



Rodapés Metal Line 90 790

Descrição

Metal Line 90, realizados em alumínio anodizado, lustrado ou envernizado, propostos em diferentes alturas e cores, permitem uma elegante junção entre parede e pavimento.

Metal Line 790, realizados em aço inox, propostos em diferentes alturas e cores, permitem uma elegante junção entre parede e pavimento. Graças à aleta saliente, garantem uma perfeita cobertura dos espaços de dilatação perimetral de um pavimento flutuante.

Disponível a versão Silent (90/6SA) que permite aumentar o conforto da habitação com uma redução até 6dB A (equivalente a 67%) da transmissão do ruído por impacto (teste Universidade dos Estudos de Ferrara – Departamento de Engenharia).

90/6SA Silent é simples de aplicar, dado que é produzido apenas na versão com adesivo para uma instalação ainda mais rápida.

Estão disponíveis os respetivos acessórios em metal ou polipropileno para a realização de ligações internas, externas, junções e terminais.

Os Rodapés Metal Line 90 em alumínio podem ser curvados até um raio mínimo de 20 cm através da utilização da PROFLEX MACHINE e respetivo Kit de rodas.



PROFLEX MACHINE cód. 30022



KIT RODAS cód. 30052



Materiais

Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente anodizados com espessura $\geq 15 \mu\text{m}$.

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

Na sequência do desgaste e da circulação (no caso de perfis utilizados para pavimento), as superfícies anodizadas danificam-se perdendo assim o acabamento original.

Alumínio brill

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6463 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente tratados e trabalhados mecanicamente. Garantem uma discreta resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportunamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes. Não utilizar os perfis em alumínio lustrado no pavimento.

Alumínio envernizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente envernizados. Apresentam uma resistência discreta aos agentes químicos e atmosféricos, ao passo que não apresentam uma boa resistência às solicitações mecânicas, que podem danificar o seu esmalte superficial, e não se aconselha a sua utilização no pavimento. Cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes devem ser limpos imediatamente da superfície visível do perfil.

Aço Inox

AISI 304 - DIN 1.4301

Apresenta ótima resistência aos principais agentes químicos e atmosféricos, à cal e à argamassa, aos adesivos para azulejos e aos produtos de limpeza.

Aconselhável a utilização também em indústrias alimentares, hospitais, ambientes externos em geral etc.

Notas gerais sobre os metais

O alumínio e o aço inox não são resistentes a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entrem em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H₃PO₄).

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as fugas na superfície dos perfis.

Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

Assentamento

Modalidade de assentamento com cola Tipo PP/96

Retirar o rodapé da embalagem.

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o rodapé à medida, mediante ferramenta apropriada.

Colocar o rodapé, cortado à medida, na correta posição e fixá-lo na parede mediante a utilização de cola adequada (tipo PP/96), assegurando-se previamente de que a zona onde será assentado esteja perfeitamente limpa.

Exercer e manter, para alguns minutos, uma pressão uniforme em todo o comprimento do rodapé, para garantir a sua correta adesão à superfície do assentamento.

Modalidade de assentamento de perfis com adesivo

Retirar o perfil da embalagem.

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o perfil à medida, mediante ferramenta apropriada.

Proceder removendo o papel protetor assegurando-se previamente de que a zona onde será colocado o perfil esteja perfeitamente limpa e não friável; apoiar o perfil exercendo uma pressão uniforme em todo o comprimento para garantir a sua correta adesão à superfície de assentamento.

Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.

As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.

O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.

Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).

Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" (T° máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" (T° máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares.

Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agridam as camadas superficiais.

Aço Inox

As superfícies em inox podem ser polidas mediante a utilização dos produtos apropriados, normalmente no mercado.

O aço inox é fácil de limpar e extremamente higiénico; a sua superfície lisa e não porosa torna particularmente difícil a adesão e a sobrevivência de bactérias e/ou outros micro-organismos.

Bastam simples regras para manter as superfícies em aço perfeitamente cuidadas: é suficiente uma lavagem com água quente e sabão, um abundante enxaguamento e secagem com um pano macio.

