



Rodapés Metal Line 95

Descrição

Metal Line 95 realizados em alumínio e propostos em duas diferentes alturas, são únicos na sua simplicidade, capazes de transformar a junção entre parede e pavimento num sinal impercetível.

Práticas e funcionais na proteção de cabos de serviço (telefone, computador, Tv, etc.).

São caracterizados por um simples e rápido sistema de instalação de encaixe em suportes em alumínio natural que, fixados na parede mediante a utilização de parafusos e buchas, facilitam a acessibilidade para a manutenção e eventuais cabos de serviço.

Materiais

Alumínio anodizado

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6060 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente anodizados com espessura $\geq 15 \mu\text{m}$.

A superfície externa deve ser protegida contra arranhões e fricções. Apresentam uma boa resistência aos agentes químicos e atmosféricos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportuna e delicadamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes.

Na sequência do desgaste e da circulação (no caso de perfis utilizados para pavimento), as superfícies anodizadas danificam-se perdendo assim o acabamento original.

Alumínio brill

Liga de Al-Mg-Si tratada termicamente em condição T6 (6463 T6).

Os perfis são realizados por extrusão e sucessivamente tratados e trabalhados mecanicamente. Garantem uma resistência discreta aos agentes químicos. O cimento e seus derivados produzem, se molhados, substâncias alcalinas que, caso atuem na superfície, podem levar à corrosão do metal (formação de hidróxido de alumínio). Por este motivo, a superfície visível do perfil deve ser oportunamente limpa de cimento, cola, materiais utilizados para as juntas e detergentes. Não utilizar os perfis de alumínio abrílhantado no pavimento e em exteriores.

Notas gerais sobre os metais

O alumínio não é resistente a todos os compostos químicos e, por esse motivo, é necessário evitar que entre em contacto com produtos particularmente agressivos como o ácido clorídrico (HCl) e o ácido fosfórico (H₃PO₄).

Os produtos que podem ser utilizados para a limpeza de pedra, cerâmica e grés, como é o caso do ácido muriático, amoníaco, lixívia ou hipoclorito de sódio danificam o acabamento superficial do metal e podem causar intensos fenómenos corrosivos. Além disso, é necessário remover sempre e o mais rápida e delicadamente possível resíduos de cimento, cola e materiais utilizados para as juntas e detergentes da superfície dos perfis.

Caso seja utilizada fita adesiva para mascarar o perfil, recomenda-se que essa fita seja removida no prazo de 1 hora.

Assentamento

Modalidade de assentamento com suportes de alumínio

Retirar o rodapé da embalagem.

Remover, se presente, a proteção (película protetora e/ou termorretrátil) para salvaguardar o acabamento do produto.

Confirmar o comprimento necessário e cortar o rodapé à medida, mediante ferramenta apropriada.

Encostar os suportes de alumínio na parede tendo cuidado para fazer aderir a sua base ao pavimento.

Traçar na parede com caneta indelével, em correspondência ao orifício existente nos suportes, a exata posição na qual efetuar a perfuração (recomenda-se a fixação dos suportes à parede a cada 70 cm).

Remover os suportes e proceder à perfuração da parede nas exatas posições anteriormente marcadas, tendo o cuidado de verificar a exata medida das buchas e parafusos que serão utilizados.

Introduzir as buchas nos orifícios da parede, reposicionar os suportes em correspondência aos orifícios e fixá-los na parede por meio dos respetivos parafusos.

Colocar o rodapé, anteriormente cortado à medida, na correta posição e encaixá-lo nos suportes exercendo uma pressão para baixo em correspondência aos mesmo até à sua completa inserção e alinhamento ao pavimento, assegurando-se previamente de que a zona onde será colocado esteja perfeitamente limpa.

Cuidados e manutenção

O cuidado e manutenção dos materiais utilizados para a realização dos presentes perfis estão estritamente associados ao tipo de liga e/ou acabamento utilizados.

As indicações mencionadas a seguir descrevem as operações a que o perfil deve ser submetido a fim de restabelecer o mais possível o aspeto original.

O propósito da presente é fornecer todas as diretrizes que possam servir de sugestão na escolha dos tempos e das modalidades de limpeza, mas que necessariamente deverão ser verificadas caso a caso.

Importa referir que existem responsabilidades específicas precisas em cada fase de vida do produto desde o seu assentamento.

Alumínio

Não necessitam de manutenções particulares e são facilmente tratáveis com álcool incolor diluído em água ou mediante a utilização de detergentes normais, desde que não sejam de base ácida (ex., ácido clorídrico ou fluorídrico).

Para as operações de limpeza, utilizam-se geralmente produtos detergentes fabricados por diversos fabricantes e vendidos sob diferentes nomes comerciais.

Em geral, estão disponíveis três tipos de produtos:

- Tipo alcalino
- Tipo neutro
- Tipo ácido

Para a limpeza, é aconselhável a utilização de detergentes neutros diluídos em água e um enxaguamento apenas com água, utilizando esponjas e/ou panos não abrasivos para evitar riscar e/ou danificar a anodização, o lustro, a pintura.

