

# tuforte juntas

Argamassa de juntas e regularização



- Secagem Normal (2 horas)
- Secagem Lento (4 horas)
- Excelente Aderência
- Ótima Trabalhabilidade

## Utilização

Argamassa de juntas para união de placas de gesso cartonado em interiores. O seu endurecimento rápido permite efetuar o acabamento no mesmo dia, mesmo em tempo frio. Permite efetuar colagem de bandas e regularização das placas. Permite fazer um acabamento liso e uniforme de paredes e tetos.

## Recomendações

Na preparação da pasta utilizar água limpa. A pasta fica inutilizada após o início da presa. O Tuforte Juntas quando aplicado como barramento de placas admite apenas revestimentos peliculares, tais como: argamassas de acabamento, pintura, papel de parede. Caso pretenda revestir, o Tuforte Juntas com tinta, deverá aplicar previamente um primário (por exemplo Regulador de Fundo Topeca). Se pretender revestir as placas de gesso com peças cerâmicas, estas deverão ser coladas diretamente sobre a placa, neste caso não proceder ao acabamento com Tuforte Juntas. Deve sempre especificar o nível de acabamento pretendido, em fase de projeto ou antes da execução dos trabalhos. O nível de acabamento Q4 requer maiores exigências de planimetria e aplicação de uma argamassa acabamento específica, como Tuforte Finish. Para os níveis de acabamento mais exigentes (Q2, Q3 e Q4) é imprescindível respeitar tempos de secagem das argamassas entre aplicações.

## Limites de Utilização

Não utilizar com temperaturas inferiores a +5°C. Não aplicar o Tuforte Juntas:

- no exterior nem em pavimentos;
- em locais demasiado húmidos;
- em superfícies húmidas;
- que já tenha iniciado o processo de endurecimento;
- como barramento de superfícies pintadas ou com cerâmica.

## Suportes



Placas de gesso cartonado, com bordos arredondados, com e sem isolamento (lã de rocha, poliestireno ou cortiça).

## Marcação CE

3B  
European standards  
EN 13963

## Consumo

0,3 a 0,35 Kg/m<sup>2</sup> de placa de gesso

## Revestimentos

Tuforte Finish  
Pintura  
Papel Parede

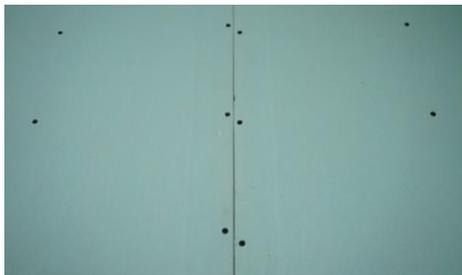
## Apresentação

**Cor:** Branco  
**Embalagem:** Sacos de 5 e 15 kg.  
**Paleta:** com 48 sacos

## Conservação

1 ano em embalagem de origem fechada ao abrigo da humidade.

## Preparação do suporte



O sistema em placa de gesso deverá ser executado tendo em consideração as regras e boas práticas deste tipo de sistema construtivo.

Os bordos das placas deverão estar planos, caso contrário terão que ser previamente retificados com plaina e limpo.

A superfície deve estar limpa, verificar se as cabeças e as pontas dos parafusos estão corretamente embutidas.

## Aplicação



1. Verter o pó progressivamente em cerca de 7,5 litros de água limpa e deixar repousar entre 2 a 3 minutos. Misturar mecanicamente com misturador de velocidade baixa (500 rpm) de forma a obter uma pasta homogénea e com consistência plástica.

2. A aplicação da pasta de juntas é efetuada manualmente, barrando a junta com espátula ou liçosa. Adeque a dimensão da ferramenta à dimensão da sua obra.



3. Para bandas de papel ou rede não adesiva, barrar as juntas entre as placas. Aplicar a banda sobre Tuforte Juntas. O friso da banda é colocado na junção das duas placas. Comprimindo-as bem.

4. Banda de rede adesiva, colar a banda de rede às placas, centrando a banda de rede na junção de duas placas. Aplicar o Tuforte Juntas sobre as bandas, comprimindo-as bem.



