



# Mapecolor I 300 SL

**Formulado epoxídico bicomponente multiusos de cor neutra ou já pigmentada para revestimentos industriais até 4 mm de espessura conforme as normas para o uso no setor alimentar e de bebidas**

## CAMPOS DE APLICAÇÃO

**Mapecolor I 300 SL** é um formulado epoxídico bicomponente, de elevado teor sólido, adequado para revestimentos em resina de tipo autonivelante ou multicamadas com agradável aspecto superficial liso ou antiderrapante.

### Alguns exemplos de aplicação

- Revestimentos de pavimentações de indústrias químicas e farmacêuticas.
- Revestimentos de pavimentações na indústria alimentar e de bebidas.
- Revestimentos de pavimentações para laboratórios, salas esterilizadas e hospitais.
- Revestimentos de pavimentações para locais assépticos.
- Revestimentos de pavimentações para armazéns mecanizados.
- Revestimentos de pavimentações para centros comerciais.
- Revestimentos de pavimentações em centrais nucleares.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Mapecolor I 300 SL** é um formulado bicomponente de teor total de sólidos, com filler, à base de resinas epoxídicas isentas de nonilfenol, segundo uma fórmula desenvolvida nos laboratórios de investigação MAPEI.

Conforme as normas para o uso em ambientes alimentares EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234 e a Decree of Consumer Goods que representam a conversão das diretivas 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC para o contacto com produtos alimentares.

**Mapecolor I 300 SL** é versátil e pode ser aplicado em espessuras até 4 mm.

**Mapecolor I 300 SL** realiza revestimentos contínuos e com um aspecto estético agradável.

**Mapecolor I 300 SL** tem uma ótima resistência química, mecânica, à abrasão e permite a execução quer em sistemas autonivelantes, quer em sistemas de multicamadas.

Resiste à contaminação, ISO 8690/1998 com contaminantes <sup>137</sup>Cs e <sup>60</sup>Co.

**Mapecolor I 300 SL** é fornecido em versão neutra para ser pigmentado em obra com **Mapecolor Paste** ou pré pigmentado em várias cores. Para a gama completa de cores contacte Lusomapei.

## AVISOS IMPORTANTES

- Não aplicar **Mapecolor I 300 SL** sobre suportes húmidos ou sujeitos a humidade ascendente capilar (consultar a nossa Assistência Técnica).
- Não diluir **Mapecolor I 300 SL** com solventes ou água.
- Não aplicar **Mapecolor I 300 SL** sobre suportes empoeirados ou friáveis.
- Não aplicar **Mapecolor I 300 SL** sobre suportes inquinados com óleos, gorduras ou sujidade em geral.
- Não aplicar **Mapecolor I 300 SL** sobre suportes não

tratados com **Primer SN** e adequadamente preparados.

- Não misturar quantidades parciais dos componentes para evitar erros nas relações de mistura que causariam o endurecimento incorreto do produto.
- Não expor o produto misturado a fontes de calor.
- Para assegurar uma homogeneidade de cor de acabamento, recomenda-se utilizar **Mapecolor Paste** proveniente do mesmo lote de produção.
- Os revestimentos de **Mapefloor I 300 SL** expostos à luz solar podem ter variações ou descoloração; este facto não prejudica as prestações do revestimento.
- A cor do revestimento pode além disso sofrer variações após contacto com produtos químicos agressivos; a variação de cor por si só não é indicador de agressão química sobre o revestimento.
- Se houver necessidade de aquecer o ambiente, não utilizar aquecedores que queimem hidrocarbonetos, porque o dióxido de carbono e o vapor de água libertados no ambiente poderão interferir com o grau de brilho e a estética do acabamento do revestimento. Utilizar apenas aquecedores elétricos.
- Remover quanto antes qualquer produto químico agressivo que entre em contacto com o revestimento de **Mapefloor I 300 SL**.
- Para lavagens do revestimento utilizar máquinas, ferramentas e detergentes adequados e específicos para o tipo de sujidade a remover.
- Proteger o produto da água por pelo menos 24 horas da aplicação.
- O produto não pode ser aplicado diretamente sobre suportes cimentícios com humidade relativa superior a 4% e/ou com humidade ascendente capilar (verificar com o teste de folha de polietileno).
- A temperatura do suporte deve ser pelo menos 3°C acima do ponto de condensação.
- Não adicione **Mapecolor Paste** se o produto é fornecido pigmentado.

