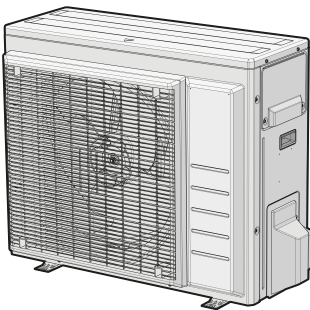




# Manual de instalação

## Série split R32



**RXF50B2V1B**  
**RXF60B2V1B**  
**RXF71A2V1B**

**RXP50L2V1B**  
**RXP60L2V1B**  
**RXP71L2V1B**

**ARXM50N2V1B**  
**RXM42N2V1B**  
**RXM50N2V1B**  
**RXM60N2V1B**  
**RXM71N2V1B**

**RXJ50N2V1B**

**RXA42B2V1B**  
**RXA50B2V1B**









# Índice

<b>1</b>	<b>Acerca da documentação</b>	<b>6</b>
1.1	Acerca deste documento.....	6
<b>2</b>	<b>Acerca da caixa</b>	<b>6</b>
2.1	Unidade de exterior.....	6
2.1.1	Para retirar os acessórios da unidade de exterior.....	6
<b>3</b>	<b>Preparação</b>	<b>6</b>
3.1	Preparação do local de instalação.....	6
3.1.1	Requisitos para o local de instalação da unidade de exterior.....	7
3.2	Preparação da tubagem de refrigerante.....	7
3.2.1	Comprimento da tubagem de refrigerante e desnível.....	7
<b>4</b>	<b>Instalação</b>	<b>7</b>
4.1	Montagem da unidade de exterior.....	7
4.1.1	Proporcionar a estrutura de instalação.....	7
4.1.2	Instalar a unidade exterior.....	7
4.1.3	Proporcionar escoamento.....	7
4.2	Ligar a tubagem de refrigerante.....	8
4.2.1	Ligação da tubagem de refrigerante à unidade exterior.....	8
4.3	Verificação da tubagem do refrigerante.....	8
4.3.1	Para verificar a existência de fugas.....	8
4.3.2	Para efectuar uma secagem por aspiração.....	8
4.4	Carregamento de refrigerante.....	9
4.4.1	Sobre carregar com refrigerante.....	9
4.4.2	O refrigerante.....	9
4.4.3	Para determinar a quantidade de refrigerante adicional.....	9
4.4.4	Determinação da quantia de recarga completa.....	10
4.4.5	Carregar refrigerante adicional.....	10
4.4.6	Para afixar a etiqueta dos gases fluorados com efeito de estufa.....	10
4.5	Ligação da instalação eléctrica.....	10
4.5.1	Especificações dos componentes das ligações eléctricas padrão.....	11
4.5.2	Ligação da instalação eléctrica à unidade exterior.....	11
4.6	Concluir a instalação da unidade de exterior.....	11
4.6.1	Para concluir a instalação da unidade de exterior.....	11
<b>5</b>	<b>Activação</b>	<b>11</b>
5.1	Lista de verificação antes da activação.....	11
5.2	Lista de verificação durante a activação da unidade.....	12
5.3	Para efectuar um teste de funcionamento.....	12
<b>6</b>	<b>Resolução de problemas</b>	<b>12</b>
6.1	Diagnóstico de avaria utilizando o LED na placa de circuito impresso da unidade de exterior.....	12
<b>7</b>	<b>Eliminação</b>	<b>12</b>
<b>8</b>	<b>Dados técnicos</b>	<b>13</b>
8.1	Esquema eléctrico.....	13
8.2	Diagrama das tubagens.....	14
8.2.1	Diagrama das tubagens: Unidade de exterior.....	14

## 1 Acerca da documentação

### 1.1 Acerca deste documento



#### INFORMAÇÕES

Certifique-se de que o utilizador possui a documentação impressa e peça-lhe que a guarde para referência futura.

#### Público-alvo

Instaladores autorizados

#### Conjunto de documentação

Este documento faz parte de um conjunto de documentação. O conjunto completo é constituído por:

##### Medidas de segurança gerais:

- Instruções de segurança que DEVE ler antes de instalar
- Formato: Papel (na caixa da unidade exterior)

##### Manual de instalação da unidade de exterior:

- Instruções de instalação
- Formato: Papel (na caixa da unidade exterior)

##### Guia de referência do instalador:

- Preparação da instalação, dados de referência, etc.
- Formato: Ficheiros digitais em <http://www.daikineurope.com/support-and-manuals/product-information/>

As actualizações mais recentes da documentação fornecida podem estar disponíveis no site regional Daikin ou através do seu representante.

A documentação original está escrita em inglês. Todos os outros idiomas são traduções.

#### Dados de engenharia

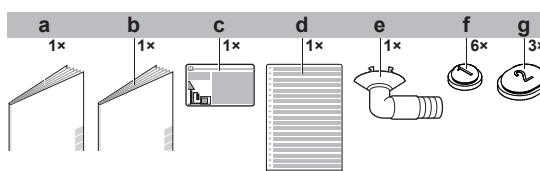
- Um **subconjunto** dos mais recentes dados técnicos está disponível no website regional Daikin (de acesso público).
- O **conjunto completo** dos mais recentes dados técnicos está disponível na extranet Daikin (autenticação obrigatória).

## 2 Acerca da caixa

### 2.1 Unidade de exterior

#### 2.1.1 Para retirar os acessórios da unidade de exterior

- 1 Levante a unidade de exterior.
- 2 Retire os acessórios da parte inferior da embalagem.



- a Medidas gerais de segurança
- b Manual de instalação da unidade de exterior
- c Etiqueta sobre gases fluorados de efeito de estufa
- d Etiqueta multilingue sobre gases fluorados de efeito de estufa
- e Bujão de drenagem (localizado no fundo da embalagem)
- f Tampa de drenagem (1)
- g Tampa de drenagem (2)

## 3 Preparação

### 3.1 Preparação do local de instalação

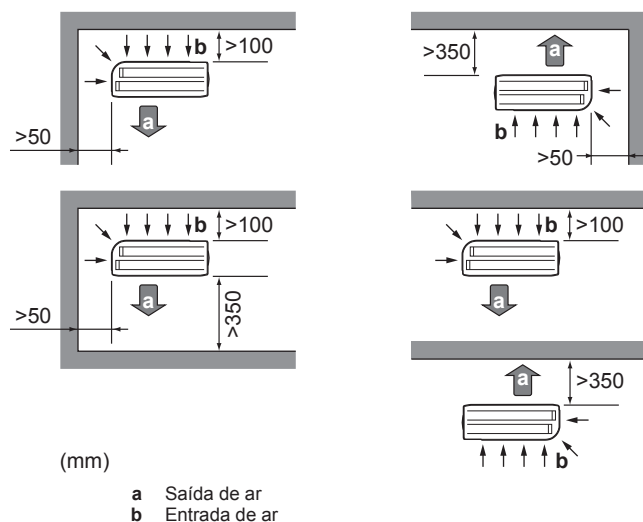


#### AVISO

O aparelho deve ser armazenado numa divisão sem fontes de ignição em operação contínua (exemplo: chamas desprotegidas, um aparelho a gás ou um aquecedor eléctrico em operação).

