

### DESCRIPCION

Sellador a base de caucho de silicona de reticulación neutra.

### PROPIEDADES:

Sellador de un componente, de fácil aplicación, reticulable a temperatura ambiente. Su bajo módulo asegura una mínima tensión sobre la junta durante su proceso de contracción y expansión. Excelente adherencia, muy versátil. Inalterable por la acción del agua, del sol y, en general, de la intemperie. No se contrae ni se agrieta. Resistente a los rayos UV.

### APLICACIONES:

- Para sellado de juntas estáticas ó de movimientos moderados en construcción.
- Sellado de carpintería a obra y carpintería entre sí.

Por su reticulación y su bajo módulo, **BIG MAT SILICONA NEUTRA** puede ser utilizado para la unión deformable y estanca entre muy diversos materiales con diferentes coeficientes de dilatación.

**BIG MAT SILICONA NEUTRA, no debe utilizarse en juntas sometidas a tráfico.**

### CARACTERISTICAS TECNICAS

#### BigMat Silicona neutra no curado

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (ISO 7390):	mm.	0
Tack free (ASTM C-679-71):	Minutos	20-30
Formación piel (BS 5889 AP.A):	Minutos	35-40
Velocidad de curado a 23°C y 55% H.R.:	Mm/día	1-2
Temperatura de aplicación:	°C	+5 a +50

#### BigMat Silicona neutra curado: (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Aspecto:	Similar al caucho	
Dureza Shore A (DIN 53505):	--	14±2
Recuperación elástica (ISO 7389):	%	93
Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa.	0,37
Resistencia a tracción (DIN 53504):	Mpa.	0,95
Elongación a rotura (DIN 53504):	%	400
Movimiento de la junta en servicio:	%	20
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-50 a + 150

### Resistencias Químicas:

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Excelente
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena
Aceites y grasas minerales:	Muy buena
Petróleo, fuel, hidrocarburos:	Muy buena
Otros productos:	Consultar

### INDICACIONES DE USO:

#### Dimensionado de las juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm.):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm y hasta 35 mm., la profundidad debe ser la mitad de la anchura.

#### Formación de juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de BIG MAT SILICONA NEUTRA sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruída en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

#### Tratamiento de las juntas:

Las superficies a sellar deben estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona. Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado:

- PRIMER C-27 Sobre materiales porosos y uso general en construcción.

(Ver información técnica)

Sobre vidrios y esmaltes los mejores resultados se obtienen sin imprimación. Cualquier material no conocido por el usuario, bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

#### Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con BIG MAT SILICONA NEUTRA la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

#### Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de BIG MAT SILICONA NEUTRA:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

#### Tratamiento posterior:

BIG MAT SILICONA NEUTRA, no permite ser pintado ni barnizado.

### **ALMACENAMIENTO:**

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 12 meses

### **PRESENTACIÓN:**

En cartuchos de 300 cc de capacidad

### **COLORES:**

Translúcido

Blanco

*Otros colores bajo demanda.*

### **LIMPIEZA:**

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

### **SEGURIDAD E HIGIENE:**

Durante su curado BIG MAT SILICONA NEUTRA emite Cetoxima. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Las imprimaciones utilizadas con BIG MAT SILICONA NEUTRA, contienen disolventes inflamables a temperatura ambiente. No se debe fumar ni utilizar llama desprotegida cerca de la zona de trabajo. En caso de salpicaduras en los ojos deben lavarse con abundante agua y, en caso necesario, acudir al médico.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco. **NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.**

*Para más información solicite hoja de seguridad del producto.*