## MODO DE APLICAÇÃO

### Preparação do suporte

As superfícies dos pavimentos em betão devem ser planas e estar secas e limpas, sem danos, sem partes friáveis ou em destacamento. O betão do suporte deve ter uma resistência à compressão mínima de 25 N/mm<sup>2</sup> e mínima de 1,5 N/mm<sup>2</sup> à tração; as resistências mecânicas do suporte devem contudo ser adequadas ao tipo de utilização e às cargas previstas sobre a pavimentação. A humidade relativa do suporte não deve superar os 4% e não deve ter humidade

ascendente capilar (verificar com o teste de folha de polietileno).

A superfície do pavimento deve ser tratada com adequado equipamento mecânico (ex. granalhagem ou polimento com disco diamantados) de modo a remover todos vestígios de sujidade e leitadas de cimento, partes friáveis ou em destacamento e tornar a superfície ligeiramente áspera e absorvente. Antes de proceder com a aplicação dos materiais, o pó superficial deverá ser cuidadosamente aspirado. Eventuais fissuras deverão ser reparadas por derrame com **Eporip**, ou barrdas com **Mapefloor JA**, enquanto a reparação de partes de betão degradado deverá ser, se necessário, efetuada com **Mapefloor EP19**. Antes de aplicar o **Mapefloor I 300 SL**, o suporte deverá ser cuidadosamente aspirado para remover todo o pó presente.

### Aplicação de Primer SN

**Primer SN**, puro ou misturado com **Quarzo 0,5**, aplica-se de forma homogénea com espátula americana ou rodo liso sobre suportes adequadamente preparados. Imediatamente após a aplicação, deve-se polvilhar (ligeiramente ou totalmente) a superfície fresca (ver pontos 1, 2 e 3) do **Primer SN** com **Quarzo 0,5** para permitir a perfeita aderência do revestimento seguinte em resina.

### Preparação do produto

As duas partes do **Mapefloor I 300 SL** devem ser misturadas no momento de utilização. Misturar completamente o componente A, de seguida verter todo o conteúdo do componente B, adicionar 8% ou 9% em peso do corante em pasta **Mapecolor Paste** e, eventualmente areia de quartzo e misturar novamente com um adequado misturador elétrico de baixo número de rotações para evitar a introdução de ar (300-400 rotações/min) por pelo menos 2 minutos e contudo até obter uma completa homogeneização. Se for fornecido **Mapefloor I 300 SL** pigmentado, não é necessário **Mapecolor Paste**.

Verter assim a mistura obtida num recipiente limpo e voltar a misturar brevemente. Evitar tempos de mistura excessivos para reduzir a quantidade de ar introduzida. Aplicar a mistura dentro do tempo de vida útil indicado na tabela, que se refere a +20°C. Com temperaturas ambientais mais altas, encurta o tempo de vida útil, vice-versa, com temperaturas mais baixas, alonga-se.

### Aplicação do produto

**Mapefloor I 300 SL** pode ser usado como revestimento antiderrapante (de 0,8 a 3,5 mm) e como autonivelante (de 2 a 4 mm). Os procedimentos aplicativos são os seguintes:

#### 1. Revestimento multicamadas antiderrapante - espessura 0,8-1,2 mm (Mapefloor System 31)

- Preparar adequadamente o suporte (aconselha-se pelo menos granalhagem ou lixagem com mó diamantada grossa) e em seguida aspiração do pó.