### 3.1.1 Requisitos para o local de instalação da unidade de exterior

Tenha em conta as seguintes recomendações de espaçamento:



#### NOTIFICAÇÃO

A altura da parede no lado da tomada da unidade de exterior DEVE ser  $\leq 1200$  mm.

NÃO instale a unidade em áreas sensíveis a sons (por ex. junto de um quarto), para que o ruído de funcionamento não cause incómodos.

**Nota:** Se a intensidade sonora for medida em condições reais de instalação, o valor medido poderá ser superior ao nível de pressão sonora indicado em "Espectro acústico" no livro de dados devido ao ruído ambiente e aos reflexos sonoros.

#### INFORMAÇÕES

O nível de pressão sonora é inferior a 70 dBA.

## 3.2 Preparação da tubagem de refrigerante

### 3.2.1 Comprimento da tubagem de refrigerante e desnível

O quê?	Distância
Comprimento máximo autorizado do tubo	30 m
Comprimento mínimo autorizado do tubo	3 m
Distância de altura máxima permitida	20 m

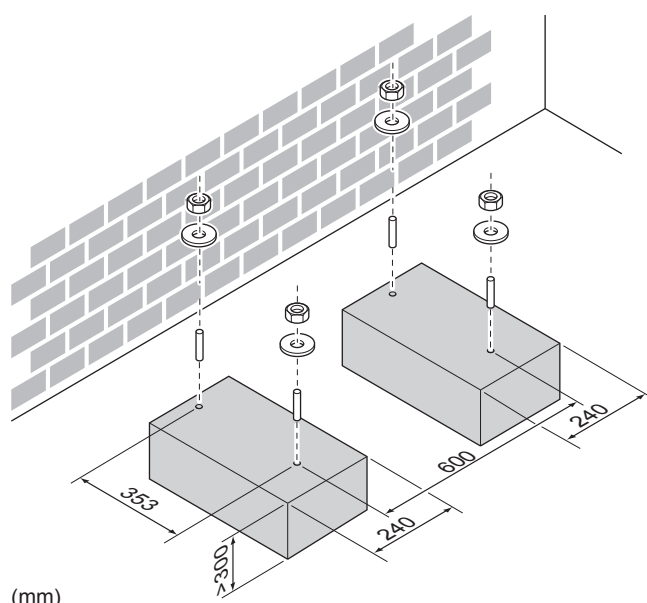
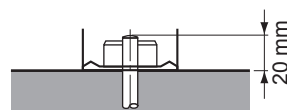
## 4 Instalação

### 4.1 Montagem da unidade de exterior

#### 4.1.1 Proporcionar a estrutura de instalação

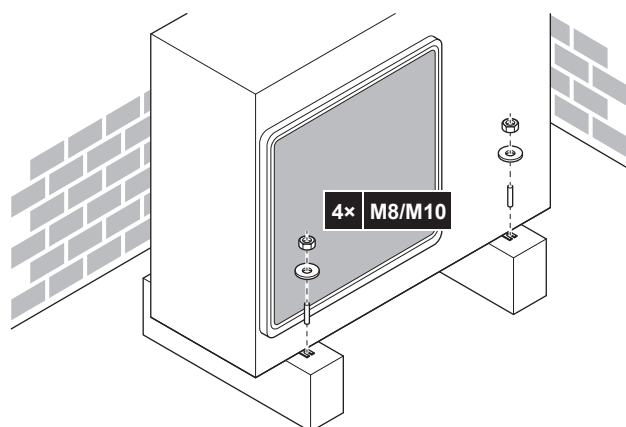
Utilize uma borracha de amortecimento (fornecimento local) nos casos em que a vibração possa ser transmitida à estrutura do edifício.

Prepare 4 conjuntos de porcas, anilhas e parafusos de ancoragem M8 ou M10 (fornecimento local).



Em qualquer caso, preveja pelo menos 300 mm de espaço livre por baixo da unidade. Adicionalmente, certifique-se de que a unidade é posicionada pelo menos 100 mm acima do nível máximo esperado de neve. Neste caso, recomenda-se construir um pedestal.

#### 4.1.2 Instalar a unidade exterior



#### 4.1.3 Proporcionar escoamento

##### NOTIFICAÇÃO

Se a unidade for instalada num clima frio, tome medidas adequadas para que a condensação evacuada NÃO congele.

##### INFORMAÇÕES

Para informações sobre as opções disponíveis, contacte o seu representante.

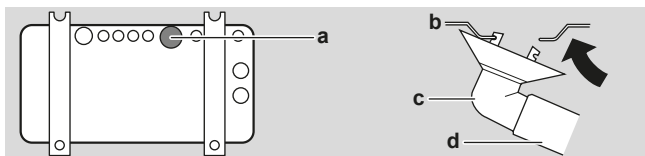
##### NOTIFICAÇÃO

Reserve um mínimo de 300 mm de espaço livre por baixo da unidade. Além disso, certifique-se de que a unidade é colocada pelo menos 100 mm acima do nível de neve esperado.

- 1 Utilize um bujão de drenagem.

## 4 Instalação

- 2 Utilize uma mangueira de Ø16 mm (fornecimento local).



- a Orifício de drenagem  
b Estrutura inferior  
c Bujão de drenagem  
d Mangueira (fornecimento local)

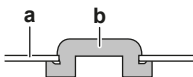
### Fechar os orifícios de drenagem e ligar o encaixe de drenagem



#### NOTIFICAÇÃO

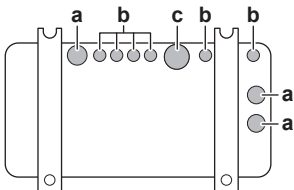
Em zonas frias, **NÃO** utilize encaixe, mangueira e tampas de drenagem (1, 2) na unidade de exterior. Tome medidas adequadas para que a condensação evacuada **NÃO** congele.

- 1 Instale as tampas de drenagem 1 e 2 (acessório). Certifique-se de que as bordas das tampas de drenagem tapam completamente os orifícios.



- a Estrutura inferior  
b Tampa de drenagem

- 2 Instale o encaixe de drenagem.



- a Orifício de drenagem. Instale uma tampa de drenagem (2).  
b Orifício de drenagem. Instale uma tampa de drenagem (1).  
c Orifício de drenagem para o encaixe de drenagem

### 4.2 Ligar a tubagem de refrigerante



#### PERIGO: RISCO DE QUEIMADURAS

#### 4.2.1 Ligação da tubagem de refrigerante à unidade exterior

- **Comprimento das tubagens.** As tubagens locais devem ser tão curtas quanto possível.
- **Protecção das tubagens.** Proteja as tubagens locais de danos físicos.



