

iQ500, Frigorífico Americano, 178.7 x 90.8 cm, Inox-easyclean KA93DAIEP



O Side by Side NoFrost com visor digital: moderno visor incorporado na porta e sistema NoFrost que evite a descongelação manual.

- ✓ noFrost – Descongelar o congelador é coisa do passado.
- ✓ Menor necessidade de limpar as portas em inox antidedadas.
- ✓ O suporte para garrafas proporciona um acondicionamento seguro para as garrafas.
- ✓ Reduz a temperatura por um tempo definido para esfriar rapidamente alimentos ou bebidas - Super refrigeração
- ✓ superFreezing – Congele rapidamente grandes quantidades de alimentos.

Equipamento interior

Technical data

Classe de eficiência energética: E
 Consumo médio anual de energia em kilowatt-hora por ano (kWh/a): 323 kWh/annum
 Soma do volume dos compartimentos de congelação: 191 l
 Soma do volume dos compartimentos de refrigeração: 371 l
 Emissão de ruído aéreo: 42 dB(A) re 1 pW
 Classe de emissão de ruído aéreo: D
 Tipo de construção: Livre instalação
 Opções do painel da porta: Impossível
 Altura: 1787 mm
 Largura do produto sem pegas desembalado.: 908 mm
 Profundidade: 707 mm
 Peso líquido: 113,990 kg
 Classificação da ligação: 240 W
 Corrente: 10 A
 De que lado está montada a porta?: À esquerda + À direita
 Voltagem: 220-240 V
 Frequência: 50 Hz
 Certificados de aprovação: CE
 Comprimento do cabo de alimentação eléctrica: 170 cm
 Autonomia em caso de falha de energia (h): 6 h
 Número de compressores: 1
 N.º de circuitos de frio independentes: 1
 Ventilador interior da secção do frigorífico: Não
 Sentido de abertura da porta reversível: Não
 Número de prateleiras ajustáveis no compartimento de refrigeração: 0
 Prateleiras para garrafas: Sim
 Código EAN: 4242003866993
 Marca: Siemens
 Nome do produto / Código comercial: KA93DAIEP
 Tipo de instalação: N/D



4 242003 866993

iQ500, Frigorífico Americano, 178.7 x 90.8 cm, Inox-easyclean KA93DAIEP

Equipamento interior

CONSUMO / CAPACIDADE

- Classe de eficiência energética: E
- Consumo anual de energia (kWh/ano): 323 kWh/ano
- Volume líquido total : 562 litros
- Volume líquido do frigorífico: 371 litros
- Volume líquido do congelador: 191 litros
- Emissão de ruído (dB(A) re 1pW): 42 dB

DESIGN

- Porta(s) em Inox-easyclean
- Puxador vertical em alumínio
- Iluminação interior por LEDs

CONFORTO E SEGURANÇA

- Tecnologia noFrost - descongelação automática
- Indicação da temperatura no exterior através display digital
- Regulação eletrónica da temperatura com indicação digital exata
- Controlo electrónico e independente da temperatura, nas zonas de congelação e refrigeração
- Função "super refrigeração"
- Função "super congelação" com desligar automático
- Alarme óptico e acústico de porta aberta

ÁGUA E GELO

- Dispensador de água, cubos de gelo, gelo picado
- Filtro de água incluído

FRIGORÍFICO

- Sistema multiAirflow
- 5 prateleiras de vidro de segurança
- 3 prateleiras na porta
- Suporte para garrafas cromado

CONSERVAÇÃO

- 2 gavetas MultiBox transparentes, com base ondulada e raíles. Ideal para conservar frutas e legumes
-

CONGELADOR

- Super congelação
- 2 gavetas transparentes
- 3 prateleiras na porta do congelador

INFORMAÇÃO TÉCNICA

- Capacidade de congelação (kg/24 h): 12 kg
- Classe Climática: SN-T
- Tempo de aumento da temperatura: 6 horas
- Comprimento da mangueira de ligação à água: 300 cm
- Pés ajustáveis em altura

MEDIDAS

- Aparelho (A x L x P sem puxador): 178.7 x 90.8 x 70.7 cm
- Voltagem: 220 - 240 V

ACESSÓRIOS

- A**0005, Suporte para ovos

iQ500, Frigorífico Americano, 178.7 x 90.8 cm, Inox-easyclean
KA93DAIEP

Desenhos à escala

