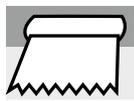


INSTALAÇÃO DE PAVIMENTOS COM PROPRIEDADE ELÉTRICAS, UTILIZANDO MOSAICOS GTI EL5 CONTROL SOLDADOS E SEM RODAPÉ



Temperatura ambiente
mínima: 10 °C



Temperatura do suporte
mínima: 10 °C

Antes de instalar o pavimento, recomendamos que o examine primeiro para identificar possíveis defeitos. Contacte com a GERFLOR no caso de encontrar algum defeito e antes de instalar o pavimento.

MATERIAIS	FORMATO	CÓDIGO	OBSERVAÇÕES
GTI EL5 Control	650 X 650 / Esp. 6 mm	2714 + o n.º da cor	
Fita de cobre	l (largura) 10 mm / Esp. 0,08 mm	0586 0001	Não utilizar fita de cobre adesiva
Cordão de soldadura	100 ml	2722 + o n.º da cor	
Adesivo permanente ou cola acrílica	Todos os fabricantes de cola acrílica		

PAVIMENTOS ASTÁTICOS ANTI-ESTÁTICOS (ASF) < 2 kW

Instalação standard. Estes pavimentos não necessitam de um método particular de aplicação. (Sem fita de cobre)

OS PAVIMENTOS DISSIPADORES (DIF) E CONDUTORES (ECF)

Aplicação com adesivo permanente ou com uma cola acrílica apenas nos eixos +

Fita de cobre: código 0586 0001 (comprimento: 200 ml)

Desembalar os mosaicos 24 horas antes de instalar no local onde se vai aplicar.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS PARA OS PAVIMENTOS DISSIPADORES:

É da responsabilidade do dono/mestre da obra definir a norma a aplicar, de acordo com as especificações técnicas,

MÉTODOS PARA OS PAVIMENTOS RESILIENTES:

Na Europa: EN 1081. Resistência transversal e superficial no tripode

Nos EUA: ASTM F150 /NFPA 99 (2 eléktodos cilíndricos)

MÉTODOS PARA AS INDÚSTRIAS ELÉTRICAS:

Na Europa: CEI 61340-4-1

Nos EUA: ANSI/ESD S 7.1

Relativamente aos restantes métodos consulte a Ficha Técnica do material

1. SELECIONAR O TRATAMENTO DAS JUNTAS

Este material é instalado por encaixe, **com ou sem** rodapé.

CLASSIFICAÇÃO		PRODUTO
Resistência à perfuração		P3
Acabamento	E2*	Juntas soldadas a quente com cordão de soldadura condutor de duas camadas + calafetagem das bordas (deixar um espaço de 3 mm para aplicação do vedante)
	E3	Juntas soldadas a quente com cordão de soldadura condutor de duas camadas + rodapé

Consultar o capítulo «ACABAMENTOS - tratamento de juntas». *Aplicação dos rodapés obrigatoriamente depois da instalação do pavimento.

2. INSTALAÇÃO

Considerações prévias

Deve ser aplicado sobre um suporte que respeite o DTU 13.3.

É fundamental que a regularidade do suporte seja respeitada de modo a assegurar uma boa condutividade entre os mosaicos.

Uma vez que este pavimento tem características elétricas específicas, recomenda-se que seja instalado de acordo com o método apresentado a seguir.

■ 2.1 - PLANEAMENTO E COLOCAÇÃO DAS FITAS DE COBRE

- Trace os dois eixos perpendiculares respeitando o equilíbrio dos cortes
- Aplique o adesivo permanente de forma uniforme ou a cola acrílica, com um rolo, a proporção de aproximadamente 100 a 150 g/m², nos dois eixos.