No caso das superfícies expostas a agentes atmosféricos ou agressivos, é recomendável uma limpeza periódica do perfil inox, a fim de manter inalterada a

superfície e prevenir o surgimento de corrosões.

Em superfícies com acabamento escovado, limpar sempre no sentido da escovagem e não transversalmente.

Em caso de riscos, empregar um detergente/polidor adequado para aço inoxidável, utilizando um pano macio.

Não usar em caso algum na limpeza:

- detergentes com ácido clorídrico (muriático comercial), ácido fluorídrico ou lixívia; evitar o contacto direto das superfícies com detergentes com cloretos, a não ser que se prevejam tempos de contacto breves e um abundante enxaguamento final;
- detergentes em pó abrasivos que possam danificar o acabamento superficial do perfil

Evitar deixar em contacto com os perfis em inox, durante longos períodos, objetos ou ferramentas em aço comum (ex., escovas ou lâ de aço utilizadas

normalmente para a remoção de resíduos de argamassa ou produtos similares), que poderiam transferir partículas ferrosas (contaminação), causando o aparecimento de manchas de ferrugem na superfície.

Evitar deixar peças húmidas ou esponjas, durante longos períodos, em contacto com a superfície do aço inox, para evitar a formação antiestéticas manchas de água.

Medidas anti-incêndio

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

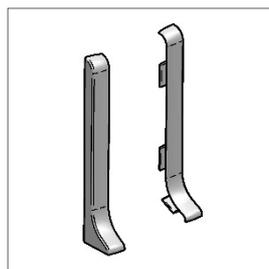
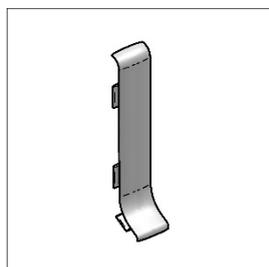
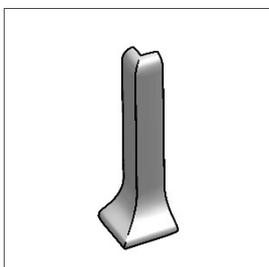
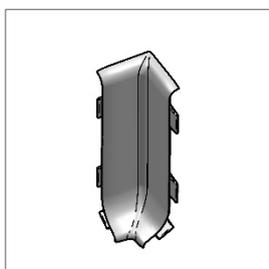
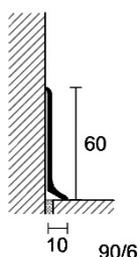
Notas

Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos. As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.

Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.

O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

Metal Line 90



METAL LINE 90 - TREND COLOR STONE

comprimento = 200 cm - caixa 25 un. H cm

ART.	acabamento	H cm
		6

ALUMÍNIO LACADO

TREND COLOR STONE		
90/6SF	branco ST	78094
	preto ST	78099

artigo embalado individualmente nas caixas

ACESSÓRIOS METAL LINE 90 - TREND COLOR STONE

caixa 4 un. H cm

ART.	acabamento	H cm
		6

METAL LACADO

TREND COLOR STONE		
ângulo interno		
90/6MI	branco ST	78172
	preto ST	78173

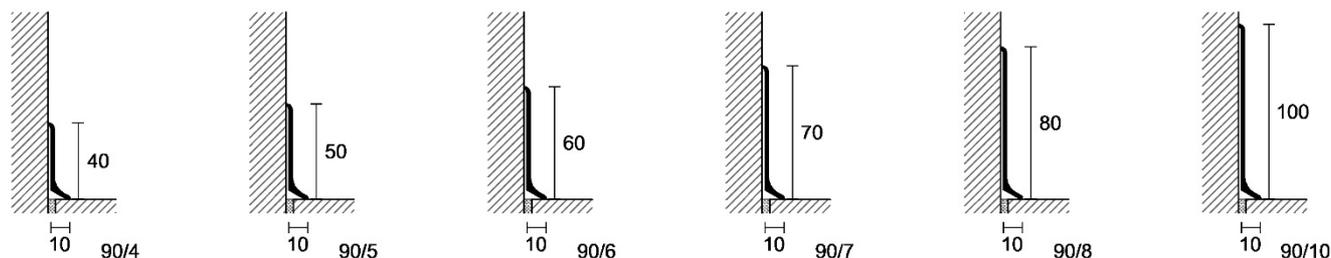
TREND COLOR STONE		
ângulo externo		
90/6ME	branco ST	78174
	preto ST	78178

euro/un.

