia de quartzo (tipo **Quarzo 0,5** da MAPEI S.p.A.). Após o endurecimento da camada, remoção da areia em excesso e aplicação da camada intermédia mediante aplicação com espátula do formulado epoxídico bicomponente fillerizado, colorido, (tipo **Mapefloor I 302 SL** da MAPEI S.p.A.), idóneo para revestimentos multicamadas antiderrapantes e específico para salas higienizadas até à Classe 3 segundo a ISO 14644-1 para as partículas libertas no ar e não superior à Classe ACC_m -5.7 segundo a ISO 14644-8 para os poluentes moleculares.
O produto será carregado com cerca de 50% em peso de **Quarzo 0,5** e logo após a aplicação efetuar uma polvilhação à saturação com o mesmo tipo de areia. Endurecida a camada intermédia, remoção da areia em excesso e aplicação da camada de acabamento mediante aplicação a rolo ou com espátula lisa, a nivelar, com o formulado epoxídico bicomponente fillerizado, colorido (tipo **Mapefloor I 302 SL** da MAPEI S.p.A.). A espessura final da camada será de cerca de 3 mm.

Revestimento liso autonivelante - espessura 2-3 mm
Aplicação com espátula lisa de um barramento com primário epoxídico bicomponente com filler (tipo **Primer SN** da MAPEI S.p.A.) carregado com 20% em peso de areia de quartzo lavada e seco em forno de granulometria até 0,5 mm e de seguida polvilhar ligeiramente com mesmo tipo de areia de quartzo (tipo **Quarzo 0,5** da MAPEI S.p.A.). Aplicação mediante espátula dentada com sucessiva passagem de rolo de picos, de formulado epoxídico bicomponente com filler colorido (tipo **Mapefloor I 302 SL** da MAPEI S.p.A.), carregado com cerca de 50% em peso de areia de quartzo de granulometria máxima de 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** da MAPEI S.p.A.), idóneo como revestimento autonivelante para espessuras de 2 a 4 mm e especifico para salas higienizadas até à Classe 3 segundo a ISO 14644-1 para as partículas libertas no ar e não superior à Classe ACC_m -5.7 segundo a ISO 14644-8 para os poluentes moleculares. Logo após a aplicação, passar o rolo de picos sobre o material fresco para eliminar o ar englobado durante a mistura.

O produto deverá ter a seguintes características prestacionais:

Relação da mistura:	componente A : componente B = 4 : 1
Consistência da mistura:	viscosa
Massa volúmica da mistura (kg/m³):	1.430
Viscosidade da mistura (mPa·s):	1.200 ± 200 (# 3 - rpm 20)
Tempo de trabalhabilidade a +23°C:	25 min.
Temperatura de aplicação:	de +8°C a +35°C
Medição de tempo de secagem (ASTM D 5895):	+10°C : 15 horas (FASE III) +23°C : 7 horas (FASE III) +35°C : 3,5 horas (FASE III)
Transitabilidade (tráfego pedonal) a +23°C e 50% H.R.:	24 h
Endurecimento completo a +23°C e 50% H.R.:	7 dias
Dureza Shore D (Din 53505) após 7 dias a +23°C, 50% de H.R.:	75
Taber Test após 7 dias (a +23°C, 50% de H.R., 1.000 ciclos/1.000 g, mó CS 17) (EN ISO 5470-1) (mg):	70
Resistência à compressão após 7 dias (EN 196-1) (N/mm²)	50
Resistência à flexão após 7 dias (EN 196-1) (N/mm²)	20
Resistência ao desgaste BCA (EN 13892-4):	< 5 µm
Força de aderência (EN 13892-8; 2004) (N/mm²):	3,10
Resistência ao choque (EN ISO 6272) (Nm):	20
Reação ao fogo (EN 13501-1):	B_{fl}-s1
Medição da emissão de partículas transportadas pelo ar a partir do material quando submetido a fricção (ISO 14644-1):	ISO Classe: 3
Avaliação de emissão de Compostos Orgânicos Voláteis (VOC) a +23°C e +90°C (ISO 14644-8):	ISO-ACC_m Classe -5.7

Qualquer reprodução de textos, fotografias e ilustrações desta publicação é proibida e punida nos termos da lei em vigor

2169-12-2017 (P)

MAPEI®
O PARCEIRO MUNDIAL DOS CONSTRUTORES