



# Mapecolor CPU/RT

**Argamassa tricomponente à base de poliuretano-cimento, de elevada resistência química e mecânica, fácil de aplicar, para revestimentos de pavimentações industriais em espessuras entre 6 e 9 mm. Conforme as normas requeridas para ser utilizado na indústria alimentar**



## CAMPOS DE APLICAÇÃO

**Mapecolor CPU/RT** é um formulado à base de poliuretano-cimento, tricomponente, idóneo para revestimentos protetores de pavimentações industriais sujeitas a tráfego pesado, elevadas agressões químicas, choques térmicos, etc.

### Alguns exemplos de aplicação

- Revestimentos de pavimentações para as indústrias químicas e farmacêuticas.
- Revestimentos de pavimentações para a indústria alimentar.
- Revestimentos de pavimentações para a indústria de laticínios.
- Revestimentos de pavimentações para a indústria vinícola, de cerveja e bebidas em geral.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Mapecolor CPU/RT** é um formulado à base de cimentos, agregados selecionados e resinas poliuretânicas, segundo uma fórmula desenvolvida nos laboratórios de I&D MAPEI.

**Mapecolor CPU/RT** é conforme as normas requeridas para ser utilizado na indústria alimentar: EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, além do Decree of Consumer Goods que representam a conversão das diretivas europeias 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC por contactos com alimentos.

**Mapecolor CPU/RT** permite realizar revestimentos contínuos com espessura entre 6 e 9 mm, caracterizados por elevadas resistências químicas contra os ácidos, óleos, gorduras, soluções salinas hidrocarbonetos, etc.

**Mapecolor CPU/RT** aplicado na espessura de 9 mm, é caracterizado por uma ótima resistência ao choque térmico, até +120°C, devidos, por exemplo, a lavagens com vapor. As temperaturas de exercício do revestimento **Mapecolor CPU/RT** com espessura de 9

mm, variam entre -40°C e +120°C, em ambiente seco e até +100°C em ambiente húmido.

Graças à sua elevada resistência mecânica e à abrasão, **Mapecolor CPU/RT** é idóneo para pavimentos sujeitos a tráfego pesado.

**Mapecolor CPU/RT** permite realizar revestimentos fáceis de limpar, com acabamento áspero antiderrapante.

## CORES

**Mapecolor CPU/RT** é da cor cinzenta neutro e deve ser pigmentado em obra com **Mapecolor CPU**, que está disponível nas cores cinzento, bege, vermelho óxido, verde e ocre.

## AVISOS IMPORTANTES

- Não aplicar **Mapecolor CPU/RT** sobre superfícies molhadas ou sobre vazamentos de betão realizados a menos de 10 dias.
- Não diluir **Mapecolor CPU/RT** com solventes ou água.
- Não aplicar **Mapecolor CPU/RT** sobre superfícies pulverulentas ou friáveis.
- Não aplicar **Mapecolor CPU/RT** sobre suportes poluídos por óleos, gorduras ou sujidade em geral.
- Não aplicar **Mapecolor CPU/RT** sobre suportes não adequadamente preparados.
- Não misturar quantidades parciais dos componentes de forma a evitar erros nas relações da mistura que provocariam um endurecimento não correto do produto.
- Não expor o produto misturado a fontes de calor.
- Não aplicar **Mapecolor CPU/RT** sobre superfícies em cerâmica ou material pétreo em geral.
- Os revestimentos de **Mapecolor CPU/RT** expostos à luz solar sofrem vistosas alterações de cores; este facto não prejudica as prestações do revestimento.
- A cor do revestimento pode também sofrer variações por causa do contacto com produtos químicos agressivos; a variação da cor por si só não é índice

- de agressão química sobre o revestimento.
- Remover quanto antes, onde possível, qualquer produto químico agressivo que seja em contacto com o revestimento de **Mapefloor CPU/RT**.
- Para lavagens do revestimento utilizar máquinas, ferramentas e detergentes idóneos e específicos para o tipo de sujidade a remover.
- Proteger o produto da água por pelo menos 24 horas após a aplicação.
- A temperatura do suporte deve ser de pelo menos 3°C maior do ponto de condensação.

