

TÉCNICAS DE INSTALAÇÃO COM COLA DE PAVIMENTOS DESPORTIVOS E DE ÓCIO (RECREATION)

■ 1 - MATERIAIS

Podem existir diferenças de largura (tolerâncias) entre os diferentes rolos.

■ 2 - PREPARAÇÃO

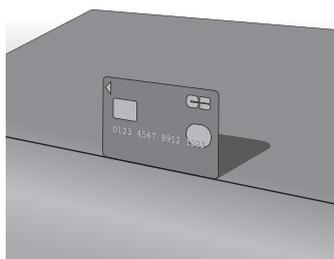
A temperatura ambiente mínima e do suporte tem de estar de acordo com a regulamentação local.

- Trace uma linha de marcação no suporte que represente o eixo transversal do recinto desportivo em linha com os pontos de ancoragem e outra que represente o eixo LONGITUDINAL.
- Desenrole e coloque os rolos 24 horas antes AO LONGO DO COMPRIMENTO DO RECINTO DESPORTIVO ou de acordo com um plano do suporte, por exemplo, num esquema bicolor.
Para isso, tem que se numerar os rolos, mantê-los em ordem e sobrepô-los 1 cm um em cima do outro.

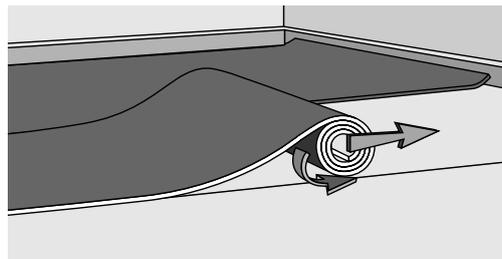
■ 3 - COLOCAÇÃO DO PAVIMENTO

Coloque os rolos em direcção do eixo longitudinal, sobrepondo-os 1 mm entre si.

ATENÇÃO: os rolos deverão ser desenrolados, iniciando a instalação a partir do centro do recinto desportivo.



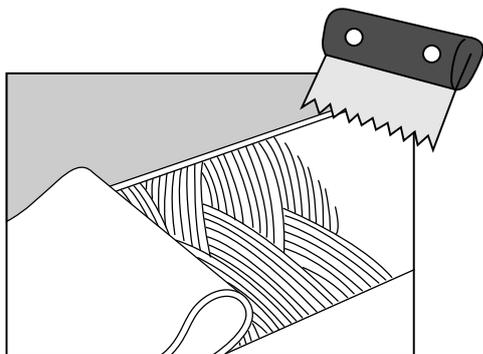
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10



Deixe um espaço inferior a 1 mm, como da espessura de um cartão de crédito.

■ 4 - COLAGEM DO PAVIMENTO

- Este procedimento é realizado 24 horas depois de ser terem desenrolado e colocado os rolos.
- A aplicação deve ser efetuada utilizando um primário e colas acrílicas emulsificantes com uma espátula ou talocha dentada fina A2 de regulamentação TKB ou um entalhe de 1,6 x 1,6 x 1,6 mm. O consumo é de 300 a 350 g/m² ou 3,06 a 4,53 m² por litro.
Para atingir esta cobertura, é necessário substituir a espátula regularmente.



IMPORTANTE:

- Não permita o trânsito ou a colocação de equipamento nas primeiras 48 horas após a sua instalação.
- Siga atentamente as recomendações do fabricante da cola.

Recomendações para uma boa aderência:

Respeite o tempo de espera (tempo de abertura) que depende da temperatura e humidade ambiente, porosidade do suporte e da cobertura da cola.

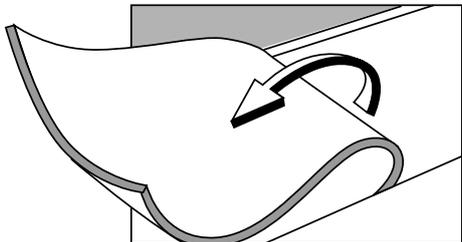
Se o pavimento for aplicado à cola com um tempo de espera reduzido, aparecerão bolhas.

Se o pavimento for aplicado à cola com o tempo de abertura excessivo, a passagem da cola ao verso do pavimento será insuficiente.

Quando utilizar cola de poliuretano, consulte o método de instalação para "membrana impermeável" (Isolsport).

4.1 - Instalação dos rolos

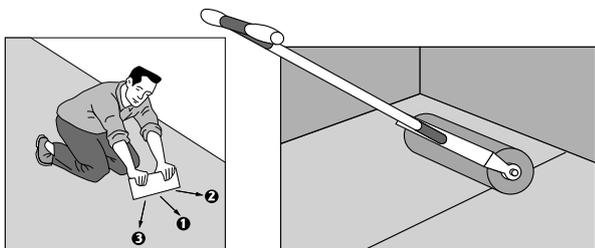
- Ao colar, dobre para trás metade de cada rolo (consulte a figura). Inicie a instalação pelos rolos que se encontram no centro do recinto, de cada lado da primeira linha delineada no suporte.
- Dobre para trás as outras metades e proceda da mesma forma; em seguida, aplique os seguintes rolos de uma extremidade à outra sem deixar folgas e continue da mesma forma até aproximar-se das paredes.



