

## POLIMERO MS TRANSPARENTE

### DESCRIPCION

Adhesivo- Sellador monocomponente elástico, a base de polímero MS, de aspecto completamente transparente, de curado a temperatura ambiente en contacto con la humedad del aire.

### PROPIEDADES:

- Monocomponente, fácil aplicación de +5°C a +50°C.
- Adhiere sin imprimación a los materiales más comunes en bricolaje
- Neutro. No corroe los metales ni ataca los sustratos alcalinos (hormigón, ladrillo, etc.).
- Permanece flexible desde -40°C a +90°C.
- Pintable. No contamina para pintados posteriores.
- Buena adherencia sobre superficies húmedas.
- Buena resistencia a la intemperie, aunque una evolución del color con el tiempo es posible.
- **No adecuado en zonas de bordes de vidrio donde pueda producirse una reflexión U.V.**

### APLICACIONES:

- Pegado, cemento, aluminio, acero, zinc, poliestireno, policarbonato, vidrio, cerámica, y otros y sellado de la mayor parte de materiales en aplicaciones de bricolaje: hormigón, ladrillo materiales.

### CERTIFICACIONES:

Marcado CE: EN 15651-1 F EXT- INT-CC / EN15651-3 S

### CARACTERISTICAS TECNICAS

<b>POLIMERO MS TRANSPARENTE no curado:</b>			<b>POLIMERO MS TRANSPARENTE, curado: (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)</b>		
Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.		Aspecto:	Similar al caucho	
Descuelgue (ISO 7390):	mm.	< 3	Dureza Shore A (ISO868):		25
Formación piel (BS 5889 Ap.A):	minutos	35	Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa.	0,90
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	mm/día	2 – 3	Resistencia a tracción (ISO 37):	Mpa.	1,60
Perdida de volumen (ISO 10563):	%	< 5	Elongación a rotura (ISO 37):	%	250
Punto de destello (DIN 51794):	°C	430	Movimiento de la junta en servicio:	%	20
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50	Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-40 a + 90
			Resistencia a U.V. e intemperie:		Muy buena

## POLIMERO MS TRANSPARENTE

### RESISTENCIAS QUIMICAS:

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Muy buena
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena

### INDICACIONES DE USO:

#### Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm.):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm., la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura.

#### Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de **POLIMERO MS TRANSPARENTE** sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos. Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

#### Tratamiento de las juntas:

Las superficies deberán estar secas y limpias. En caso necesario, se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso, p.e. acetona

Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

#### Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora y rellenar la junta con **POLIMERO MS TRANSPARENTE**.

Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando las cintas antes de que el sellador forme piel.

Para el pegado de materiales, aplicar **POLIMERO MS TRANSPARENTE** sobre una de las superficies a unir en cordones finos, discontinuos y verticales que permitan la posterior circulación del aire, y presionar el panel u objeto sobre el sustrato evitando en lo posible las rectificaciones. En muchos casos será conveniente sujetar el panel u objeto con calzos u otro sistema durante un mínimo de 24-48 horas.

#### Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho estándar de **POLIMERO MS TRANSPARENTE**:

$$L = \frac{280}{A \times P}$$

Donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

#### Tratamiento posterior:

**POLIMERO MS TRANSPARENTE**, no necesita ser protegido de la intemperie.

**OBSERVACIONES: POLIMERO MS TRANSPARENTE** es pintable, pero considerando la gran diversidad de barnices y pinturas, se recomienda hacer una prueba previa. En cuanto a las pinturas a base de resinas alquídicas, puede haber un retraso en el secado.

### ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 12 meses en cartucho.

### PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 280 cc. de capacidad aprox.

Tubos de 100 cc aprox

Cajas conteniendo 24 cartuchos.

### COLORES:

Cristal

### LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

# BIGMAT

# POLIMERO MS TRANSPARENTE

Ficha técnica  
Revisión 07/2015

## SEGURIDAD E HIGIENE:

---

Durante su curado **POLIMERO MS TRANSPARENTE** emite metanol. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.  
**NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.**

*Para más información solicite hoja de seguridad del producto.*

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes.

Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



**Quilosa - Selena Iberia S.L.U.**

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,  
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, [info@quilosa.es](mailto:info@quilosa.es), [www.quilosa.com](http://www.quilosa.com)