#### AVISO

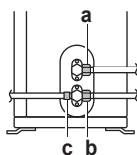
Ligue bem a tubagem de refrigerante antes de ligar o compressor. Se a tubagem de refrigerante **NÃO** estiver ligada e se a válvula de corte estiver aberta quando o compressor for ligado, entrará ar, provocando uma pressão anormal no ciclo de refrigeração, o que poderá resultar em danos no equipamento e mesmo em ferimentos.



#### CUIDADO

- Utilize a porca abocardada fornecida com a unidade.
- Para evitar fugas de gás, aplique óleo de refrigeração apenas no interior do abocardado. Utilize óleo de refrigeração para R32.
- **NÃO** reutilize juntas.

- 1 Estabeleça a ligação do refrigerante líquido a partir da unidade de interior à válvula de paragem do líquido da unidade de exterior.



- a Válvula de corte do líquido  
b Válvula de paragem do gás  
c Abertura de admissão

- 2 Estabeleça a ligação do gás refrigerante a partir da unidade interior à válvula de corte do gás da unidade de exterior.



#### NOTIFICAÇÃO

Recomenda-se que a tubagem do refrigerante entre a unidade de interior e de exterior seja instalada numa conduta ou que a tubagem de refrigerante seja envolvida em fita de acabamento.

### 4.3 Verificação da tubagem do refrigerante

#### 4.3.1 Para verificar a existência de fugas



#### NOTIFICAÇÃO

**NÃO** exceda a pressão de funcionamento máxima da unidade (consulte "PS High" na placa de especificações da unidade).



#### NOTIFICAÇÃO

Certifique-se de que utiliza uma solução adequada, que denuncie a formação de bolhas, obtida no seu revendedor. Não utilize água com sabão, pois pode estalar as porcas bicones (a água com sabão geralmente contém sal, que absorve a humidade, congelando posteriormente quando as tubagens ficarem frias) e/ou levar à corrosão das uniões soldadas (a água com sabão pode conter amónio, que corrói o latão entre a porca e o cobre do tubo abocardado).

- 1 Carregue o sistema com azoto até uma pressão no leitor de pelo menos 200 kPa (2 bar). Recomenda-se a pressurização a 3000 kPa (30 bar) para detectar pequenas fugas.
- 2 Verifique a existência de fugas ao aplicar uma solução de teste de bolhas em todas as ligações.
- 3 Retire todo o gás de azoto.

#### 4.3.2 Para efectuar uma secagem por aspiração



#### PERIGO: RISCO DE EXPLOSÃO

**NÃO** inicie a unidade durante a aspiração.

- 1 Aspire o sistema até que a pressão no colector indique -0,1 MPa (-1 bar).
- 2 Deixe assim durante 4-5 minutos e verifique a pressão:

Se a pressão...	Então...
Não muda	Não existe humidade no sistema. Este procedimento está concluído.
Aumenta	Existe humidade no sistema. Avance para o passo seguinte.

- 3 Aspire o sistema durante pelo menos 2 horas, até alcançar uma pressão no colector de -0,1 MPa (-1 bar).



- Depois de desligar a bomba, verifique a pressão durante pelo menos 1 hora.
- Se NÃO alcançar o vácuo pretendido ou NÃO conseguir manter o vácuo durante 1 hora, faça o seguinte:
  - Verifique novamente se existem fugas.
  - Efectue novamente a secagem por aspiração.



### NOTIFICAÇÃO

Certifique-se de que abre as válvulas de corte após instalar a tubagem de refrigerante e efectuar uma secagem a vácuo. Executar o sistema com as válvulas de corte fechadas poderá danificar o compressor.

## 4.4 Carregamento de refrigerante

### 4.4.1 Sobre carregar com refrigerante

A unidade de exterior vem abastecida de fábrica com refrigerante. Contudo, em alguns casos pode ser necessário o seguinte:

O quê	Quando
Carregar refrigerante adicional	quando o comprimento total da tubagem de líquido é maior do que o especificado (ver posteriormente).
Recarregar completamente o refrigerante	<b>Exemplo:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>ao transferir o sistema.</li> <li>Após uma fuga.</li> </ul>

#### Carregar refrigerante adicional

Antes de carregar refrigerante adicional, certifique-se de que a tubagem de refrigerante **exterior** da unidade de exterior foi verificada (teste de fugas, secagem a vácuo).



### INFORMAÇÕES

Antes de carregar o refrigerante poderá ser necessário fazer umas ligações eléctricas, dependendo das unidades e/ou das condições de instalação.

Fluxo de trabalho típico – Carregar refrigerante adicional, geralmente, consiste nas seguintes etapas:

- Determinar se e quanto é preciso carregar mais refrigerante.
- Carregar refrigerante adicional, se necessário.
- Preencher a etiqueta de gases de efeito de estufa fluorados, e fixar a mesma no interior da unidade exterior.

#### Recarregar completamente o refrigerante

Antes de recarregar completamente o refrigerante, certifique-se de que os passos seguintes são realizados:

- Todo o refrigerante é recuperado do sistema.
- A tubagem de refrigerante **exterior** da unidade de exterior foi verificada (teste de fugas, secagem a vácuo).
- Foi efectuada uma secagem a vácuo na tubagem de refrigerante **interior** da unidade de exterior.



### NOTIFICAÇÃO

Antes de recarregar totalmente, efectue também a secagem a vácuo na tubagem **interna** de refrigerante da unidade de exterior.

Fluxo de trabalho típico – Carregar completamente refrigerante adicional, geralmente, consiste nas seguintes etapas:

- Determinar a quantidade de refrigerante que é preciso carregar mais.
- Carregar o refrigerante.

- Preencher a etiqueta de gases de efeito de estufa fluorados, e fixar a mesma no interior da unidade exterior.

### 4.4.2 O refrigerante

Este produto contém gases fluorados com efeito de estufa. NÃO liberte gases para a atmosfera.

Tipo de refrigerante: R32

Valor potencial de aquecimento global (GWP): 675



### AVERTÊNCIA: MATERIAL INFLAMÁVEL

O refrigerante contido nesta unidade é ligeiramente inflamável.



### AVISO

O aparelho deve ser armazenado numa divisão sem fontes de ignição em operação contínua (exemplo: chamas desprotegidas, um aparelho a gás ou um aquecedor eléctrico em operação).



### AVISO

- NÃO fure nem queime os componentes do ciclo do refrigerante.
- NÃO utilize materiais de limpeza nem meios para acelerar o processo de descongelamento que não tenham sido recomendados pelo fabricante.
- Tenha em atenção que o refrigerante contido no sistema não tem odor.