4.2 - Cilindragem

É essencial e efetua-se em duas fases:

- Manualmente com a ajuda de uma placa de cortiça, para colocar os rolos.
- E no final da instalação, pressione com um cilindro em toda a superfície.

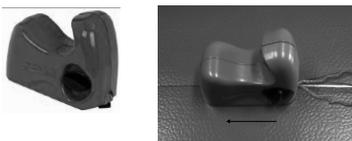


4.3 - Soldadura a quente (12 horas após a colagem)

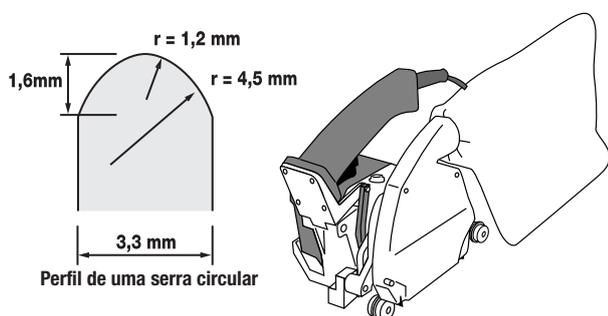
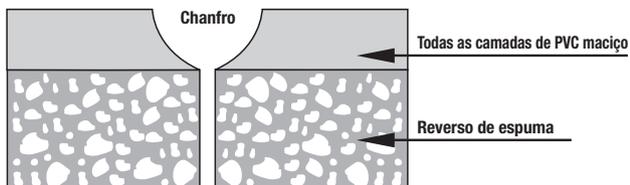
4.3.1 - Chanfrar

Esta operação implica a abertura da união, o seu nivelamento e a posterior remoção de cola excedente que pode enfraquecer a soldadura. Existem duas formas de chanfrar:

- Chanfrar manualmente com uma ferramenta adequada. Recomendamos apenas o chanfrador PICO, ref.: 95176 da ROMUS.



- Chanfrar mecanicamente com um chanfrador elétrico equipado com uma lâmina trapezoidal. É necessário chanfrar em toda a espessura da camada de desgaste.



4.3.2 - Soldadura automática

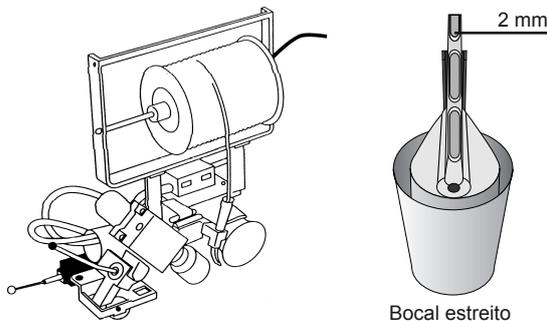
Este procedimento é realizado utilizando um carinho de soldadura tipo UNIFLOOR da LEISTER, com uma pistola de soldadura de ar quente eletrónica e um bocal estreito de várias saídas concebido para este efeito. Recomendamos uma soldadura a uma temperatura de 550°C e a uma velocidade de 2,5.

Referência do bocal:

ROMUS: 95254

JANSER: 225 860 040

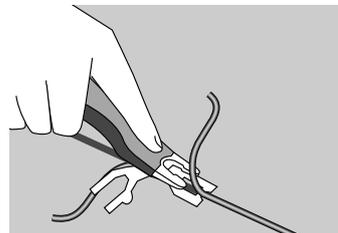
LEISTER: 105 407



Não recomendamos uma soldadura com uma pistola de soldar manual com bocal Rapid Ultra (devido ao fumo excessivo e porque a qualidade não é a mesma que com a soldadura automática).

4.3.3 - Aparagem do cordão de soldadura

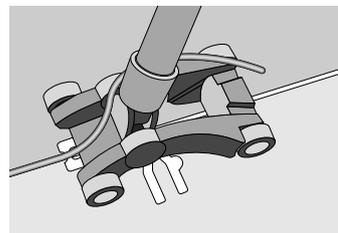
A aparagem tem de ser efetuada numa única fase. Recomendamos a utilização de uma ferramenta de aparagem que só tem o centro afiado, como a de Mozart. Rode a guia de aparagem a 90° para o lado. Este método evita soldaduras côncavas e tem de ser realizado quando o cordão estiver frio.



Disponível em Gerflor - Ref. 0561 0001
Lâmina sobresselente - Ref. 0542 0001

4.3.4 - Aparagem com a SPEED TRIMMER

Ref. 95130 da ROMUS ou Ref. 262 636 550 da JANSER



4.3.5 - Acabamento

Os acessórios disponíveis em JANSER proporcionam um acabamento excelente.

- lâmina circular: Ref. 262 262 000
- lâmina circular central: Ref. 262 262 100

IMPORTANTE:
A GERFLOR está ao seu dispor para quaisquer informações de que possa necessitar relativamente aos seus pavimentos.