5. Recobrir a banda com uma nova camada de Tuforte Juntas e deixar endurecer. (Nível de Acabamento Q1)

6. Aplicar uma 2ª camada de pasta para o recobrimento da banda transportar a mesma, em cerca de 10 cm, para ambos os lados da banda. (Promove um acabamento Tipo Q2)

7. Para níveis de acabamentos superiores (Q2, Q3, Q4) necessita de repetir a operação, após endurecimento da anterior.

8. Aplicar uma camada geral/regularização, com Tuforte Juntas para promover um acabamento liso.

9. Para níveis de acabamento Ótimo (Q4) necessita de aplicar uma massa de acabamento extra fina, do tipo Tuforte Finish de toda a superfície.



## Composição

Gesso selecionado, cargas minerais e aditivos específicos.

## Características

Tempo de utilização pasta: 2 horas (ref<sup>a</sup>: normal).

Tempo de utilização pasta: 4 horas (ref<sup>a</sup>: lento).

Temperatura de utilização: 5° - 30° C.

Massa volúmica do pó: 1000 kg/m<sup>3</sup>.

Tempo de repouso: 2 a 3 minutos.

Fissuração: Sem fissuração até 5 mm.

Nota: Resultados obtidos em condições standard, segundo a norma EN 13963. Estes resultados poderão variar em função das condições de aplicação.

## Níveis de Acabamento

**Q1 – Acabamento Básico:** Com este acabamento obter apenas as juntas betumadas. Contempla apenas a colagem da banda e recobrimento e de parafusos. Indicada para superfícies que não tenham requisitos impostos para acabamentos.

Neste tipo de acabamento admite-se ser visível rebarbas, e marcas de ferramenta.

**Q2- Acabamento Standard:** Com este acabamento pretende-se obter um bom nivelamento em volta das juntas e a correta transição entre placas. Contempla a colagem da banda e a aplicação de uma 2ª camada de pasta de juntas sobre as mesma.

Indicada para superfícies onde se pretenda colocar revestimentos texturados, ou seja com granulometrias superiores a 1 mm, ou papel de parede com textura.

Admite-se a existência de contrastes quando exposta a luz rasante, admite-se ser visível rebarbas, raspaduras e marcas de ferramenta.

**Q3- Acabamento Especial :** Com este acabamento pretende-se obter uma superfície lisa e regularizada.

Contempla a colagem da banda e a aplicação de uma 2 ou 3 camadas de pasta de juntas sobre as mesma e se possível a aplicação de uma camada de regularização sobre toda a placa.

Indicada para superfícies onde se pretenda revestir com pinturas finas mate ou revestimentos texturados com granulometrias mais finas, no máximo 1 mm, ou papel de parede com textura.

Admite-se a existência pequenos defeitos quando exposta a luz rasante.

**Q4- Acabamento Ótimo :** Com este acabamento pretende-se obter um excelente nível de acabamento, para elevados requisitos visuais.

Contempla o nível de acabamento de Q3, incluído uma última camada de barramento com argamassa extra fina, do tipo Tuforte Finish. Indicada para superfícies onde se pretenda colocar revestimentos finos e brilhantes, como pinturas brilhantes, vinil ou revestimentos metalizados.

Acabamento de qualidade extrema, isento de marcas ou sombras, mesmo quando submetida à ação de luz rasante.

**Observações:** Esta ficha técnica substitui as anteriores. A informação contida neste documento resulta dos conhecimentos, boas práticas/ensaios e testes realizados ao produto. A TOPECA não poderá ser responsabilizada por maus resultados obtidos com os seus produtos, quando sujeitos a utilização indevida: desrespeitando as instruções de uso; as prescrições contidas na documentação técnica e ainda erro na escolha do tipo ou género de instrumento de trabalho e/ou ferramenta utilizada na aplicação. Aconselhamos sempre a realização de ensaios prévios, realizados de acordo com as especificações da ficha técnica. Leia atentamente as instruções das embalagens, as fichas de segurança e respeite as nossas instruções.

Em caso de dúvida, deverá contactar a TOPECA.

A Topeca reserva-se ainda no direito de realizar melhorias aos seus produtos, sem aviso prévio.