MAPEI

Mapeflex PU70 SL

Selante elástico poliuretânico fluido bicomponente, para juntas sujeitas ao contacto com hidrocarbonetos

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Selagem de juntas de dilatação e contração de pavimentos sujeitos a contacto acidental ou intermitente com gasolina, gasóleo, combustíveis de aviação, lubrificantes e substâncias descongelantes, também sujeitas a tráfego de veículos de baixa velocidade.

Alguns exemplos de aplicação

- Selagem de juntas de pistas de aeroportos.
- Selagem de juntas de parques de estacionamento, áreas de serviço, oficinas mecânicas.
- Selagem de estradas, praças, portos, áreas de logística ou áreas em geral sujeitas a tráfego de veículos.
- Selagem de tanques de segurança nas refinarias, instalações de armazenamento de combustível, indústrias petroquímicas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapeflex PU70 SL é um selante de baixo módulo elástico, de elevada deformabilidade, bicomponente pré-doseado. Misturar os 2 componentes entre si antes do vazamento entre as juntas horizontais com pendente até 2,5%.

Após o endurecimento, que ocorre em cerca de 24-36 horas a +23ºC por reação química com o endurecedor, **Mapeflex PU70 SL** apresenta-se como uma borracha elástica e deformável, aderente aos suportes, de modo a compensar movimentos de compressão, tração e torsão da junta, mantendo uma ótima resistência à abrasão e resistência química à maior parte dos hidrocarbonetos.

Mapeflex PU70 SL resiste a temperaturas de exercício de -30°C a +70°C com picos até aos +150ºC.

Mapeflex PU70 SL responde à norma Federal Specification SS-S-200 E.

AVISOS IMPORTANTES

- Não utilizar sobre superfícies molhadas ou húmidas.
- Não utilizar sobre superfícies betuminosas, nas quais possa ocorrer exsudação de óleos.
- Não aplicar a temperaturas inferiores a +10°C, no caso de baixas temperaturas ambientais ou de acelerar o endurecimento do produto, contactar a sede.

MODO DE APLICAÇÃO

Mistura

Os dois componentes de **Mapeflex PU70 SL** são fornecidos pré-doseados na relação de 66:34 em peso (componente A:resina de 6,60 kg; componente B: endurecedor de 3,40 kg).

Homogeneizar previamente o componentes A e B, sobretudo se são armazenados com baixas temperaturas ambientais

Verter lentamente o componente B na embalagem do componente A e misturar por alguns minutos sem englobar ar. Utilizar um agitador mecânico de baixo

Mapeflex PU70 SL

número de rotações e uma adequada misturadora, por pelo menos 2 minutos e de qualquer modo até obter uma pasta fluida homogénea e de cor uniforme.

O tempo de vida do produto misturado e a velocidade de endurecimento estão estritamente ligados à temperatura do ambiente: indicativamente o tempo de utilização do produto misturado à temperatura de +23°C, é de cerca de 45 minutos.

Não utilizar parcialmente as embalagens, salvo se o doseamento dos dois componentes (66 partes do componente A e 34 partes do componente B) for realizado com uma balança de precisão.

Aplicação

- Todas as superfícies a selar devem estar enxutas, solidas, isentas de pó e partes incoerentes, leitadas de cimento, isentas de óleos, gorduras, ceras, resíduos de selagens velhas, pinturas velhas, ferrugens, vestígios de descofrantes ou agentes de cura.

- A junta deve ser projetada de tal maneira que o movimento máximo previsto seja igual ou inferior a 25% da sua largura média inicial.

Para regular a profundidade da junta e evitar que **Mapeflex PU70 SL** adira sobre o fundo da junta, é necessário inserir previamente no fundo da junta **Mapefoam**, cordão de preenchimento compressível em polietileno expandido, tendo um diâmetro de 10-20% superior à largura máxima da junta a selar, para permitir ao cordão auto sustentabilidade no interior da junta.

- Dimensionar a profundidade do selante em função da largura da junta a selar, observando a proporção abaixo indicada:

largura da junta	profundidade do selante
até 10 mm	igual à largura
de 11 a 20 mm	sempre 10 mm
mais de 20 mm	igual à metade da largura

- Tratar os bordos da junta a pincel com **Primer PU60** ou **Primer A** O primário utilizado deverá estar seco ao tato antes da aplicação do selante **Mapeflex PU70 SL**.

- O enchimento da junta com **Mapeflex PU70 SL** normalmente é efetuado manualmente por derrame ou com utilização de equipamento de bombagem pneumático apropriado (contactar a sede para mais informações). A proteção dos bordos da junta com fita adesiva pode ser necessária para um acabamento mais atrativo e esteticamente perfeito.

Remover contudo o excesso de material dos bordos da junta e a eventual fita adesiva enquanto o selante ainda está fresco.

CONSUMO

A massa volúmica de **Mapeflex PU70 SL** é de 1,45 g/cm^3.
Indicativamente o consumo para as diferentes secções possíveis está indicado na Tabela 1.

Limpeza

Mapeflex PU70 SL pode ser removido das superfícies, ferramentas, vestuário etc. com **Diluente para Adesivos**, Mapei ou com álcool, diluente celuloso ou aguarrás, antes que tenha feito a reação de endurecimento; após o endurecimento pode ser removido apenas mecanicamente ou com **Pulicol 2000**.

