

## iQ500, Frigorífico Americano, 178.7 x 90.8 cm, Inox-easyclean KA93DVIFP



Frigorífico Americano coolDuo com 2 gavetas para frutas e legumes frescos e tecnologia noFrost para que não volte a descongelar manualmente a zona de congelação.

- ✓ noFrost – Descongelar o congelador é coisa do passado.
- ✓ Iluminação LED no interior é brilhante, duradoura eficiente e sempre visível.
- ✓ Menor necessidade de limpar as portas em inox antidedadas.
- ✓ Dispensador de Água e Gelo com ligação à rede de água – uma máquina de gelo integrada para ter cubos de gelo e água fresca sempre disponíveis.
- ✓ Reduz a temperatura por um tempo definido para esfriar rapidamente alimentos ou bebidas - Super refrigeração

### Equipamento interior

#### Technical data

Classe de eficiência energética: F  
 Consumo médio anual de energia em kilowatt-hora por ano (kWh/a): 404 kWh/annum  
 Soma do volume dos compartimentos de congelação: 191 l  
 Soma do volume dos compartimentos de refrigeração: 371 l  
 Emissão de ruído aéreo: 42 dB(A) re 1 pW  
 Classe de emissão de ruído aéreo: D  
 Tipo de construção: Livre instalação  
 Opções do painel da porta: Impossível  
 Altura: 1787 mm  
 Largura do produto sem pegas desembalado.: 908 mm  
 Profundidade: 707 mm  
 Peso líquido: 113,990 kg  
 Classificação da ligação: 240 W  
 Corrente: 10 A  
 De que lado está montada a porta?: À esquerda + À direita  
 Voltagem: 220-240 V  
 Frequência: 50 Hz  
 Certificados de aprovação: CE  
 Comprimento do cabo de alimentação eléctrica: 170 cm  
 Autonomia em caso de falha de energia (h): 6 h  
 Número de compressores: 1  
 N.º de circuitos de frio independentes: 1  
 Ventilador interior da secção do frigorífico: Não  
 Sentido de abertura da porta reversível: Não  
 Número de prateleiras ajustáveis no compartimento de refrigeração: 0  
 Prateleiras para garrafas: Não  
 Código EAN: 4242003866986  
 Marca: Siemens  
 Nome do produto / Código comercial: KA93DVIFP  
 Tipo de instalação: N/D



## iQ500, Frigorífico Americano, 178.7 x 90.8 cm, Inox-easyclean KA93DVIFP

### Equipamento interior

#### CONSUMO / CAPACIDADE

- Classe de eficiência energética: F
- Consumo anual de energia (kWh/ano): 404 kWh/ano
- Volume líquido total : 562 litros
- Volume líquido do frigorífico: 371 litros
- Volume líquido do congelador: 191 litros
- Emissão de ruído (dB(A) re 1pW): 42 dB

#### DESIGN

- Porta(s) em Inox-easyclean
- Puxador vertical em alumínio
- Iluminação interior por LEDs

#### CONFORTO E SEGURANÇA

- Tecnologia noFrost - descongelação automática
- Indicação da temperatura no exterior através display digital
- Regulação eletrónica da temperatura com indicação digital exata
- Controlo electrónico e independente da temperatura, nas zonas de congelação e refrigeração
- Função "super refrigeração"
- Função "super congelação" com desligar automático
- Alarme óptico e acústico de porta aberta

#### ÁGUA E GELO

- Dispensador de água, cubos de gelo, gelo picado
- Filtro de água incluído

#### FRIGORÍFICO

- Sistema multiAirflow
- 5 prateleiras de vidro de segurança
- 3 prateleiras na porta

#### CONSERVAÇÃO

- 2 gavetas MultiBox transparentes, com base ondulada e rails. Ideal para conservar frutas e legumes
- 

#### CONGELADOR

- Super congelação
- 2 gavetas transparentes
- 3 prateleiras na porta do congelador

#### INFORMAÇÃO TÉCNICA

- Capacidade de congelação (kg/24 h): 11 kg
- Classe Climática: SN-T
- Tempo de aumento da temperatura: 5.5 horas
- Comprimento da mangueira de ligação à água: 300 cm
- Pés ajustáveis em altura
- Potência de ligação 240 W
- Voltagem: 220 - 240 V

#### MEDIDAS

- Aparelho (A x L x P sem puxador): 178.7 x 90.8 x 70.7 cm

#### ACESSÓRIOS

- A\*\*0005, Suporte para ovos

## iQ500, Frigorífico Americano, 178.7 x 90.8 cm, Inox-easyclean KA93DVIFP

### Desenhos à escala

