



# FICHA DE SEGURANÇA DE PRODUTO

De acordo com o Regulamento CE nº1907/2006 e 453/2010 (REACH)



## TELEFONES DE EMERGÊNCIA:

+ 351 229 866 790 (EPOLI, ESPUMAS DE POLIETILENO, SA)

+ 351 808 250 143 (POISONS INFORMATION CENTRE - CIAV)

+ 420 233 090 600 (EPOLI, CZECHIA, SRO)

155 (MEDICAL EMERGENCY SERVICE)

## 1. IDENTIFICAÇÃO DA SUBSTÂNCIA / PREPARAÇÃO E DA SOCIEDADE / EMPRESA.

NOME DO PRODUTO: Foam +®, Foam +®Sacos, Foam +®Formatos, Eplank, Eprofil, Tubepol, Wavefoam, Waveplank, Pactpol Force, Aluface®, Alupactpol, Pactpol Flow, Groovepol e outras formas de espuma de polietileno.

NOME DA EMPRESA: EPOLI – ESPUMAS DE POLIETILENO, SA  
GROVA  
4745-89 VARELHOS – TROFA  
PORTUGAL  
TELEFONE: +351 229 866 790  
FAX: +351 229 822 768

EPOLI (CZECHIA), SRO  
LETECKÁ 433  
252 66 LIBČICE NAD VLTAVOU  
CZECH REPUBLIC  
TELEPHONE: +420 233 090 600  
FAX: +420 233 930 776

## 2. IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS.

### Classificação da substância ou da mistura

REGULAMENTO (CE) Nº 1272/2008

**Não perigosa/não classificada**

Classificação de acordo com as Diretivas da UE 67/548/CEE ou 1999/45/CE

### CLP/GHS Rótulos

Não é necessário nenhum rótulo.

### Exposição das precauções:

Inalação: Os vapores resultantes da exposição da espuma de polietileno ao calor podem ser irritantes para as vias respiratórias. O pó da espuma de polietileno pode ser irritante para o nariz e garganta.

Ingestão: Esta via de exposição é fácil de evitar e não é frequente. A espuma de polietileno não é tóxica por ingestão.

Contacto com pele/olhos: Os vapores do produto fundido podem ser irritantes para os olhos. Exposições ao produto fundido podem provocar queimaduras.

Esta declaração substitui todas as anteriores relacionadas com este tema.

Página 1 de 5

EPOLI, Espumas de Polietileno, SA  
4745-089 Alvarelhos, Trofa, PORTUGAL  
www.epoli.pt  
epoli@epoli.pt

EPOLI [Czechia], s.r.o  
Letecká 433 | 252 66 Libčice nad Vltavou | CZECH REPUBLIC  
www.epoli.cz  
epoli.cz@epoli.pt

### 3. COMPOSIÇÃO/INFORMAÇÃO SOBRE OS COMPONENTES.

COMPONENTE	QUANTIDADE	CAS #
Polietileno	≥ 85%	9002-88-4
Hidrocarboneto – Agente expansor	≤ 5%	75-28-5
Nucleante - Talco	≤ 4%	14807-96-6
Gliceril Monoestearato	≤ 2%	677701-33-1

### 4. PRIMEIROS SOCORROS.

Contacto com a pele:	Em caso de queimaduras por contacto com o produto fundido, arrefecer rapidamente o material com água abundante. Não retirar o produto solidificado da queimadura. Solicitar assistência médica.
Contacto ocular:	Lavar os olhos imediatamente com água abundante; de prever apenas efeitos mecânicos de partículas de espuma.
Ingestão:	Em caso de ingestão, deve-se procurar ajuda médica. Induzir o vômito se forem ingeridas grandes quantidades.
Inalação:	Manter o paciente em local arejado. Se não respirar administrar respiração artificial. Oxigénio pode ser administrado por pessoal qualificado. Solicitar assistência médica.

**Nota para o médico:** *Não há antídoto específico. Tratamento de apoio. Tratamento baseado no julgamento do médico, em resposta às reações do paciente.*

### 5. MEDIDAS DE COMBATE A INCÊNDIOS.

Meios de extinção:	Água. Dióxido de carbono. Pó químico. Espuma para Fogos da Classe A.
Produtos de combustão perigosos:	Emissão de fumo denso quando queimado com insuficiência de oxigénio. Sob condições de incêndio os polímeros decompõem-se. O fumo pode conter fragmentos de polímeros de várias composições em adição a compostos tóxicos e/ou irritantes não identificados. Estudos revelaram que os produtos da combustão desta espuma não são mais tóxicos que os produtos da combustão de materiais de construção comuns, tais como a madeira.
Proteção de Bombeiros	Usar aparelho autónomo de respiração de pressão positiva e vestuário de proteção de combate a incêndios (incluindo capacete de combate a incêndio, casaco, calças, botas e luvas).
Métodos específicos de combate ao incêndio	Aplicar grande volume de água, em cone de ataque, diretamente na chama ou na superfície em combustão. Impregnar com água para arrefecer e evitar reignição.
Outras indicações	O polietileno é uma substância combustível. A espuma de polietileno pode também conter quantidades residuais (<2%) de agente expansor que quando acumulados em espaços confinados podem atingir concentrações dentro do limite de inflamabilidade.

---

## 6. MEDIDAS A TOMAR EM CASO DE FUGAS ACIDENTAIS.

As mesmas de qualquer material inerte.