TREND COLOR STONE		
união		
90/6MG	branco ST	78187
	preto ST	78188

TREND COLOR STONE		
terminal DX-SX		
90/6MP	branco ST	78189
	preto ST	78199

venda à unidade não disponível

Metal Line 90

METAL LINE 90

comprimento = 200 cm- embalagem 25 un.		H cm						
ART.	acabamento	4	5	6	7	8	10	
ALUMÍNIO								
	anodizado prata		78080	78084	78100	78138	78130	78137
	lacado branco polido RAL 9010		-	-	78112	-	-	-
	lacado branco mate RAL 9010		-	-	78110	-	-	-
90/ SF	anodizado titânio		-	-	78103	-	-	-
	lacado cinza antracite		-	-	78118	-	-	-
	lacado cinza antigo		-	-	78119	-	-	-
90/ A	anodizado prata autoadesivo		-	-	78106	-	78136	-
90/ TSF	brilhante polido titânio		78083	78087	78111	-	78141	-
90/ SSF	brilhante escovado prata		78082	78086	78105	-	78133	-
	brilhante escovado ouro		-	-	78107	-	78135	-
90/ TMSF	brilhante escovado titânio		78088	-	78102	-	78134	-

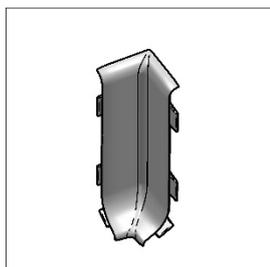
artigo embalado individualmente nas caixas

90/4SF, 90/5SF, 90/6SF e 90/8SF em alumínio anodizado prata, também disponível com o comprimento de 400 cm

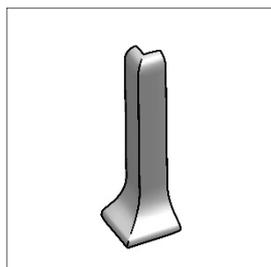
METAL LINE 90 SILENT

comprimento = 200 cm- embalagem 25 un.		H cm	
ART.	acabamento	6	
90/6SA	anodizado prata autoadesivo		78148

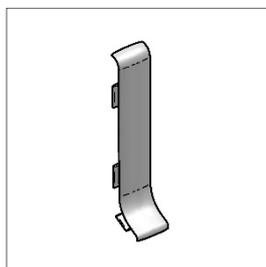
artigo embalado individualmente nas caixas

Metal Line 90


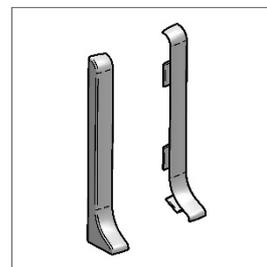
Ângulo interno



Ângulo externo



Junção



Terminal esquerdo e direito

ÂNGULO INTERNO METÁLICO

embalagem 4 un.		H cm						
ART.	acabamento	4	5	6	7	8	10	
	prata		78630	78640	78650	78660	78670	78680
90/ MI	titânio		-	-	78654	-	-	-
	branco polido RAL 9010		-	-	78664	-	-	-
	branco mate RAL 9010		-	-	78674	-	-	-
	cinza antracite		-	-	78684	-	-	-
	cinza antigo		-	-	78694	-	-	-
	polido titânio		78634	78644	78704	-	78708	-
	escovado prata		78718	78719	78720	-	78722	-
	escovado ouro		-	-	78724	-	78744	-
escovado titânio		78714	-	78734	-	78754	-	