## MODO DE APLICAÇÃO

### Preparação do suporte

As superfícies dos pavimentos em betão devem estar secas ou moderadamente húmidas, limpas, íntegras, sem partes friáveis ou em destacamento. O betão do suporte deve ter no mínimo 10 dias e possuir uma resistência à compressão de no mínimo 25 N/mm<sup>2</sup> e à tração de no mínimo 1,5 N/mm<sup>2</sup>; as resistências mecânicas do suporte devem sempre ser adequadas ao tipo de utilização e às cargas que as pavimentações deverão suportar.

A superfície do pavimento deve ser tratada com equipamento mecânico idóneo (ex. granalhadora ou fresadora) ao fim de remover qualquer resto de sujidade, restos de cimento, partes friáveis ou em destacamento e tornar a superfície áspera e absorvente. Antes de proceder com a aplicação dos materiais deve ser aspirado o pó superficial. Eventuais fissuras devem ser reparadas com **Eporip** enquanto, se necessário, a reparação de secções de betão degradado deve ser executada com o próprio **Mapefloor CPU/RT**, **Mapefloor EP19** ou com argamassas cimentícias da linha **MapegROUT**.

Antes de aplicar o **Mapefloor CPU/RT** o pó presente no suporte deve ser perfeitamente aspirado.

Criar rasgos de ancoragem do revestimento ao longo do perímetro da área a revestir e em proximidade de cada elemento vertical como paredes, pilares, condutas e caixas de visita, etc. Estes rasgos devem também ser realizados na presença de interrupções de aplicação bem como, juntas de retoma de aplicação entre um dia de trabalho e outro. A largura e profundidade dos rasgos devem ser cerca do dobro da espessura do revestimento de **Mapefloor CPU/RT** que será aplicado.

### Aplicação do primário

A aplicação de um primário geralmente não é necessária.

No entanto, para suportes em betão particularmente porosos, onde existe um elevado risco de englobamento do ar durante a fase de endurecimento do produto, que podem criar pequenos furos na camada de revestimento, aconselha-se a aplicação de uma camada de **Primer SN** polvilhando areia de quartzo de 0,9 mm até à completa saturação do primário. Consultar a ficha técnica do produto para maiores detalhes sobre a aplicação do mesmo.

### Preparação do produto

Num recipiente limpo e suficientemente grande, misturar e verter o componente A. A seguir adicionar o componente B e misturar com um misturador, com baixo número de rotações, até completa homogeneização. Adicionar lentamente e gradualmente o pigmento em pó **Mapecolor CPU** (um saco de 5 kg **Mapecolor CPU** por cada embalagem completa de **Mapefloor CPU/RT**

A+B) e por fim, adicionar, sempre lentamente e gradualmente o componente C, continuando a misturar até obter uma mistura homogénea. Aconselha-se a utilização de misturadores adequados de baixo número de rotações para argamassas, bem como misturadores verticais ou aqueles com pás de mistura estáticas e recipiente rotativo. Aplicar a mistura dentro do tempo de vida útil indicado na tabela referido a +20°C. Com temperaturas ambientais mais altas o tempo de vida útil reduz e com temperaturas mais baixas aumenta.

### Aplicação do produto

Verter **Mapefloor CPU/RT** sobre a pavimentação e espalhá-lo uniformemente na espessura desejada utilizando espátulas lisas ou dentadas ou com regulador de espessura. Após ter espalhado o produto, aconselha-se regularizar a superfície com espátula lisa grande adequada a pavimentos. Trabalhar excessivamente a superfície de **Mapefloor CPU/RT** pode reduzir a rugosidade do revestimento por causa do aparecimento da parte resinosa mais fluida.

Aconselha-se verter o produto enquanto o anteriormente aplicado ainda estiver fresco e trabalhável, de forma que o material possa ligar-se perfeitamente, reduzindo os riscos de marcas de junções.

### CONSUMO

**Mapefloor CPU/RT (A+B+C)+Mapecolor CPU** cerca de 1,9 kg/m<sup>2</sup> por mm de espessura.

Os consumos acima indicados são influenciados pelas reais condições da superfície a tratar, absorção, rugosidade, condições de obra, etc.

### Limpeza das ferramentas

As ferramentas usadas para a preparação e aplicação de **Mapefloor CPU/RT** devem ser limpas imediatamente após a utilização com solventes para poliuretânicos. Após o endurecimento do produto, a remoção poderá ser efetuada apenas mecanicamente.

