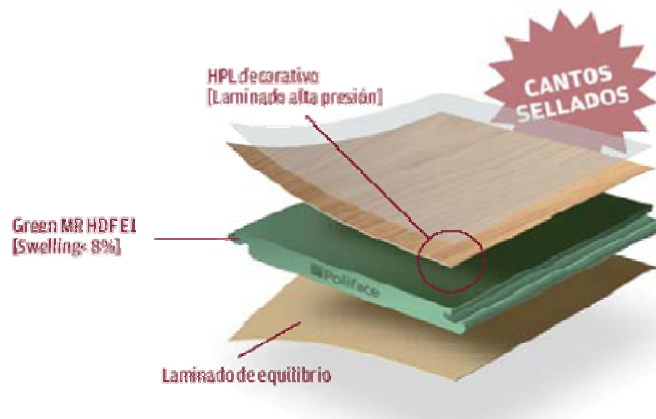


1. COMPOSIÇÃO:



2. APLICAÇÃO:

POLIFACE SOLID é recomendado para usos doméstico e comercial intenso.

3. ESPECIFICAÇÃO:

Características	Requisitos	Norma
Nível de Uso	Doméstico e Comercial	EN 13329:2007
Classificação	AC5 / 33	EN 13329:2007
Espessura do Painel média t max – t min	9 ± 0.5 mm ≤ 0.5 mm	EN 13329:2007
Densidade do Core	880 ± 30 Kg/m ³	
Inchamento do Core	≤ 4%	EN 13329:2007
Resistencia à Abrasão (200 rot)	AC5 IP ≥ 6 500	EN 13329:2007
Resistência ao Impacto Bola Pequena / Bola Grande	$\geq 12 \text{ N y } \geq 1\ 200 \text{ mm}$ OU IC3 $\geq 15 \text{ N y } \geq 1\ 600 \text{ mm}$	EN 13329:2007
Resistência ao Cigarro	4 (em uma escala de 1 a 5)	EN 438
Reacção ao Fogo	C _{fl} - s1	EN 13501- 1:2002

4. EMBALAJE

Dimensão dos Painéis	1197 x 190 x 9 mm
N. de Painéis por Caixa	7
N. de Caixas por Palete	56

5. REQUISITOS GENERALES:

PROPIEDADES	REQUISITOS Norma EN 13329:2007				
Espeçura do painel, e <i>e max - e min</i>	$ e \text{ nominal} - e \text{ média} \leq 0,50 \text{ mm}$ $\leq 0,50 \text{ mm}$				
Comprimento do painel	$1200 \pm 0,50 \text{ mm}$				
Largura do Painel, W <i>média</i> <i>Wmax - Wmin</i>	$ W \text{ nominal} - W \text{ média} \leq 0,10 \text{ mm}$ $195 \pm 0,10 \text{ mm}$ $\leq 0,20 \text{ mm}$				
Esquadria <i>Maximum individual value</i>	$\leq \leq 0,20 \text{ mm}$				
Paralelismo, s <i>s máx</i>	$\leq 0,36 \text{ mm}$				
Empeno <i>largura</i> <i>comprimento</i> <i>(para 1200 mm de comprimento e 195 mm de largura)</i>	<table border="0"> <tr> <td align="center">Côncavo</td> <td align="center">Convexo</td> </tr> <tr> <td>$\leq 0,15 \% (\leq 0,30 \text{ mm})$ $\leq 0,50 \% (\leq 6 \text{ mm})$</td> <td>$\leq 0,20\% (\leq 0,40 \text{ mm})$ $\leq 1,00\% (\leq 12 \text{ mm})$</td> </tr> </table>	Côncavo	Convexo	$\leq 0,15 \% (\leq 0,30 \text{ mm})$ $\leq 0,50 \% (\leq 6 \text{ mm})$	$\leq 0,20\% (\leq 0,40 \text{ mm})$ $\leq 1,00\% (\leq 12 \text{ mm})$
Côncavo	Convexo				
$\leq 0,15 \% (\leq 0,30 \text{ mm})$ $\leq 0,50 \% (\leq 6 \text{ mm})$	$\leq 0,20\% (\leq 0,40 \text{ mm})$ $\leq 1,00\% (\leq 12 \text{ mm})$				
Abertura entre painéis, o <i>o média</i> <i>o max.</i>	$\leq 0,15 \text{ mm}$ $\leq 0,20 \text{ mm}$				
Diferença de altura entre painéis, h <i>h média</i> <i>h max.</i>	$\leq 0,10 \text{ mm}$ $\leq 0,15 \text{ mm}$				
Variações dimensionais após variação da HR <i>media ao comprimento.</i> <i>Media à largura</i>	$\leq 0,50 \%$ $\leq 0,50 \%$				
Solidez da cor à luz Escala de azuis Escala de cinzentos	Superior a 6 Superior a 4				
Resistência à carga estática	$\leq 0,01 \text{ mm}$				
Arranque da camada externa	$\geq 1,00 \text{ N} / \text{mm}^2$				
Teor de humidade à saída da fábrica	O teor de humidade dos painéis deverá ser de 4 - 10 %. O lote deve ser homogéneo com uma variação máxima de 3 %.				
Defeitos de superfície	Pequenos defeitos de superfície são permitidos				

6. REQUISITOS ADICIONALES:

PROPRIEDADE	REQUISITO
Emissão de Formaldeído	E1
Antiestático	<2000V