venda à unidade não disponível

ÂNGULO EXTERNO METÁLICO

embalagem 4 un.		H cm						
ART.	acabamento	4	5	6	7	8	10	
	prata		78631	78641	78651	78661	78671	78681
90/ ME	titânio		-	-	78655	-	-	-
	branco polido RAL 9010		-	-	78665	-	-	-
	branco mate RAL 9010		-	-	78675	-	-	-
	cinza antracite		-	-	78685	-	-	-
	cinza antigo		-	-	78695	-	-	-
	polido titânio		78635	78645	78705	-	78709	-
	escovado prata		78728	78729	78730	-	78732	-
	escovado ouro		-	-	78725	-	78745	-
escovado titânio		78715	-	78735	-	78755	-	

venda à unidade não disponível

UNIÃO EM METAL

embalagem 4 un.		H cm						
ART.	acabamento	4	5	6	7	8	10	
	prata		78632	78642	78652	78662	78672	78682
90/ MG	titânio		-	-	78656	-	-	-
	branco polido RAL 9010		-	-	78666	-	-	-
	branco mate RAL 9010		-	-	78676	-	-	-
	cinza antracite		-	-	78686	-	-	-
	cinza antigo		-	-	78696	-	-	-
	polido titânio		78636	78646	78706	-	78710	-
	escovado prata		78738	78739	78740	-	78742	-
	escovado ouro		-	-	78726	-	78746	-
escovado titânio		78716	-	78736	-	78756	-	

venda à unidade não disponível

TERMINAL DIR. ESQ. EM METAL

embalagem 4 pares		H cm						
ART.	acabamento	4	5	6	7	8	10	
	prata		78633	78643	78653	78663	78673	78683
90/ MP	titânio		-	-	78657	-	-	-
	branco polido RAL 9010		-	-	78667	-	-	-
	branco mate RAL 9010		-	-	78677	-	-	-
	cinza antracite		-	-	78687	-	-	-
	cinza antigo		-	-	78697	-	-	-
	polido titânio		78637	78647	78707	-	78711	-
	escovado prata		78748	78749	78750	-	78752	-
	escovado ouro		-	-	78727	-	78747	-
escovado titânio		78717	-	78737	-	78757	-	

venda à unidade não disponível



Metal Line 90
ÂNGULO INTERNO EM POLIPROPILENO

embalagem 4 un.		H cm					
ART.	acabamento	4	5	6	7	8	10
	anodizado prata		78236	78231	78190	78370	78195 78091
	anodizado titânio		-	-	78466 *	-	-
90/ I	branco polido RAL 9010		-	-	78453 *	-	-
	branco mate RAL 9010		-	-	78463 *	-	-
	cinza antracite		-	-	78454 *	-	-
	cinza antigo		-	-	78455 *	-	-
90/ TI	brilhante polido titânio		78302 *	78334 *	78268 *	-	78272 *
	brilhante escovado prata		78240 *	78344 *	78252 *	-	78260 *
90/ SI	brilhante escovado ouro		-	-	78256 *	-	78264 *
90/ TMI	brilhante escovado titânio		78306 *	-	78360 *	-	78374 *

ÂNGULO EXTERNO EM POLIPROPILENO

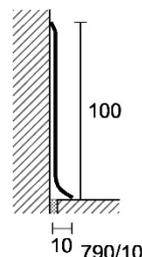
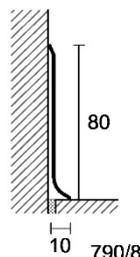
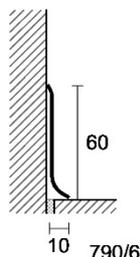
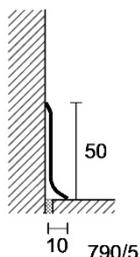
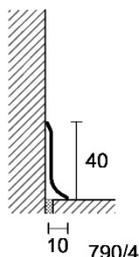
embalagem 4 un.		H cm					
ART.	acabamento	4	5	6	7	8	10
	anodizado prata		78235	78230	78191	78371	78196 78090
	anodizado titânio		-	-	78467 *	-	-
90/ E	branco polido RAL 9010		-	-	78450 *	-	-
	branco mate RAL 9010		-	-	78462 *	-	-
	cinza antracite		-	-	78451 *	-	-
	cinza antigo		-	-	78452 *	-	-
90/ TE	brilhante polido titânio		78303 *	78335 *	78266 *	-	78270 *
	brilhante escovado prata		78241 *	78345 *	78250 *	-	78258 *
90/ SE	brilhante escovado ouro		-	-	78254 *	-	78262 *
90/ TME	brilhante escovado titânio		78307 *	-	78361 *	-	78375 *