## DADOS TÉCNICOS (valores típicos)

### DADOS IDENTIFICATIVOS DO PRODUTO

	componente A	componente B
Cor:	neutro/colorido	cor de palha
Consistência:	líquido	líquido
Massa volúmica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,5	1,0
Viscosidade a +23°C (mPa·s):	4.500 (# 4 - rpm 20)	200 ÷ 300 (# 2 - rpm 50)

### DADOS APLICATIVOS (a +23°C e 50% H.R.)

Relação da mistura:	componente A neutro : componente B = 3 : 1 componente A colorido : componente B = 17 : 5	
Cor da mistura:	neutro/colorido	
Consistência da mistura:	fluida	
Massa volúmica da mistura (kg/m <sup>3</sup> ):	1.340	
Viscosidade da mistura a +23°C (mPa·s):	800 ÷ 1200 (# 4 - rpm 50)	
Tempo de trabalhabilidade a +20°C:	35 min.	
Temperatura de aplicação:	de +8°C a +35°C (referente ao ambiente, ao material e ao suporte)	
Tempo de espera entre as demãos a +23°C e 50% H.R.:	nenhum limite máximo	
- sobre Primer SN saturado com quartzo:	min. 12 h	
- sobre Primer SN ligeiramente polvilhado com quartzo:	min. 18 h	max. 24 h *superfície deverá estar seca e sem pó
Endurecimento a +23°C e 50% H.R.:	2-4 h	
- tempo até as poeiras não aderirem:	cerca de 24 h	
- transitabilidade:	cerca de 7 dias	
- endurecimento completo:		

Os tempos descritos são indicativos e são influenciados pelas condições reais da obra (ex. temperatura do ar, e do suporte, humidade relativa do ar, etc.)

### PRESTAÇÕES FINAIS

Resistência à compressão (N/mm <sup>2</sup> ) (EN 196-1):	67 (produto carregado com <b>Quarzo 0,25</b> na relação em peso 1:1)
Resistência à flexão (N/mm <sup>2</sup> ) (EN 196-1):	28 (produto carregado com <b>Quarzo 0,25</b> na relação em peso 1:1)
Absorção capilar e permeabilidade à água (EN 1062-3) (kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> ):	0,002
Classe de reação ao fogo (EN 13501-1):	B <sub>fl</sub> - S1

Característica prestacional	Método de ensaio	Requisitos segundo a EN 13813 para betonilhas à base de resinas sintéticas	Prestação do produto
Resistência ao desgaste BCA:	EN 13892-4	≤ 100 µm	10 µm
Força de aderência:	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	3,10 N/mm <sup>2</sup> (rotura do betão)
Resistência ao choque:	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm

- Preparar Primer SN (A+B), adicionar cerca de 3,5% de **Mapecolor Paste** e 20% em peso de Quartzo 0,5 e aplicar a mistura com espátula lisa, e espalhar a mesma areia sobre o primário ainda fresco até completa saturação do primário. Para exigências e situações particulares, por exemplo se for requerida uma superfície com elevado poder antiderrapante, pode-se usar areia de quartzo com granulometria maior. Em tal caso aumentam os consumos da seguinte demão de acabamento.

- Após o endurecimento, remover a areia em excesso, lixar a superfície e remover os últimos grãos de areia com aspirador de tipo industrial. Adicionar à mistura de **Mapefloor I 300 SL** previamente preparado, **Quarzo 0,25** na relação de cerca de 5-6% em peso sobre o peso da resina; voltar a misturar até à completa homogeneização. Aplicar de seguida a camada de acabamento com espátula lisa em aço ou em borracha regularizando a zero e passando sucessivamente com um rolo de pelo curto em direções cruzadas, ou aplicando diretamente sobre a superfície com um rolo de pelo médio tendo o cuidado de cruzar as passagens.