### AVISO

O refrigerante contido na unidade é ligeiramente inflamável, mas, normalmente, NÃO ocorrem fugas. Se houver fuga de refrigerante para o ar da divisão, o contacto com a chama de um maçarico, de um aquecedor ou de um fogão pode causar um incêndio ou produzir um gás perigoso.

Desligue todos os dispositivos de aquecimento que usem combustíveis, ventile a divisão e contacte o fornecedor da unidade.

NÃO volte a utilizar a unidade, até um técnico lhe assegurar que a zona onde se verificou a fuga foi reparada.

### 4.4.3 Para determinar a quantidade de refrigerante adicional

Se o comprimento total da tubagem de líquido for...	Então...
≤10 m	NÃO acrescente mais refrigerante.
>10 m	$R = (\text{comprimento total (m) da tubagem de líquido} - 10 \text{ m}) \times 0,020$ $R = \text{Carga adicional (kg) (arredondada em unidades de 0,1 kg)}$



### INFORMAÇÕES

O comprimento da tubagem é uma vez o comprimento da tubagem de líquido.

## 4 Instalação

### 4.4.4 Determinação da quantia de recarga completa



#### INFORMAÇÕES

Se for necessária uma recarga completa, a carga total de refrigerante é: a carga de refrigerante de fábrica (consulte a placa de especificações da unidade) + a quantia adicional determinada.

### 4.4.5 Carregar refrigerante adicional



#### AVISO

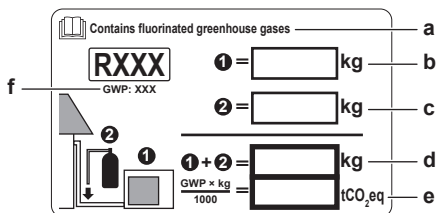
- Utilize apenas refrigerante R32. As outras substâncias poderão provocar explosões e acidentes.
- O R32 contém gases fluorados de efeito de estufa. O seu valor potencial de aquecimento global (GWP) é 675. NÃO liberte estes gases para a atmosfera.
- Quando carregar com refrigerante, utilize SEMPRE luvas de protecção e óculos de segurança.

**Pré-requisito:** Antes de adicionar, certifique-se de que a tubagem de refrigerante está ligada e foi verificada (teste de fugas e secagem a vácuo).

- Ligue o cilindro do refrigerante ao orifício de serviço.
- Carregue com a quantia adicional de refrigerante.
- Abra a válvula de paragem do gás.

### 4.4.6 Para afixar a etiqueta dos gases fluorados com efeito de estufa

- Preencha a etiqueta da seguinte forma:



- Se uma etiqueta multilíngue sobre gases fluorados de efeito de estufa for fornecida com a unidade (ver acessórios), destaque o texto com o idioma aplicável e cole-o por cima de a.
- Carga de refrigerante de fábrica: consulte a placa de especificações da unidade
- Quantidade adicional de refrigerante carregado
- Carga total de refrigerante
- Emissões de gases de efeito de estufa** da carga total de refrigerante expressas em toneladas de equivalente CO<sub>2</sub>
- GWP = Potencial de aquecimento global



#### NOTIFICAÇÃO

Na Europa, as **emissões de gases com efeito de estufa** da carga total de refrigerante no sistema (expressas em toneladas de equivalente de CO<sub>2</sub>) são usadas para determinar os intervalos de manutenção. Siga a legislação aplicável.

**Fórmula para calcular as emissões dos gases com efeito de estufa:** Valor GWP (potencial de aquecimento global) do refrigerante × carga total de refrigerante [em kg] / 1000

- Afixe a etiqueta no interior da unidade de exterior, perto das válvulas de paragem do gás e do líquido.

## 4.5 Ligação da instalação eléctrica



#### PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO



#### AVISO

- Todas as instalações eléctricas TÊM de ser estabelecidas por um electricista autorizado e TÊM de estar em conformidade com a legislação aplicável.
- Estabeleça ligações eléctricas às instalações eléctricas fixas.
- Todos os componentes obtidos no local e todas as construções eléctricas TÊM de estar em conformidade com a legislação aplicável.



#### AVISO

Utilize SEMPRE um cabo multicondutor para cabos de alimentação.



#### AVISO

Utilize um disjuntor do tipo onipolar, com corte de contactos de pelo menos 3 mm, proporcionando uma interrupção total em estado de sobretensão de categoria III.



#### AVISO

Se o cabo de alimentação ficar danificado, DEVE ser substituído pelo fabricante, por um técnico de assistência ou por alguém com qualificação semelhante, para evitar acidentes.



#### AVISO

NÃO ligue a fonte de alimentação à unidade interior. Tal pode originar choques eléctricos ou um incêndio.



#### AVISO

- NÃO utilize peças eléctricas adquiridas localmente no interior do produto.
- NÃO ramifique a fonte de alimentação para a bomba de drenagem, etc., a partir da placa de bornes. Tal pode originar choques eléctricos ou um incêndio.



#### AVISO

Mantenha a cablagem de interligação afastada dos tubos de cobre sem isolamento térmico, pois esses tubos ficam muito quentes.



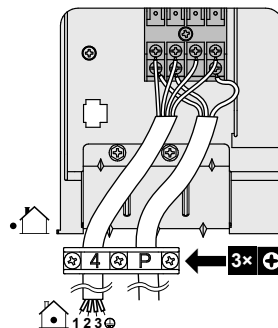
#### PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO

Todos os componentes eléctricos (incluindo os termístores) são alimentados pela fonte de alimentação. Não lhes toque com as mãos desprotegidas.



#### PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO

Desligue a fonte de alimentação durante mais de 10 minutos e meça a tensão nos terminais dos condensadores do circuito principal ou dos componentes eléctricos, antes de efectuar intervenções técnicas. A tensão DEVE ser inferior a 50 V CC antes de poder tocar nos componentes eléctricos. Para saber a localização dos terminais, consulte o esquema eléctrico.



- 4 Aperte bem os parafusos dos terminais. Recomendamos a utilização de uma chave de estrela.
- 5 Monte a tampa da caixa de distribuição.

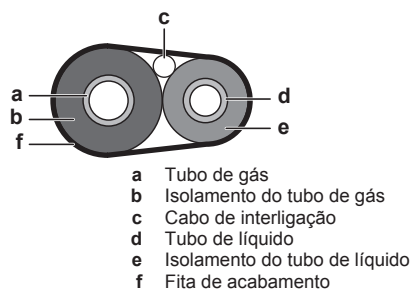
## 4.6 Concluir a instalação da unidade de exterior

### 4.6.1 Para concluir a instalação da unidade de exterior

**PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO**

- Certifique-se de que o sistema está ligado à terra correctamente.
- Desligue a fonte de alimentação antes de efectuar intervenções técnicas.
- Monte a tampa da caixa de distribuição antes de ligar a fonte de alimentação.