### TEMPOS DE ENDURECIMENTO

A pavimentação realizada com **Mapefloor CPU/RT** pode ser aberta ao trânsito pedonal após cerca de 8 horas a +20°C. Pode ser submetida a ligeiro tráfego de veículos após cerca de 24 horas a +20°C. O produto desenvolve as resistências máximas após 4-5 dias, com pelo menos +20°C, mas sempre em função das reais condições ambientais de obra.

### EMBALAGEM

**Mapefloor CPU/RT**: kits de 23,3 kg (comp. A = 2,6 kg + comp. B = 2,7 kg + comp. C = 18 kg).

Ao **Mapefloor CPU/RT** deve ser adicionado o pigmento **Mapecolor CPU**, 1 saco de 5 kg para cada kit de 23,3 kg de **Mapefloor CPU/RT**, totalizando assim uma mistura de 28,3 kg.

### ARMAZENAGEM

12 meses nas embalagens originais a temperatura compreendida entre +5°C e +30°C, se conservado por em ambientes secos.

**Mapefloor CPU/RT** comp.C está conforme as prestações do Reg. (EC) N. 1907/2006 (REACH) - Anexo XVII, item 47.

### INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A PREPARAÇÃO E COLOCAÇÃO EM OBRA

**Mapefloor CPU/RT** parte B é irritante para os olhos, a pele e as vias respiratórias. Além disso pode causar danos irreversíveis no uso

## DADOS TÉCNICOS (valores típicos)

### DADOS IDENTIFICATIVOS DO PRODUTO

	BASE			PIGMENTO
	comp. A	comp. B	comp. C	Mapecolor CPU
Cor:	leitoso	âmber	branco	cinzento - bege - vermelho - verde - ocre
Consistência:	liquido	liquido	pó	pó
Massa volúmica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,05	1,2	-	-
Massa volúmica aparente (g/cm <sup>3</sup> ):	-	-	1,15	1.350-1.450
Viscosidade a +23°C (mPa-s):	800 ± 200 (# 2 - 20 rpm)	110 (# 1 - 5 rpm)	-	-

### DADOS APLICATIVOS

Relação da mistura:	A + B + C + Mapecolor CPU : 2,6 / 2,7 / 18 / 5
Cor da mistura:	cinzento, bege, vermelho, verde, ocre
Consistência da mistura:	densa
Massa volúmica da mistura (kg/m <sup>3</sup> ):	1.953
Duração da mistura a +20°C:	15 min.
Temperatura da superfície:	de +8°C a +30°C

### PRESTAÇÕES FINAIS

Sem aderência de pó a +23°C e 50% H.R.:	2-4 horas
Transitabilidade (tráfego pedonal) a +23°C e 50% H.R.:	8 horas
Endurecimento completo:	4 dias
Intervalo de temperatura de utilização com 6 mm de espessura:	de -40°C a +70°C
Intervalo de temperatura de utilização com 9 mm de espessura:	de -40°C a +120°C
Resistência ao deslizamento (pêndulo EN 13036-4):	seco: 66 molhado: 52
Resistência Shore D após 28 dias (DIN 53505):	85

Características das prestações	Método de ensaio	Requisitos de acordo com EN 13813 para betonilhas cimentícias	Prestação do produto
Resistência à flexão após 28 dias:	EN 13892-2	valor declarado	13,80 N/mm <sup>2</sup>
Resistência à compressão após 28 dias:	EN 13892-2	valor declarado	61,70 N/mm <sup>2</sup>
Força de aderência após 28 dias:	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	> 2,5 N/mm <sup>2</sup> (rotura do betão)
Resistência à abrasão Böhme após 28 dias (cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup> ):	EN 13892-3	valor declarado	A 9
Taber Test após 28 dias (a +23°C, 50% H.R., 1.000 ciclos/1.000 g, mó H22):	EN ISO 5470-1	< 3.000 mg	1.165 mg
Reação ao fogo:	EN 13501-1	de A1 <sub>fl</sub> a F <sub>fl</sub>	B <sub>fl</sub> -s1



prolongado e em contactos repetitivos com a pele podem ter manifestações alérgicas em sujeitos sensíveis aos isocianatos. O produto não emite vapores nocivos a temperatura ambiente e nas condições normais de utilização do produto. No uso do produto a temperaturas superiores a +60°C, a parte B pode tornar-se nocivo e sensibilizante por inalação. No caso de mal-estar, contactar o médico.