## 2. Revestimento multicamadas antiderrapante - espessura 3-3,5 mm (Mapefloor System 32)

- Preparar adequadamente o suporte (aconselha-se pelo menos granalhagem ou lixagem com mó diamantada grossa) e em seguida aspiração do pó..
- Preparar **Primer SN** (A+B), adicionar cerca de 3,5% de **Mapecolor Paste** e 20% em peso de **Quarzo 0,5** e aplicar a mistura com espátula lisa, espalhar a mesma areia sobre o primário ainda fresco até a completa saturação do primário.
- Após o endurecimento, remover a areia em excesso, lixar a superfície e remover os últimos grãos de areia com aspirador de tipo industrial. Adicionar à mistura de **Mapefloor I 300 SL**, previamente preparado, **Quarzo 0,5** na relação de cerca de 35-40% em peso sobre o peso da resina; voltar a misturar até à completa homogeneização. Verter o produto sobre o pavimento e distribuí-lo de modo homogêneo e uniforme com espátula americana lisa.
- Espalhar sobre a superfície do **Mapefloor I 300 SL** ainda fresco **Quarzo 0,5** até à saturação. Para exigências e situações particulares, por exemplo se for requerido uma superfície com elevado poder antiderrapante, pode-se usar areia de quartzo com granulometria maior. Em tal caso aumentam os consumos da seguinte demão de acabamento.
- Após o endurecimento, remover a areia em excesso lixar a superfície e remover os últimos grãos de areia com aspirador

de tipo industrial. Adicionar à mistura de **Mapefloor I 300 SL**, previamente preparado, **Quarzo 0,25** na relação de cerca de 5-6% em peso sobre o peso da resina; voltar a misturar até à completa homogeneização. Aplicar de seguida a camada de acabamento com espátula lisa em aço ou em borracha regularizando a zero e passando sucessivamente com um rolo de pelo curto em direções cruzadas, ou aplicando diretamente sobre a superfície com um rolo de pelo médio. Importante passar o rolo em direções cruzadas, de modo a obter um melhor acabamento.

## 3. Revestimento liso autonivelante - espessura 2-4 mm (Mapefloor System 33)

- Preparar adequadamente o suporte (aconselha-se pelo menos granalhagem ou lixagem com mó diamantada grossa) e em seguida aspiração do pó.
- Preparar **Primer SN** (A+B) misturado com 20% de Quartzo 0,5 com espátula lisa e polvilhar ligeiramente sobre a superfície ainda fresca, com a mesma areia e um consumo de cerca de 0,7-1,0 kg/m<sup>2</sup>. Certificar-se que a superfície do suporte esteja completamente isenta de poros abertos, que resultaria na formação subsequente de pequenas crateras e buracos causados pela saída do ar, sobre o revestimento autonivelante do acabamento. Se for verificada a existência de poros abertos no suporte, aplicar novo barramento com **Primer SN**, de acordo com o anteriormente descrito e polvilhar ligeiramente com quartzo 0,5.
- Após o endurecimento, remover a areia que não aderiu e aspirar cuidadosamente a superfície. Misturar **Mapefloor I 300 SL**, previamente preparado, com uma adição de **Quarzo 0,25** numa relação máxima de 1:1 em peso para a versão neutra e 1:0,5 em peso para a versão colorida, consoante a temperatura e a espessura a aplicar. À medida que a temperatura e a espessura aumentam, pode aumentar a quantidade de areia adicionada. Voltar a misturar até obter uma mistura homogênea, verter o produto sobre o pavimento e distribuí-lo uniformemente e homogeneamente com espátula dentada (com dente em "V").
- Passar várias vezes o rolo de picos sobre o material fresco para uniformizar a espessura e favorecer a saída de ar englobado durante a mistura.

**Mapefloor I 300 SL** pode também ser aplicado a rolo em duas demãos, diretamente sobre a superfície em betão previamente preparado (aconselha-se a lixagem com mó diamantada) ou sobre camada de **Primer SN**, para realizar uma pintura colorida anti-poeira. Aconselha-se um consumo mínimo total de 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup> de **Mapefloor I 300 SL**.