- 1 Isole e prenda a tubagem de refrigerante e o cabo de interligação conforme se segue:



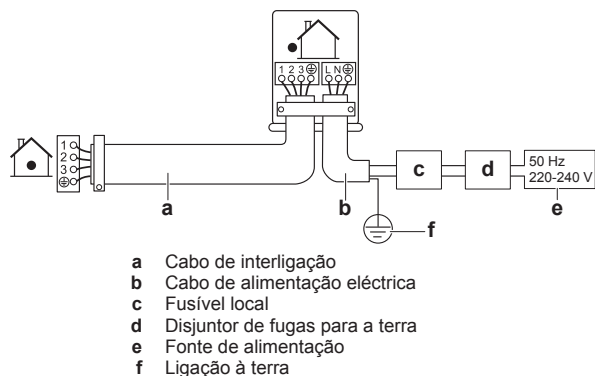
- 2 Instale a tampa de serviço.

### 4.5.1 Especificações dos componentes das ligações eléctricas padrão

Componente	RXM71N	Outro
Cabo de alimentação eléctrica	Tensão	220~240 V
	Fase	1~
	Frequência	50 Hz
	Dimensões dos condutores	Cabo eléctrico de 3 condutores 2,5 mm <sup>2</sup> ~4,0 mm <sup>2</sup> H05RN-F (60245 IEC 57)
Cabo de interligação (interior↔exterior)	Cabo eléctrico de 4 condutores 1,5 mm <sup>2</sup> ~2,5 mm <sup>2</sup> e utilizável a 220~240 V H05RN-F (60245 IEC 57)	
Fusível local recomendado	20 A	16 A
Disjuntor de fugas para a terra	DEVEM estar em conformidade com a legislação aplicável	

### 4.5.2 Ligação da instalação eléctrica à unidade exterior

- 1 Retire a tampa da caixa de distribuição.
- 2 Abra a braçadeira.
- 3 Ligue o cabo de interligação e a fonte de alimentação conforme se segue:



## 5 Activação

**NOTIFICAÇÃO**

NUNCA opere a unidade sem termístores e/ou interruptores/sondas de pressão. Pode ocorrer uma queimadura do compressor.

### 5.1 Lista de verificação antes da activação

Após a instalação da unidade, comece por verificar os pontos que se seguem. Após efectuar todas as verificações que se seguem, a unidade TEM DE ser fechada. SÓ depois pode ligá-la à corrente.

<input type="checkbox"/>	A unidade de interior está montada adequadamente.
<input type="checkbox"/>	A unidade de exterior está montada adequadamente.
<input type="checkbox"/>	O sistema está adequadamente ligado à terra e os terminais de ligação à terra estão apertados.

## 6 Resolução de problemas

<input type="checkbox"/>	Os <b>fusíveis</b> ou os dispositivos de protecção localmente instalados são instalados em conformidade com este documento e <b>NÃO</b> foram desviados.
<input type="checkbox"/>	A <b>tensão da fonte de alimentação</b> está de acordo com a tensão na placa de especificações da unidade.
<input type="checkbox"/>	<b>NÃO</b> existem <b>ligações soltas</b> nem componentes eléctricos danificados na caixa de distribuição.
<input type="checkbox"/>	<b>NÃO</b> existem <b>componentes danificados</b> nem <b>tubos estrangulados</b> dentro das unidades de interior e de exterior.
<input type="checkbox"/>	<b>NÃO</b> existem <b>fugas de refrigerante</b> .
<input type="checkbox"/>	Os <b>tubos de refrigerante</b> (gás e líquido) têm isolamento térmico.
<input type="checkbox"/>	O tamanho correcto dos tubos está instalado e os <b>tubos</b> estão adequadamente isolados.
<input type="checkbox"/>	As <b>válvulas de paragem</b> (gás e líquido) na unidade de exterior estão totalmente abertas.
<input type="checkbox"/>	As seguintes <b>ligações eléctricas locais</b> foram estabelecidas de acordo com este documento e a legislação aplicável entre a unidade de exterior e a unidade de interior:
<input type="checkbox"/>	<b>Drenagem</b> Certifique-se de que a drenagem flui sem problemas. <b>Consequência possível:</b> Pode pingar água da condensação.
<input type="checkbox"/>	A unidade interior recebe os sinais da <b>interface de utilizador</b> .
<input type="checkbox"/>	Os fios especificados são utilizados para o <b>cabo de interligação</b> .

### 5.2 Lista de verificação durante a activação da unidade

<input type="checkbox"/>	Para efectuar uma <b>purga de ar</b> .
<input type="checkbox"/>	Para efectuar um <b>teste de funcionamento</b> .

### 5.3 Para efectuar um teste de funcionamento

**Pré-requisito:** A alimentação eléctrica DEVE encontrar-se no intervalo especificado.

**Pré-requisito:** O teste de funcionamento pode ser realizado no modo de refrigeração ou de aquecimento.

**Pré-requisito:** O teste de funcionamento deve ser realizado em conformidade com o manual de operações da unidade interior, para assegurar que todos os componentes e funcionalidades estão a trabalhar correctamente.

- 1 No modo de refrigeração, seleccione a temperatura programável mais baixa. No modo de aquecimento, seleccione a temperatura programável mais alta. Se necessário, é possível desactivar o teste de funcionamento.
- 2 Quando o teste de funcionamento estiver concluído, regule a temperatura para um nível normal. No modo de refrigeração: 26~28°C, no modo de aquecimento: 20~24°C.
- 3 O funcionamento do sistema é interrompido 3 minutos depois de a unidade ser desligada.



#### INFORMAÇÕES

- Mesmo quando está desligada, a unidade consome electricidade.
- Quando a energia é reposta após uma falha de energia, o modo anteriormente seleccionado é retomado.

## 6 Resolução de problemas

### 6.1 Diagnóstico de avaria utilizando o LED na placa de circuito impresso da unidade de exterior

O LED está...	Diagnóstico
intermitente	Normal. • Verifique a unidade interior.
LIGADO	• Desligue e volte a ligar a alimentação eléctrica e, em seguida, verifique o LED dentro de aproximadamente 3 minutos. Se o LED estiver novamente ligado, significa que a placa de circuito impresso da unidade de exterior tem uma avaria.
DESLIGADO	1 Tensão de alimentação (para poupança de energia). 2 Falha na alimentação eléctrica. 3 Desligue e volte a ligar a alimentação eléctrica e, em seguida, verifique o LED dentro de aproximadamente 3 minutos. Se o LED estiver novamente ligado, significa que a placa de circuito impresso da unidade de exterior tem uma avaria.



#### PERIGO: RISCO DE ELECTROCUSSÃO

- Quando a unidade não está a funcionar, os LED na placa de circuito impresso são desligados para poupar energia.
- Mesmo quando os LED estão desligados, a placa de bornes e a placa de circuito impresso podem ser alimentadas.