EMBALAGEM

Mapeflex PU70 SL está disponível em embalagens de kits (A+B).

ARMAZENAGEM

12 meses se conservado nas embalagens originais seladas.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A PREPARAÇÃO E COLOCAÇÃO EM OBRA

Mapeflex PU70 SL componente A não é considerado perigoso segundo as normativas atuais sobre a classificação das misturas. **Mapeflex PU70 SL** componente B é irritante para a pele, os olhos e as vias respiratórias, pode causar sensibilização em contacto com a pele em sujeitos sensíveis aos isocianatos. Além disso pode causar danos irreversíveis por uma utilização prolongada. Para uma utilização do produto a temperaturas acima de +60°C, a parte B pode tornar-se sensivelizante por inalação. No caso de mal-estar, consultar um médico.
Durante a utilização, usar vestuário de

Tabela 1

Largura junta (mm)	**5**	**10**	**15**	**20**	**25**	**30**	**35**	**40**
Profundidade selante (mm)	**5**	**10**	**10**	**10**	**12,5**	**15**	**17,5**	**20**
Ø MAPEFOAM (mm)	6	15	20	25	30	40	40	2 x 20
Consumo selante (kg/metro linear)*	**0,04**	**0,15**	**0,22**	**0,29**	**0,45**	**0,65**	**0,89**	**1,16**
Metros lineares da selagem por embalagem 10 kg	**276**	**69**	**46**	**34**	**22**	**15**	**11**	**9**
Consumo de PRIMER PU60 ou PRIMER A (kg/metro linear)*	0,004	0,013	0,011	0,029	0,045	0,065	0,089	0,116

** consumos teóricos sem desperdício*

DADOS TÉCNICOS (valores típicos)

DADOS IDENTIFICATIVOS DO PRODUTO		
	componente A	**componente B**
Cor:	preto	amarelado
Consistência:	pasta viscosa	líquido
Massa volúmica (g/cm³):	1,60	1,25
Viscosidade Brookfield (mPa·s):	500.000 (arvore T-E - 2,5 rotações)	150 (arvore 1 – 50 rotações)
Resíduo sólido (%):	97	100
DADOS APLICATIVOS DO PRODUTO (a +23°C e 50% H.R.)		
Relação da mistura:	component A : component B = 66 : 34	
Consistência da mistura:	pasta fluída	
Cor da mistura:	preto	
Massa volúmica da mistura (kg/m³):	1.450	
Viscosidade Brookfield (mPa·s):	30.000 (# 7 – 20 rotações)	
Tempo de trabalhabilidade:	45 min.	
Intervalo de temperatura de aplicação:	de +5°C a +35°C	
Tempo de presa:	10 h	
Transitabilidade:	após 24 horas	
Endurecimento final:	7 dias	
PRESTAÇÕES FINAIS		
Dureza Shore A:	18	
Resistência à tração (ISO 8339) (N/mm²):	0,6	
Alongamento à rutura (ISO 8339) (%):	300	
Módulo a 100% (ISO 8339) (N/mm²):	0,3	
Alongamento de exercício (serviço contínuo) (%):	25	

proteção, luvas, óculos de segurança, proteger as vias respiratórias usando máscara, aplicar em condições de ventilação contínua. No caso de contacto com os olhos ou a pele, lavar imediatamente com água abundante e consultar o médico. Além disso, recomenda-se evitar o uso do produto por mulheres a amamentar.
Mapeflex PU70 SL componente B é perigoso para o ambiente aquático, recomenda-se não dispersar o produto no ambiente.
Para mais e completas informações acerca da utilização segura do produto recomenda-se consultar a última versão da Ficha de Segurança.

PRODUTO EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL.

ADVERTÊNCIA

As informações e prescrições acima descritas, embora correspondendo à nossa melhor experiência, devem considerar-se, em todos os casos, como puramente indicativas e devem ser confirmadas por aplicações práticas exaustivas; portanto, antes de aplicar o produto, quem tencione dele fazer uso é obrigado a determinar se este é ou não adequado à utilização prevista, assumindo todavia toda a responsabilidade que possa advir do seu uso.

Consultar sempre a última versão da ficha técnica, disponível no nosso site www.mapei.pt

INFORMAÇÃO JURÍDICA

O conteúdo desta Ficha Técnica pode ser utilizado noutro documento de projeto, mas o documento assim obtido, não poderá, de forma alguma, substituir ou complementar a ficha técnica em vigor no momento da aplicação do produto Mapei. Para a Ficha Técnica e as informações sobre a garantia mais atualizadas, visite o nosso site www.mapei.com.
QUALQUER ALTERAÇÃO DO TEXTO OU DAS CONDIÇÕES PREVISTAS NESTA FICHA TÉCNICA OU DESTA DERIVADA, TORNARÃO INAPLICÁVEIS TODAS AS GARANTIAS MAPEI RELACIONADAS.

As referências relativas a este produto estão disponíveis a pedido e no site da Mapei www.mapei.pt e www.mapei.com

Qualquer reprodução de textos, fotografias e ilustrações desta publicação é proibida e punida nos termos da lei em vigor

447-1-2017 (P)

MAPEI®
O PARCEIRO MUNDIAL DOS CONSTRUTORES