Durante a limpeza, é absolutamente necessário prestar atenção aos seguintes aspetos:

- Não usar detergentes ácidos ou alcalinos, pois podem danificar o alumínio;
- Não usar produtos e/ou materiais abrasivos;
- Não usar solventes orgânicos em caso de superfícies envernizadas;
- Não utilizar detergentes dos quais se desconheça a composição química;
- Não aplicar os produtos detergentes diretamente nas superfícies a limpar;
- As superfícies, durante a limpeza, devem estar "frias" (T° máx = 30 °C) e não expostas diretamente ao sol;
- Os detergentes usados para a limpeza devem estar, por sua vez, "frios" (T° máx = 30 °C) e não devem ser usados equipamentos de pulverização de vapor.

Em todo o caso, a última fase da limpeza é sempre representada por um enxaguamento adequado com água das partes tratadas, seguido de uma imediata secagem com panos ou pele macia. Não é necessária a manutenção usando produtos de polimento ou similares.

Efetuar oportunamente uma cuidadosa limpeza dos perfis, de acordo com as indicações apresentadas na embalagem do produto, para evitar que eventuais depósitos de cimento, material de rejuntamento ou produtos similares agridam as camadas superficiais.

Medidas anti-incêndio

Em caso de incêndio, utilizar produtos químicos para extingui-lo, areia seca, ou agentes extintores sólidos.

Notas

Os presentes perfis devem ser manuseados com cautela, tendo o cuidado de utilizar luvas adequadas, a fim de prevenir lesões e/ou cortes às mãos.

As indicações e as prescrições da presente, embora correspondendo à nossa experiência, devem ser consideradas de carácter meramente indicativo, e devem ser confirmadas por exaustivas aplicações práticas.

Profilpas declina qualquer responsabilidade por eventuais danos a coisas ou pessoas resultantes de uma utilização incorreta do produto.

O utilizador está obrigado a determinar se o produto é ou não idóneo para ser utilizado e se assume as responsabilidades decorrentes de um incorreto assentamento do material.

Metal Line 95



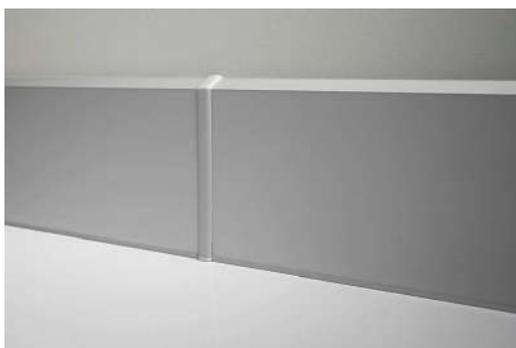
95 com suporte S/95



ângulo interno



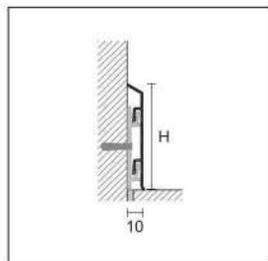
ângulo externo



junção



terminal direito

Metal Line 95


95/

METAL LINE 95

embalagem 25 un.		comprimento	H cm	
ART.	acabamento		7	10
ALUMÍNIO				
95/ SF	anodizado prata	 200 cm + 3 suportes	78160	78175
		 400 cm + 6 suportes	78161	78176
95/ TSF	brilhante polido titânio	 200 cm + 3 suportes	78165	-
95/ TMSF	brilhante escovado titânio	 200 cm + 3 suportes	78162	-

artigo embalado individualmente nas caixas - comprimento 400 cm embal. com 10 un.

SUORTE DE ALUMÍNIO

embal. 100 un.		
S/95		78295

venda à unidade não disponível

ÂNGULO INTERNO EM POLIPROPILENO

embalagem 4 un.			H cm	
ART.	acabamento		7	10
95/ I	anodizado prata		78201	78206
95/ TI	brilhante polido titânio		78276	-
95/ TMI	brilhante escovado titânio		78500	-

venda à unidade não disponível

ÂNGULO EXTERNO EM POLIPROPILENO

embalagem 4 un.			H cm	
ART.	acabamento		7	10
95/ E	anodizado prata		78200	78205
95/ TE	brilhante polido titânio		78274	-
95/ TME	brilhante escovado titânio		78501	-

venda à unidade não disponível

UNIÃO EM POLIPROPILENO

embalagem 4 un.			H cm	
ART.	acabamento		7	10
95/ G	anodizado prata		78202	78207
95/ TG	brilhante polido titânio		78275	-
95/ TMG	brilhante escovado titânio		78502	-

venda à unidade não disponível

TERMINAL DIR.-ESQ. EM POLIPROPILENO

embalagem 4 pares			H cm	
ART.	acabamento		7	10
95/ P	anodizado prata		78203	78208
95/ TP	brilhante polido titânio		78282	-
95/ TMP	brilhante escovado titânio		78503	-

venda à unidade não disponível