## 7 Eliminação



#### NOTIFICAÇÃO





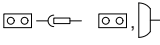











**NÃO** tente desmontar pessoalmente o sistema: a desmontagem do sistema e o tratamento do refrigerante, do óleo e de outros componentes DEVEM ser efectuados de acordo com a legislação aplicável. As unidades DEVEM ser processadas numa estação de tratamento especializada, para reutilização, reciclagem e/ou recuperação.

## 8 Dados técnicos

Um **subconjunto** dos mais recentes dados técnicos está disponível no website regional Daikin (de acesso público). O **conjunto completo** dos mais recentes dados técnicos está disponível na extranet Daikin (autenticação obrigatória).

### 8.1 Esquema eléctrico

O esquema eléctrico é fornecido com a unidade, e está localizado dentro da unidade de exterior (parte de baixo da placa superior).

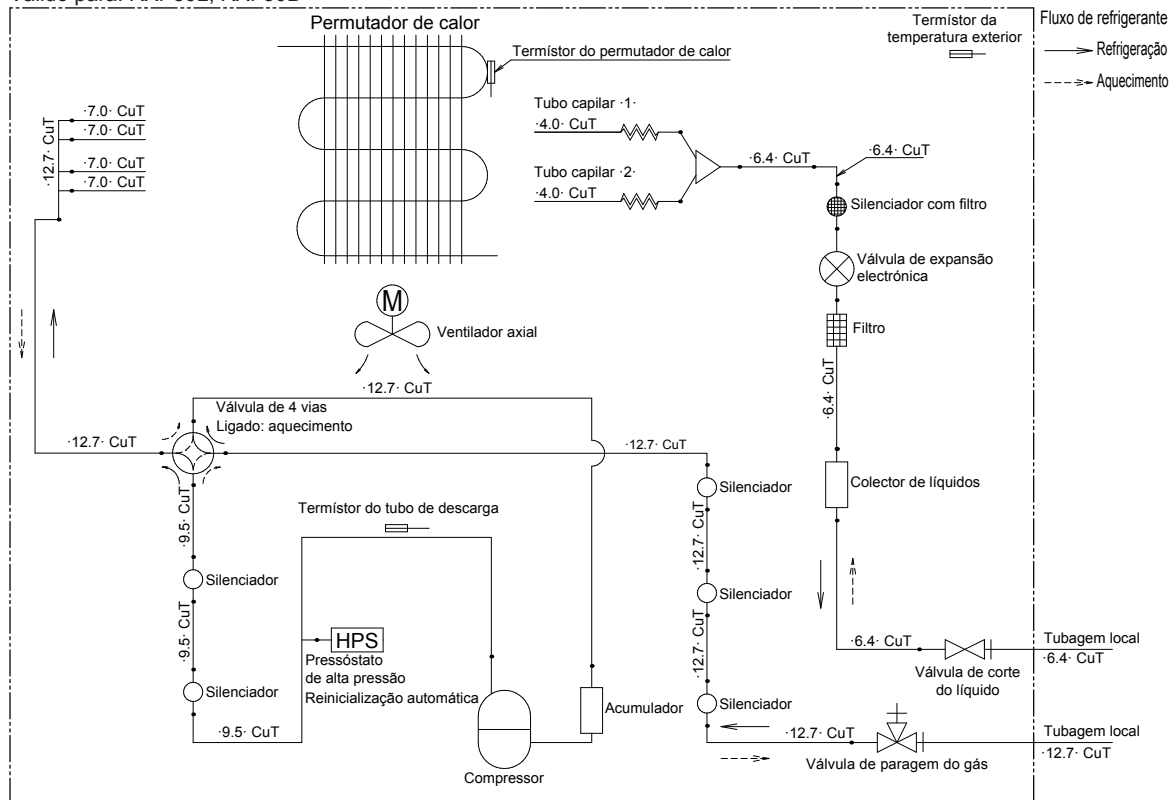
Legenda unificada do esquema eléctrico					
Para peças aplicadas e numeração, consulte o esquema eléctrico na unidade. A numeração das peças utiliza numeração árabe por ordem crescente para cada peça e é representada na visão geral abaixo pelo símbolo "*" no código da peça.					
	:	DISJUNTOR		:	LIGAÇÃO DE PROTECÇÃO À TERRA
	:	LIGAÇÃO		:	LIGAÇÃO DE PROTECÇÃO À TERRA (PARAFUSO)
	:	CONECTOR		:	RECTIFICADOR
	:	LIGAÇÃO À TERRA		:	CONECTOR DO RELÉ
	:	CABLAGEM LOCAL		:	CONECTOR DE CURTO-CIRCUITO
	:	FUSÍVEL		:	BORNE
	:	UNIDADE INTERIOR		:	PLACA DE BORNES
	:	UNIDADE DE EXTERIOR		:	BRAÇADEIRA
BLK	:	PRETO	GRN	:	VERDE
BLU	:	AZUL	GRY	:	CINZENTO
BRN	:	CASTANHO	ORG	:	LARANJA
			PNK	:	ROSA
			PRP, PPL	:	ROXO
			RED	:	VERMELHO
			WHT	:	BRANCO
			YLW	:	AMARELO
A*P	:	PLACA DE CIRCUITO IMPRESSO	PS	:	FONTE DE ALIMENTAÇÃO DE COMUTAÇÃO
BS*	:	BOTÃO DE LIGAR/DESLIGAR, INTERRUPTOR DE FUNCIONAMENTO	PTC*	:	TERMÍSTOR PTC
BZ, H*O	:	ALARME	Q*	:	TRANSÍSTOR BIPOLAR COM PORTA ISOLADA (IGBT)
C*	:	CONDENSADOR	Q*DI	:	DISJUNTOR DE FUGAS PARA A TERRA
AC*, CN*, E*, HA*, HE*, HL*, HN*,	:	LIGAÇÃO, CONECTOR	Q*L	:	PROTECÇÃO CONTRA SOBRECARGA
HR*, MR*_A, MR*_B, S*, U, V,			Q*M	:	INTERRUPTOR TÉRMICO
W, X*A, K*R_*			R*	:	RESISTÊNCIA
D*, V*D	:	DÍODO	R*T	:	TERMÍSTOR
DB*	:	PONTE DE DÍODOS	RC	:	RECEPTOR
DS*	:	COMUTADOR DIP SWITCH	S*C	:	INTERRUPTOR DE LIMITE
E*H	:	AQUECEDOR	S*L	:	INTERRUPTOR DE BÓIA
F*U, FU* (PARA CARACTERÍSTICAS,	:	FUSÍVEL	S*NPH	:	SENSOR DE PRESSÃO (ALTA)
CONSULTE A PLACA DE CIRCUITO			S*NPL	:	SENSOR DE PRESSÃO (BAIXA)
IMPRESSO NO INTERIOR DA UNIDADE)			S*PH, HPS*	:	PRESSÓSTATO (ALTA PRESSÃO)
FG*	:	CONECTOR (LIGAÇÃO À TERRA DA ESTRUTURA)	S*PL	:	PRESSÓSTATO (BAIXA PRESSÃO)
H*	:	SUORTE	S*T	:	TERMÓSTATO
H*P, LED*, V*L	:	LÂMPADA PILOTO, DÍODO EMISSOR DE LUZ	S*RH	:	SENSOR DE HUMIDADE
HAP	:	DÍODO EMISSOR DE LUZ (MONITOR DE SERVIÇO - VERDE)	S*W, SW*	:	INTERRUPTOR DE FUNCIONAMENTO
HIGH VOLTAGE	:	ALTA TENSÃO	SA*, F1S	:	DESCARREGADOR DE SOBRETENSÃO
IES	:	SENSOR INTELLIGENT EYE	SR*, WLU	:	RECEPTOR DE SINAL
IPM*	:	MÓDULO DE ALIMENTAÇÃO INTELIGENTE	SS*	:	INTERRUPTOR-SELECTOR
K*R, KCR, KFR, KHuR, K*M	:	RELÉ MAGNÉTICO	SHEET METAL	:	PLACA DE BORNES FIXA
L	:	FASE	T*R	:	TRANSFORMADOR
L*	:	SERPENTINA	TC, TRC	:	TRANSMISSOR
L*R	:	REACTOR	V*, R*V	:	VARÍSTOR
M*	:	MOTOR DE PASSO	V*R	:	PONTE DE DÍODOS
M*C	:	MOTOR DO COMPRESSOR	WRC	:	CONTROLO REMOTO SEM FIOS
M*F	:	MOTOR DA VENTONHA	X*	:	TERMINAL
M*P	:	MOTOR DA BOMBA DE DRENAGEM	X*M	:	PLACA DE BORNES (BLOCO)
M*S	:	MOTOR DE OSCILAÇÃO	Y*E	:	SERPENTINA DA VÁLVULA DE EXPANSÃO ELECTRÓNICA
MR*, MRCW*, MRM*, MRN*	:	RELÉ MAGNÉTICO	Y*R, Y*S	:	SERPENTINA DA VÁLVULA SOLENÓIDE DE INVERSÃO
N	:	NEUTRO	Z*C	:	NÚCLEO DE FERRITE
n=*, N=*	:	NÚMERO DE PASSAGENS PELO NÚCLEO DE FERRITE	ZF, Z*F	:	FILTRO DE RUÍDO
PAM	:	MODULAÇÃO POR AMPLITUDE DE PULSO			
PCB*	:	PLACA DE CIRCUITO IMPRESSO			
PM*	:	MÓDULO DE ALIMENTAÇÃO			