**N.B.:** os exemplos acima referidos são

puramente indicativos. O teor de cargas de areia de quartzo do **Primer SN** pode variar em função da temperatura. Com temperaturas baixas esse valor pode diminuir, com temperaturas altas, por outro lado, pode aumentar.

### CONSUMO

1. Como revestimento multicamada antiderrapante - espessura média 1 mm (**Mapefloor System 31**)

1ª demão:

<b>Primer SN (A+B + Mapecolor Paste):</b>	0,7 kg/m <sup>2</sup>
<b>Quarzo 0,5:</b>	0,14 kg/m <sup>2</sup>
Polvilhar a fresco com <b>Quarzo 0,5:</b>	3,0 kg/m <sup>2</sup>

Acabamento:

**Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste\*):** 0,6 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,25:** 0,04 kg/m<sup>2</sup>  
\*Se for usada a versão colorida do **Mapefloor I 300 SL**, não é requerido **Mapecolor Paste**.

2. Como revestimento multicamada antiderrapante - espessura média 3 mm (**Mapefloor System 32**)

1ª demão:

<b>Primer SN (A+B)</b>	0,7 kg/m <sup>2</sup>
<b>Quarzo 0,5:</b>	0,14 kg/m <sup>2</sup>
Polvilhar a fresco com <b>Quarzo 0,5</b>	3,0 kg/m <sup>2</sup>

2ª demão:

**Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste\*):** 0,9 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,5:** 0,34 kg/m<sup>2</sup>  
Polvilhar a fresco com **Quarzo 0,5** 3,0 kg/m<sup>2</sup>  
\*Se for usada a versão colorida do **Mapefloor I 300 SL**, não é requerido **Mapecolor Paste**.

Acabamento:

**Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste\*):** 0,6 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,25:** 0,04 kg/m<sup>2</sup>  
\*Se for usada a versão colorida do **Mapefloor I 300 SL**, não é requerido **Mapecolor Paste**.

3. Como revestimento liso autonivelante - espessura média 2 mm (**Mapefloor System 33**)

1ª demão:

<b>Primer SN (A+B)</b>	0,7 kg/m <sup>2</sup>
<b>Quarzo 0,5:</b>	0,14 kg/m <sup>2</sup>
Polvilhar a fresco com <b>Quarzo 0,5</b>	0,7-1 kg/m <sup>2</sup>

Camada auto-nivelante:

Versão neutra a ser pigmentada em obra:  
**Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste)** 2,0 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,25** 2,0 kg/m<sup>2</sup>  
Relação resina/areia - 1:1 em peso

Versão colorida:

**Mapefloor I 300 SL (A colorido + B)** 2,4 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,25** 1,2 kg/m<sup>2</sup>  
Relação resina/areia - 1:0,5 em peso  
\*Se for usada a versão colorida do **Mapefloor I 300 SL**, não é requerido **Mapecolor Paste**.

Acabamento:

**Mapefloor I 300 SL (A+B + Mapecolor Paste)** 2 kg/m<sup>2</sup>  
**Quarzo 0,25** 2 kg/m<sup>2</sup>

Os consumos acima referidos são puramente teóricos, avaliados utilizando **Quarzo 0,5** para a saturação de areia e são influenciados por condições reais da superfície a tratar, absorção, rugosidade, condições de obra, etc.

### Limpeza de ferramentas

As ferramentas usadas para a preparação e aplicação do **Mapefloor I 300 SL** devem ser limpas imediatamente após a utilização com álcool etílico ou diluente. Após o endurecimento do produto, a remoção só poderá ser feita mecanicamente.

### EMBALAGENS

Versão neutra a ser pigmentada com **Mapecolor Paste:**  
Unidades de 20 kg (componente A = 15 kg; componente B = 5 kg)

### Versão colorida

Unidades de 22 kg (componente A = 17 kg; componente B = 5 kg).

### ARMAZENAGEM

O produto deve ser conservado nas embalagens originais em ambientes secos e com temperatura compreendida entre +5°C e +35°C. Max. 24 meses.

### INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA A PREPARAÇÃO E A COLOCAÇÃO EM OBRA

**Mapefloor I 300 SL** parte A é irritante para a pele e os olhos, seja a parte A como a parte B podem causar sensibilização em contacto com a pele em sujeitos predispostos.

**Mapefloor I 300 SL** parte B é corrosivo e pode provocar queimaduras e danos oculares. O produto contém resinas epoxídicas de baixo peso molecular que podem causar sensibilização cruzada com outros compostos epoxídicos. Durante a aplicação, usar luvas e óculos de proteção e tomar as precauções habituais na manipulação de produtos químicos.



O nosso compromisso para o ambiente  
Os produtos MAPEI ajudam os projetistas e empreiteiros a dar vida a projetos inovadores com a certificação LEED (The Leadership in Energy and Environmental Design) concedida pelo U.S. Green Building Council.

**As referências relativas a este produto estão disponíveis a pedido e no site da Mapei**  
**www.mapei.pt e www.mapei.com**

# Mapefloor I 300 SL



## MEMÓRIA DESCRITIVA DO PRODUTO

### Revestimento multicamadas antiderrapante- espessura de 0,8 a 1,2 mm (Mapefloor System 31)

Aplicação a rolo ou com espátula lisa a rasar, de primário epoxídico bicomponente com filler isento de nonilfenol (tipo **Primer SN** da MAPEI S.p.A.) carregado com 20% em peso de areia de quartzo lavada e seca a forno de granulometria até 0,5 mm e sucessiva saturação com a mesma areia de quartzo (tipo **Quarzo 0,5** da MAPEI S.p.A.). Endurecida a camada, remoção da areia em excesso e aplicação da camada de acabamento mediante aplicação a rolo ou com espátula lisa a rasar de formulado epoxídico bicomponente com filler de cor neutra ou em versão já pigmentada (tipo **Mapefloor I 300 SL** da MAPEI S.p.A.), idóneo para revestimentos multicamada antiderrapantes, carregado com 5-6% em peso de areia de quartzo de 0,25 mm, a pigmentar-se na fase de preparação com um idóneo corante em pasta (tipo **Mapecolor Paste** da MAPEI S.p.A.). A espessura final da camada será entre 0,8 e 1,2 mm.

O produto de acabamento deve ter as seguintes características prestacionais:

Resistência à compressão (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	67
Resistência à flexão (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	28
Classe de reação ao fogo (EN 13501-1):	B <sub>fl</sub> -s1
Resistência à abrasão TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 ciclos, 1000 g, mó CS 17) (mg):	70
Resistência ao desgaste BCA EN 13892-4 (µm):	10
Força de aderência (N/mm <sup>2</sup> ):	3,10 (rotura do betão)
Resistência ao choque (Nm):	20

O revestimento endurecido deve ter as seguintes características prestacionais:

Resistência à abrasão TABER EN ISO 5470-1 (a +23°C, 1000 rotações, 1000 g, mó CS 17) (mg):	55
Força de aderência (DIN ISO 4624):	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup> (rotura do betão)
Resistência à compressão (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	≥ 70
Resistência à flexão (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	≥ 30