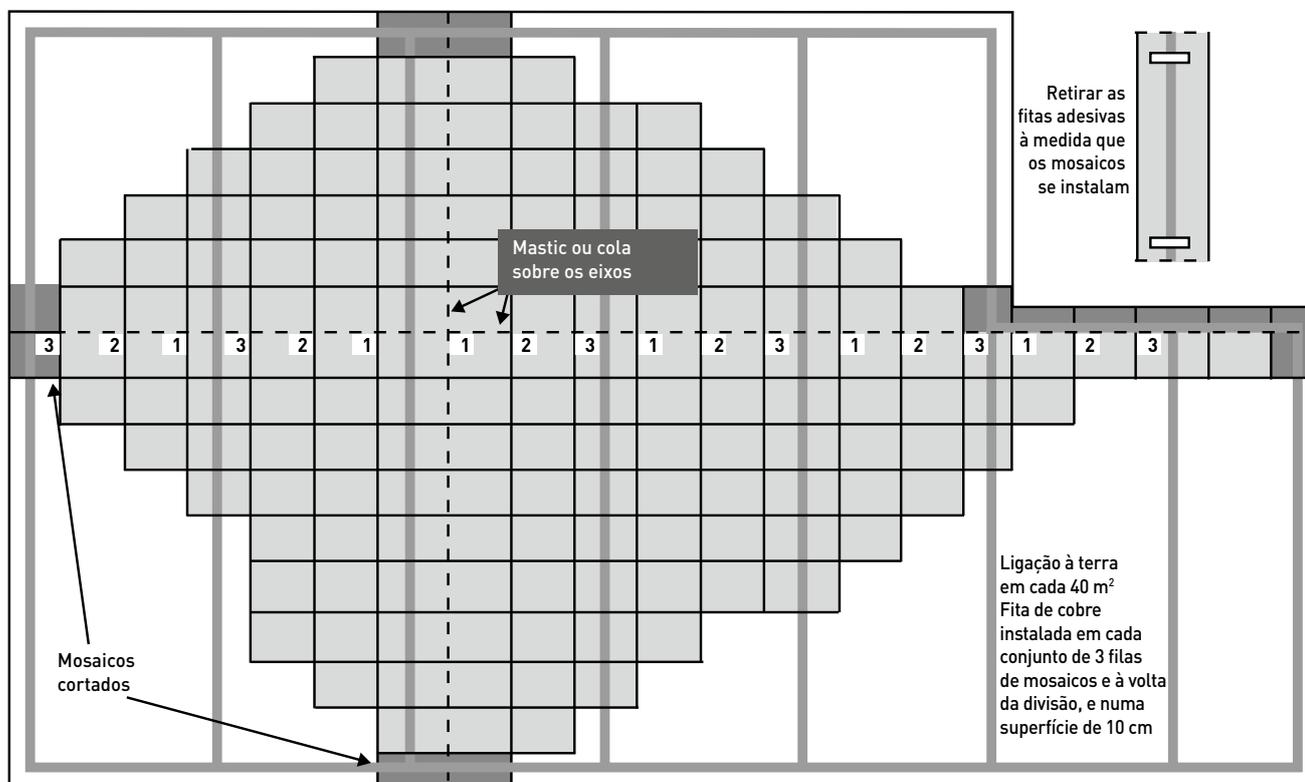
- Cole de acordo com as instruções do fabricante da cola.
- Instale uma fita de cobre **a cada conjunto de 3 filas de mosaicos, num único sentido**, fixando-a com uma fita adesiva (**ver esquema de instalação**)
- **Rodeie o local com uma fita de cobre, colocar sob o mosaico de corte a uma distância mínima de 5 cm das paredes**
- A ligação à terra deve ser efetuada a cada 40 m². Deverá deixar 50 cm de chapa a mais de modo a permitir que o eletricitista possa realizar a ligação;
- A fita de cobre poderá ser visível por telegrafia.

Não utilizar fita de cobre adesiva.

IMPORTANTE: As informações presentes neste documento são válidas a partir de 01/04/2015 e podem ser alteradas sem aviso prévio. A evolução das técnicas é constante, por essa razão recomendamos aos nossos clientes que nos contactem para saber se o documento presente se encontra em vigor antes de qualquer aplicação.