## 8 Dados técnicos

### 8.2 Diagrama das tubagens

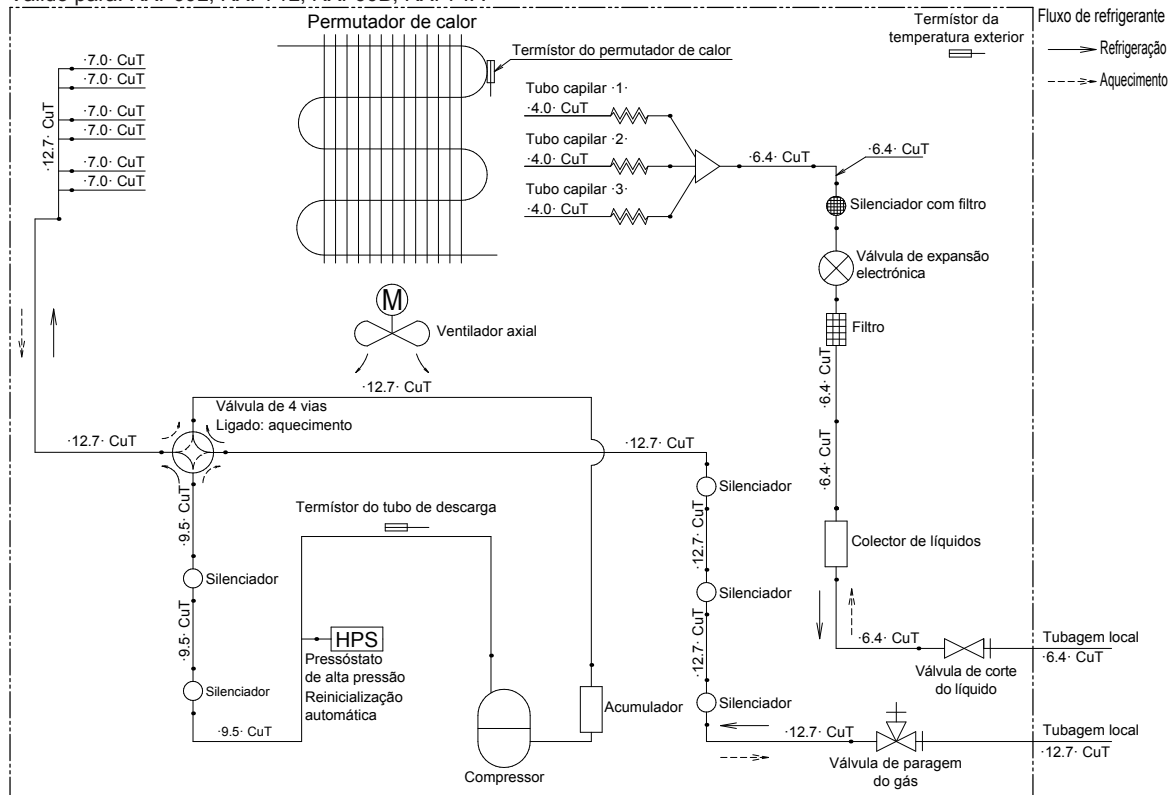
#### 8.2.1 Diagrama das tubagens: Unidade de exterior