### Revestimento multicamada antiderrapante - espessura 3,0-3,5 mm (Mapefloor System 32)

Aplicação a rolo ou com espátula lisa a rasar, de primário epoxídico bicomponente com filler isento de nonilfenol (tipo **Primer SN** da MAPEI S.p.A.) carregado com 20% em peso de areia de quartzo lavada e seca no forno de granulometria até 0,5 mm e sucessiva saturação com a mesma areia de quartzo (tipo **Quarzo 0,5** da MAPEI S.p.A.). Endurecida a camada, remoção da areia em excesso e aplicação da camada intermédia mediante aplicação com espátula de formulado epoxídico bicomponente com filler de cor neutra ou em versão já pigmentada (tipo **Mapefloor I 300 SL** da MAPEI S.p.A.), idóneo para revestimentos multicamada antiderrapantes. O produto neutro deverá ser pigmentado na fase de preparação com um idóneo corante em pasta (tipo **Mapecolor Paste** da MAPEI S.p.A.). O produto será carregado com cerca de 40% em peso de areia de quartzo lavada e seca no forno de granulometria até 0,5 mm e logo após a aplicação, execução de sucessiva saturação com o mesmo tipo de areia de quartzo (tipo **Quarzo 0,5** da MAPEI S.p.A.). Endurecida a camada intermédia, remoção da areia em excesso e aplicação da camada de acabamento mediante aplicação a rolo ou com espátula lisa a rasar do formulado epoxídico bicomponente com filler; de cor neutra ou em versão já pigmentada (tipo **Mapefloor I 300 SL** da MAPEI S.p.A.), idóneo para revestimentos multicamada antiderrapantes. O produto deverá ser pigmentado na fase de preparação com um idóneo corante em pasta (tipo **Mapecolor Paste** da MAPEI S.p.A.). A espessura final da camada será de cerca de 3 mm.

O produto de acabamento deve ter as seguintes características prestacionais:

Resistência à compressão (EN 13892-2) (N/mm <sup>2</sup> ):	67
Resistência à flexão (EN 13892-2) (N/mm <sup>2</sup> ):	28
Classe de reação ao fogo (EN 13501-1):	B <sub>fl</sub> -s1
Resistência à abrasão TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 ciclos, 1000 g, mó CS 17) (mg):	70
Resistência ao desgaste BCA EN 13892-4 (µm):	10
Força de aderência (N/mm <sup>2</sup> ):	3,10 (rotura do betão)
Resistência ao choque (Nm):	20

O revestimento endurecido deve ter as seguintes características prestacionais:

Resistência à compressão (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	≥ 70
Resistência à tração (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	≥ 30
Resistência à abrasão TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 rotações, 1000 g, mó CS 17) (mg):	55
Força de aderência (DIN ISO 4624):	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup> (rotura do betão)

### Revestimento liso autonivelante - espessura 2-4 mm (Mapefloor System 33)

Aplicação a rolo ou com espátula lisa a rasar, de primário epoxídico bicomponente com filler isento de nonilfenol (tipo **Primer SN** da MAPEI S.p.A.) carregado com 20% em peso de areia de quartzo lavada e seca no forno de granulometria até 0,5 mm e polvilhado ligeiramente (0,7-1 kg/m<sup>2</sup>) com o mesmo tipo de areia de quartzo (tipo **Quarzo 0,5** da MAPEI S.p.A.). Aplicação mediante espátula dentada com seguinte passagem com rolo de picos de formulado epoxídico bicomponente com filler, de cor neutra ou já pigmentada (tipo **Mapefloor I 300 SL** da MAPEI S.p.A.), carregado até 1:1 em peso com areia de quartzo de granulometria máxima 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** da MAPEI S.p.A.), idóneo como revestimento autonivelante para espessuras de 2 a 4 mm. O produto neutro deverá ser pigmentado na fase de preparação com um idóneo corante em pasta (tipo **Mapecolor Paste** da MAPEI S.p.A.).

O produto de acabamento deve ter as seguintes características prestacionais:

Resistência à compressão (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	67
Resistência à flexão (EN 196-1) (N/mm <sup>2</sup> ):	28
Classe de reação ao fogo (EN 13501-1):	B <sub>fl</sub> -s1
Resistência ao desgaste TABER (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 1000 ciclos, 1000 g, mó CS 17) (mg):	70
Resistência ao desgaste BCA (EN 13892-4) (µm):	10
Força de aderência (EN 13892-8) (N/mm <sup>2</sup> ):	3,10 (rotura do betão)
Resistência ao choque (EN ISO 6272) (Nm):	20



O PARCEIRO MUNDIAL DOS CONSTRUTORES