**Mapefloor CPU/RT** parte C contém cimento que, em contacto com o suor ou outros fluidos do corpo, provoca uma reacção alcalina irritante e manifestações alérgicas em sujeitos predispostos. Pode causar danos oculares.

Durante a aplicação recomenda-se utilizar vestuário de protecção, luvas, óculos de segurança, proteger as vias respiratórias utilizando uma máscara e aplicar em condições de arejamento contínuo. No caso de contacto com os olhos ou a pele, lavar imediatamente com água abundante e consultar o médico.

Além disso, **Mapefloor CPU/RT** parte A é perigoso para o ambiente aquático, não dispersar o produto no ambiente.

Para mais e completas informações acerca da utilização segura do produto, recomenda-se consultar a última versão da Ficha de Segurança.

PRODUTO EXCLUSIVAMENTE PARA USO  
PROFISSIONAL.

## ADVERTÊNCIA

*As informações e prescrições acima descritas, embora correspondendo à nossa melhor experiência, devem considerar-se, em todos os casos, como puramente indicativas e devem ser confirmadas por aplicações práticas exaustivas; portanto, antes de aplicar o produto, quem tencione dele fazer uso é obrigado a determinar se este é ou não adequado à utilização prevista, assumindo todavia toda a responsabilidade que possa advir do seu uso.*

**Consultar sempre a versão atualizada da ficha técnica, disponível no nosso site [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

## INFORMAÇÃO JURÍDICA

**O conteúdo desta Ficha Técnica pode ser reproduzido noutro documento de projeto, mas o documento assim obtido, não poderá, de forma alguma, substituir ou complementar a Ficha Técnica em vigor no momento da aplicação do produto Mapei. A Ficha Técnica mais atualizada está disponível no nosso site [www.mapei.com](http://www.mapei.com). QUALQUER ALTERAÇÃO DO TEXTO OU DAS CONDIÇÕES PRESENTES NESTA FICHA TÉCNICA OU DESTA DERIVADA, EXCLUI A RESPONSABILIDADE DA MAPEI.**

**As referências relativas a este produto estão disponíveis a pedido e no site da Mapei [www.mapei.pt](http://www.mapei.pt) ou [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

## MEMÓRIA DESCRITIVA DO PRODUTO

Realização de pavimentações industriais mediante aplicação de formulado tricomponente à base de resinas poliuretânicas e cimento, de elevadas resistências químicas e mecânicas, fácil de aplicar, para espessuras de 6 a 9 mm (tipo **Mapefloor CPU/RT** da MAPEI S.p.A.). Os suportes em betão deveram estar limpos, são, compactos e não sujeitos a humidade ascendente capilar. Antes da aplicação do produto será necessário executar cortes de ancoragem na proximidade de todas as ligações verticais.

O produto deverá ter a seguintes características prestacionais:

Cor da mistura:	cinzento, bege, ocre, vermelho, verde
Consistência da mistura:	densa
Massa volúmica da mistura (kg/m <sup>3</sup> ):	1.953
Duração da mistura a +23°C:	15 min.
Sem aderência de pó a +23°C e 50% H.R.:	2 h
Transitabilidade (tráfego pedonal) a +23°C e 50% H.R.:	8 h
Endurecimento completo:	4 dias
Resistência à flexão após 28 dias (EN 196/1) (N/mm <sup>2</sup> ):	13,80
Resistência à compressão após 28 dias (EN 196/1) (N/mm <sup>2</sup> ):	61,70
Resistência ao arranque (EN 13892-8; 2004) (N/mm <sup>2</sup> ):	> 2,5
Intervalo de temperatura de utilização com 6 mm de espessura:	de -40°C a +70°C
Intervalo de temperatura de utilização com 9 mm de espessura:	de -40°C a +120°C
Resistência à abrasão Böhme após 28 dias (EN 13892-3):	A9
Shore D a +23 dias (DIN 53505):	B5
Resistência ao deslizamento (pêndulo EN13036-4):	seco: 66 molhado: 52
Taber Test após 28 dias (a +23 dias, 50% H.R., 1.000 ciclos/1.000 g, mó H22) (EN ISO 5470-1):	1.165 mg
Classe de reacção ao fogo:	B <sub>fl</sub> -s1



PARCEIRO MUNDIAL DOS CONSTRUTORES