UNIÃO EM POLIPROPILENO

embalagem 4 un.		H cm					
ART.	acabamento	4	5	6	7	8	10
	anodizado prata		78237	78232	78192	78372	78197 78092
	anodizado titânio		-	-	78468 *	-	-
90/ G	branco polido RAL 9010		-	-	78456 *	-	-
	branco mate RAL 9010		-	-	78464 *	-	-
	cinza antracite		-	-	78457 *	-	-
	cinza antigo		-	-	78458 *	-	-
90/ TG	brilhante polido titânio		78304 *	78336 *	78267 *	-	78271 *
	brilhante escovado prata		78242 *	78346 *	78251 *	-	78259 *
90/ SG	brilhante escovado ouro		-	-	78255 *	-	78263 *
90/ TMG	brilhante escovado titânio		78308 *	-	78362 *	-	78376 *

TERMINAL DIR.-ESQ. EM POLIPROPILENO

embalagem 4 pares		H cm					
ART.	acabamento	4	5	6	7	8	10
	anodizado prata		78238	78233	78193	78373	78198 78093
	anodizado titânio		-	-	78469 *	-	-
90/ P	branco polido RAL 9010		-	-	78459 *	-	-
	branco mate RAL 9010		-	-	78465 *	-	-
	cinza antracite		-	-	78460 *	-	-
	cinza antigo		-	-	78461 *	-	-
90/ TP	brilhante polido titânio		78305 *	78337 *	78269 *	-	78273 *
	brilhante escovado prata		78243 *	78347 *	78253 *	-	78261 *
90/ SP	brilhante escovado ouro		-	-	78257 *	-	78265 *
90/ TMP	brilhante escovado titânio		78309 *	-	78363 *	-	78377 *

Metal Line 790

METAL LINE 790

comprimento = 270 cm - embal. com 10 un.

		H cm					
ART.	acabamento	4	5	6	8	10	
AÇO INOX							
	aço inox polido AISI 304 DIN 14301		78120	78108	78129	78132	78139
790/ SF	aço inox escovado AISI 304 DIN 1.4301		78128	78109	78126	78127	78140

artigo embalado individualmente nas caixas - artigo 790/10 SF embal. com 5 un.

ÂNGULO INTERNO EM METAL

embalagem 4 un.

		H cm					
ART.	acabamento	4	5	6	8	10	
790/ MI	acabamento polido		78760	78761	78762	78763	78764
790/ MIS	acabamento escovado		78780	78781	78782	78783	78784

venda à unidade não disponível

ÂNGULO EXTERNO EM METAL

embalagem 4 un.

		H cm					
ART.	acabamento	4	5	6	8	10	
790/ ME	acabamento polido		78765	78766	78767	78768	78769
790/ MES	acabamento escovado		78785	78786	78787	78788	78789

venda à unidade não disponível

UNIÃO EM METAL

embalagem 4 un.

		H cm					
ART.	acabamento	4	5	6	8	10	
790/ MG	acabamento polido		78770	78771	78772	78773	78774
790/ MGS	acabamento escovado		78790	78791	78792	78793	78794

venda à unidade não disponível

TERMINAL DIR.-ESQ. EM METAL

embalagem 4 un.

		H cm					
ART.	acabamento	4	5	6	8	10	
790/ MP	acabamento polido		78775	78776	78777	78778	78779
790/ MPS	acabamento escovado		78795	78796	78797	78798	78799

venda à unidade não disponível