---

## 7. MANUSEAMENTO E ARMAZENAGEM.

Máxima temperatura de armazenamento: 70°C

Precauções necessárias na manipulação, armazenamento e transporte da espuma de polietileno:

A espuma de polietileno é produzida utilizando um gás inflamável como agente expensor, a maior parte do qual é extraído do produto antes da expedição para os clientes. No entanto, quantidades residuais do gás expensor inflamável podem ser libertas numa fase posterior, durante os processos de transporte, manipulação e armazenagem. Não armazenar em locais confinados nem expor a espuma a fontes de ignição ou calor.

Processos de transformação da espuma que provoquem a rutura de um número elevado de células podem libertar pontualmente a quantidade residual de agente expensor. Ventilação adequada do local da operação deve ser garantida de forma a evitar concentrações elevadas do gás inflamável.

O transporte de elevadas quantidades de espuma de polietileno deve realizar-se em veículos ventilados. Nenhuma forma de ignição deve ser permitida perto do veículo que transporte espuma de polietileno.

---

## 8. CONTROLO DA EXPOSIÇÃO / PROTECÇÃO INDIVIDUAL.

Ventilação	Na maioria das condições boa ventilação geral é suficiente. Para operações específicas que possam dar origem a libertação localizada da quantidade residual de gás expensor, ou à geração de gás ou fumo, é necessário um sistema de ventilação local.
Protecção respiratória	Quando protecção respiratória for necessária para certas operações de fabrico, utilizar uma máscara purificadora de ar aprovada, e que cubra inteiramente a face. Em atmosferas empoeiradas, utilizar uma máscara com filtro homologado para partículas.
Protecção de olhos/face	Não deve ser necessária a protecção da face. Para a operação de fabrico, recomenda-se a utilização de óculos de segurança.
Protecção da pele	Não é necessária qualquer precaução além de um vestuário de trabalho limpo.

---

## 9. PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS.

Aparência	: folha, folha laminada, perfil ou rede multicelular flexível
Cor	: branca ou colorida
Odor	: nenhum
Densidade	: 16 - 100kg/m <sup>3</sup>
Pressão do vapor	: não aplicável
Ponto de fusão/limites	: 110°C
Ponto de amolecimento/limites	: 70°C
Temperatura de decomposição	: 329°C
Solubilidade na água	: nenhum
PH	: não aplicável
Ponto de inflamação	: 340°C
Temperatura de auto-ignição	: 350°C
Período de validade	: >100 meses

---

## 10. ESTABILIDADE E REACTIVIDADE.

Estabilidade química	Termicamente estável a temperaturas típicas de utilização.
Condições a evitar	Evitar temperaturas acima de 70°C. Evitar descarga estática. O produto pode decompor-se a temperaturas elevadas. Evitar a luz direta do sol (radiação UV).
Materiais a evitar	Evitar o contacto com agentes oxidantes fortes
Produtos de decomposição perigosos	Nenhum

---

## 11. INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA.

Contacto com a pele	Não irrita a pele. Apenas lesão mecânica. É improvável a ocorrência de absorção pela pele devido às propriedades físicas
Contacto com os olhos	O sólido ou a poeira pode causar irritação ou lesão da córnea devido a acção mecânica. Os fumos/vapores libertados durante as operações térmicas tais como o corte de arame aquecido pode causar irritação dos olhos.
Ingestão	A ingestão não é provável devido ao estado físico do produto. Poderá causar asfixia ou bloqueamento do aparelho digestivo caso seja ingerido.
Inalação	A poeira pode causar irritação às vias respiratórias superiores (nariz e garganta). Fumos/vapores libertos durante as operações térmicas tais como corte de arame aquecido, podem causar irritação respiratória.
Efeitos sistemáticos	A exposição repetida a poeiras pode causar efeitos respiratórios. Os aditivos são encapsulados no produto não se prevendo que sejam libertados em condições normais processuais.

---

## 12. INFORMAÇÃO ECOLÓGICA.

Mobilidade e potencialidade de bioacumulação	Não há evidências de lixiviação, logo é improvável, a contaminação de águas subterrâneas.
Degradação	O material não é biodegradável no meio ambiente.
Toxicidade aquática	Apesar da ausência de biodegradabilidade o produto não deve representar um risco ambiental no compartimento água/solo.

---

### **13. QUESTÕES RELATIVAS À ELIMINAÇÃO.**

Devem ser feitos todos os esforços para reciclar o material.

Aconselham-se os clientes a consultarem a legislação local para tratamento de resíduos. Pode ser tratado em aterros aprovados ou de preferência por incineração em condições aprovadas.

---

### **14. INFORMAÇÕES RELATIVAS AO TRANSPORTE.**

O produto não está classificado para nenhum modo de transporte.

O transporte de grandes quantidades de espuma de polietileno deve realizar-se em veículos ventilados. Extrema precaução deve ser usada na abertura de veículos contendo espuma de polietileno, de forma a evitar qualquer potencial fonte de ignição.

---

### **15. INFORMAÇÃO SOBRE REGULAMENTAÇÃO.**

O material não é perigoso conforme o definido pelas Diretivas das substâncias/preparações perigosas da EU.

---

### **16. OUTRAS INFORMAÇÕES.**

Material em conformidade com o Regulamento (CE) nº1907/2006 e 453/2010 (REACH).

---

*As informações contidas neste documento são meramente orientadoras e são dadas de boa fé, sem que incorra em responsabilidade, expressa ou implícita. Exigências regulamentares estão sujeitas a mudanças e podem diferir de uma região para outra. É responsabilidade do utilizador assegurar que as suas atividades estejam de acordo com a legislação local. As informações aqui prestadas são pertinentes apenas ao produto no seu estado/embalagem originais. Uma vez que as condições de utilização do produto não estão sob o controlo do fabricante é responsabilidade do utilizador determinar as condições necessárias para o uso seguro do mesmo.*