Válido para: RXP50L, RXF50B



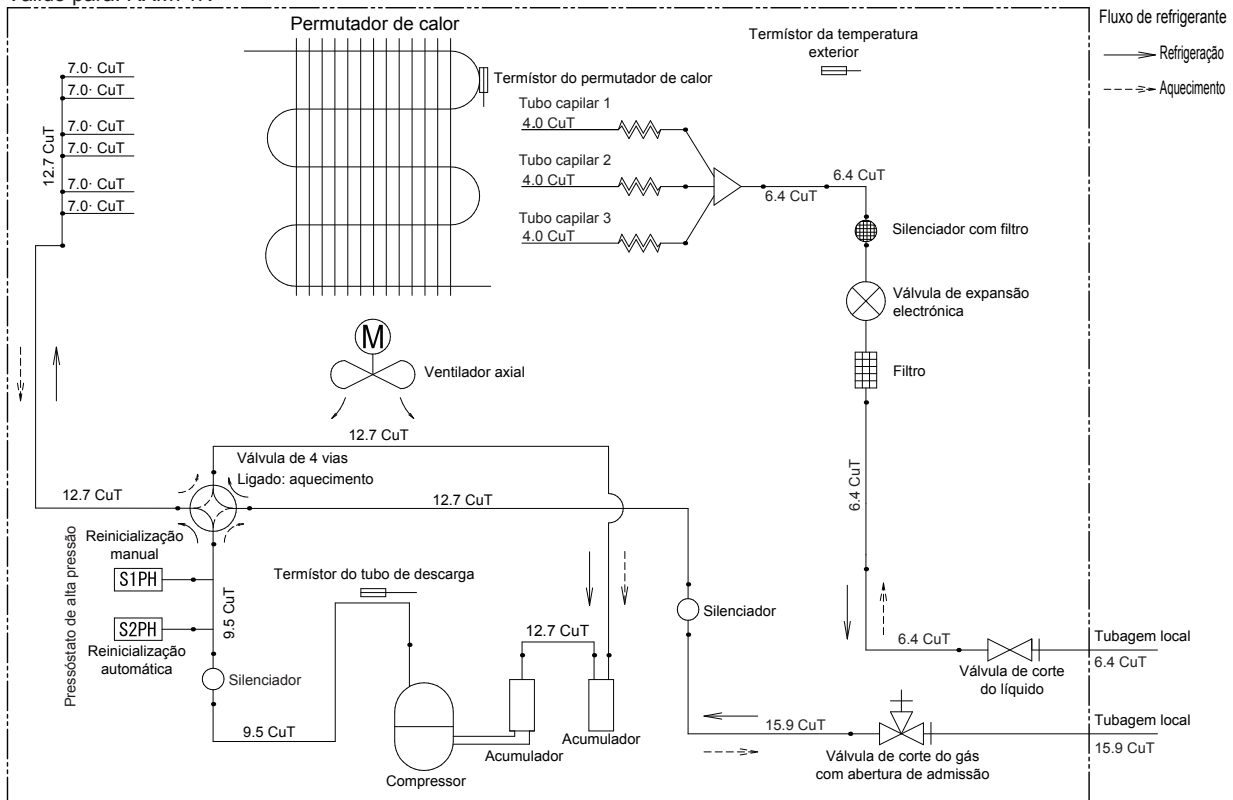
**Categorias PED de equipamento** – Pressostato de alta pressão: categoria IV; Compressor: categoria II; Outros equipamentos: art. 4§3.

Válido para: RXP60L, RXP71L, RXF60B, RXF71A



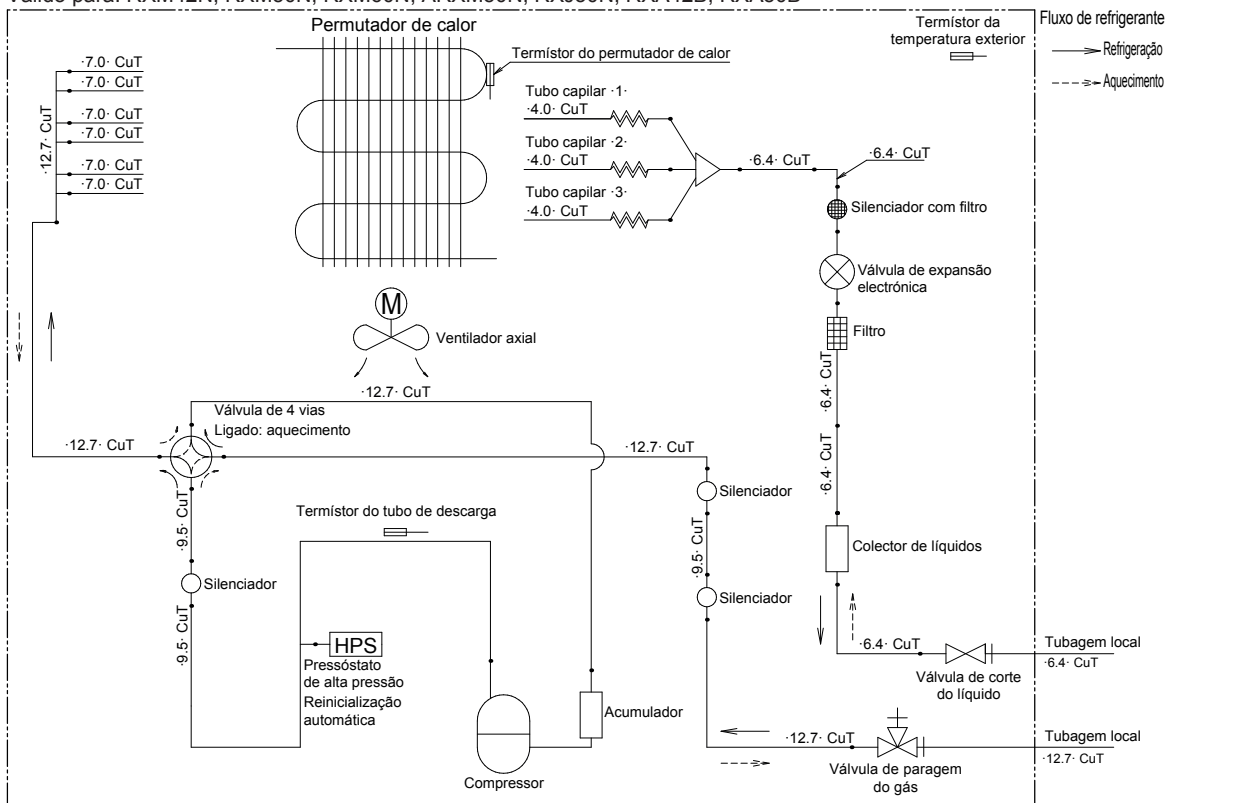
**Categorias PED de equipamento** – Pressostato de alta pressão: categoria IV; Compressor: categoria II; Outros equipamentos: art. 4§3.

Válido para: RXM71N



Categorias PED de equipamento – Pressóstato de alta pressão: categoria IV; Compressor: categoria II; Outros equipamentos: art. 4§3.

Válido para: RXM42N, RXM50N, RXM60N, ARXM50N, RXJ50N, RXA42B, RXA50B



Categorias PED de equipamento – Pressóstato de alta pressão: categoria IV; Compressor: categoria II; Outros equipamentos: art. 4§3.

ERC



**DAIKIN INDUSTRIES CZECH REPUBLIC s.r.o.**

U Nové Hospody 1/1155, 301 00 Plzeň Skvrňany, Czech Republic

**DAIKIN EUROPE N.V.**

Zandvoordestraat 300, B-8400 Oostende, Belgium

Copyright 2018 Daikin

3P512025-5E 2018.05