



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



### Dados Técnicos

• Espessura	4 mm
• Diâmetro (bolha)	10 mm
• Condutibilidade Térmica	0,040 (W/m.K)
• Coeficiente de Reflexão	75 a 77%
• Emissividade	23 a 25%
• Resistência à Compressão (com 50% Deformação)	5,58 ± 0,34 (N/mm <sup>2</sup> )
• Resistência ao Rasgo (Face de Alumínio)	177,22 ± 6,67 (N/mm)
• Classificação ao Fogo (Face de Alumínio)	M1
• Classificação ao Fogo (Produto Composto)	Euroclasse E
• Resistência Térmica (R)	1,05 (M <sup>2</sup> k/w)
• Permeabilidade ao Vapor de Água	6 ≤ 0,079x10 <sup>-3</sup> (mg / h.m.Pa)
• Temperatura de Utilização	-25º a 80º (ºC)
• Substâncias Perigosas	Não contém

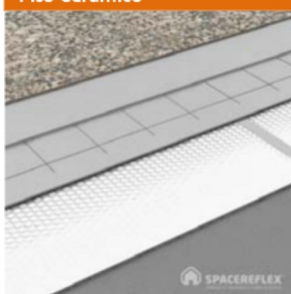
### Aplicações

- Construção / Reabilitação de Edifícios;
- Construções Modulares - Madeira, Aço Leve;
- Aquecimento de Pisos Radiantes;
- Embalagem (Caixas Térmicas, Contentores);
- Reforço do isolamento existente;
- Impermeabilização adicional;

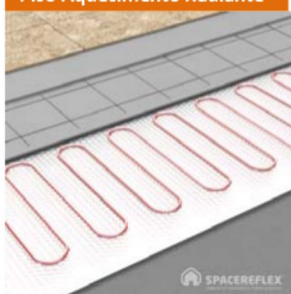
Piso com Parquet Flutuante



Piso Cerâmico



Piso Aquecimento Radiante



Piso com Soalho Pregado



### SECTOR:

- ✓ Residencial
- ✓ Comercial
- ✓ Industrial

Isolamento reflectivo multiuso para  
PISOS, PONTES TÉRMICAS, PILARES, LSF,  
EMBALAGENS, ETC.

### Isolamento Térmico

Ref.º	Comp. x Largura (± 2%)	Área (± 2%)	Ø (± 5%)
<b>ONE</b>	48m x 1,25m	60m <sup>2</sup>	± 51 cm
<b>ONE R10</b>	8m x 1,25m	10m <sup>2</sup>	± 19 cm

### COMPOSIÇÃO

Isolamento reflectivo composto por uma face com alumínio protegido e reforçado, uma face de plástico de polietileno e uma camada de bolha de ar de polietileno de baixa densidade (PEBD) no interior.

### VANTAGENS

- Edifícios e casas energeticamente mais eficientes;
- Elevado poder de isolamento em condução, radiação e convecção;
- Adiciona isolamento acústico para os ruídos de impacto;
- Barreira de gás radão;
- Rápido e fácil de instalar;
- Impermeável á água;
- Não promove a criação de insectos ou roedores;
- O produto actua como câmara de ar.

