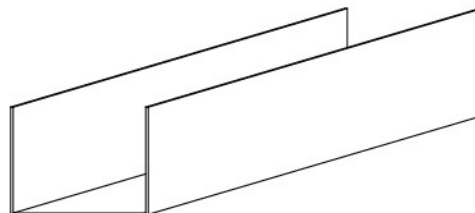




Designação: U/29/31/29
Material: Aço Galvanizado DX51D + Z275
Processo de produção: Perfilagem a frio
Espessura de galvanização: De acordo com a especificação no produto



Propriedade:		Valor nominal:	Tolerância:	Unidade:
Área	A	43,81	± 0,03	mm ²
Espessura	e	0,50	± 0,05	mm
Largura da alma	b	31,0	± 0,5	mm
Reforço de aba	b1	-	± 0,5	mm
Largura da aba	h	29,0	± 1,0	mm
Largura da aba	h1	-	± 1,0	mm
Comprimento até 3 m	L	L ≤ 3000	± 3,00	mm
Comprimento entre 3 e 5 m		-	± 4,00	mm
Comprimento superior a 5 m		-	± 5,00	mm
Dimensão angular	α	90	± 2	°
Distância à 1ª perfuração	-	-	-	mm
Intervalo entre perfurações	-	-	-	mm
Dimensão das perfurações	-	-	-	mm
Reacção ao fogo	A1 (Euroclasse)		-	-
Norma aplicada	EN 14195		-	-

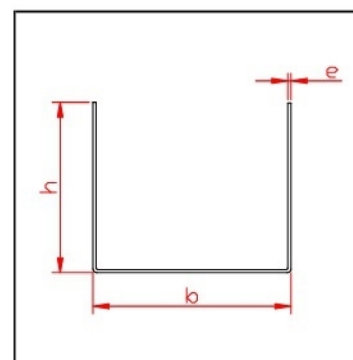
lyy: 4001,47 mm⁴
Wyy: 415,32 mm³
iy: 9,56 mm
YG: 15,47 mm

lzz: 7824,70 mm⁴
Wzz: 505,67 mm³
iz: 13,36 mm
ZG: 9,63 mm

Simbologia:

A - Área da secção transversal
P - Peso por metro linear
e, h1, h2, h3, b, b1 - Dimensões da secção transversal
L - Comprimento do perfil
Y-G - Distância do centro de gravidade ao eixo yy
Z-G - Distância do centro de gravidade ao eixo zz

lyy - Momento de inércia em relação ao eixo yy
lzz - Momento de inércia em relação ao eixo zz
Wzz - Momento resistente em relação ao eixo zz
Wyy - Momento resistente em relação ao eixo yy
iyy - Raio de giração em relação ao eixo yy
izz - Raio de giração em relação ao eixo zz



- Armazenar na horizontal, em superfície plana, limpa e seca, de preferência ao abrigo de condições atmosféricas desfavoráveis;
- É recomendável o uso de luvas de protecção, na manipulação dos perfis.