INSTALAÇÃO DE PAVIMENTOS COM PROPRIEDADE ELÉTRICAS, UTILIZANDO MOSAICOS GTI EL5 CONTROL SOLDADOS E SEM RODAPÉ

1 fita de cobre em cada conjunto de 3 filas de mosaicos



2.2 - INSTALAÇÃO DOS MOSAICOS

- Aplique o primeiro mosaico e continue colocando-os em forma de escada, de acordo com os eixos traçados. Os mosaicos devem ser unidos pela subcamada. Retire os adesivos das fitas de cobre à medida que instala os mosaicos.

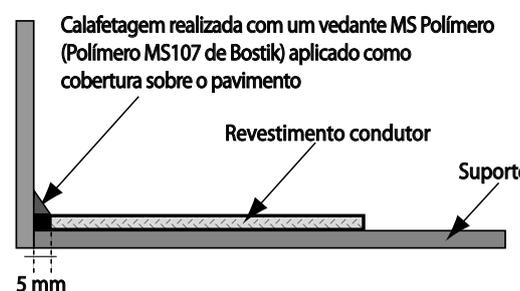
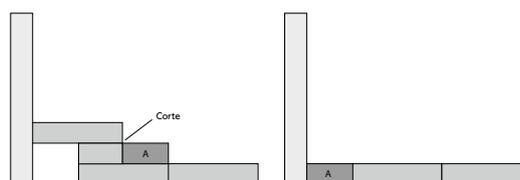
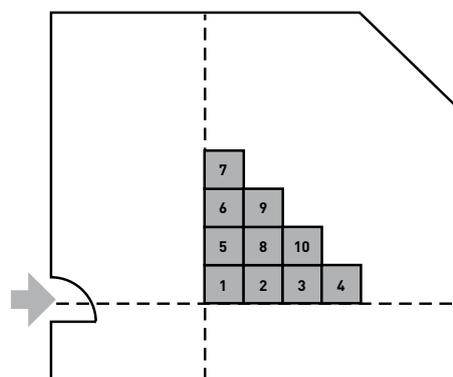
2.3 - NIVELAMENTO PERIFÉRICO

O corte é efetuado:

- Ou com um x-ato (1 ou 2 vezes na superfície antes de dobrar o mosaico),
- ou através da técnica de nivelamento. Nivelamento: método que permite traçar ou cortar linhas paralelas. Para este fim utiliza-se um graminho ou o formato de um mosaico.
- Coloque o mosaico a cortar sobre o último mosaico inteiro que foi instalado
- Utilize um mosaico inteiro para servir de modelo.
- Coloque este mosaico sobre o mosaico a cortar, apoiando na divisória (parede).
- Deixe um espaço de 5 mm junto às paredes
- Marque o mosaico a cortar ao longo da extremidade do modelo com uma faca equipada com uma lâmina direita
- Corte devidamente a parte do mosaico a instalar e coloque-o no lugar.
- Para facilitar esta tarefa recomenda-se que o material seja aquecido com uma pistola de ar quente.
- Este método evita a utilização de uma serra de vaivém.

Nos cortes considerados «difíceis» (caixilhos, etc.) podem ser realizados com uma serra de vaivém ou com um alicate de corte. Se for necessário grandes cortes, recomenda-se a utilização de uma serra circular.

Prevaja os cortes na periferia com uma repartição equilibrada: superior ou igual a metade de um mosaico e uma calafetagem. (Ver desenho)



PAVIMENTOS DE CONSTRUÇÃO

INSTALAÇÃO DE PAVIMENTOS COM PROPRIEDADE ELÉTRICAS, UTILIZANDO MOSAICOS GTI EL5 CONTROL SOLDADOS E SEM RODAPÉ

2.4 - TRATAMENTO DAS JUNTAS COM SOLDADURA A QUENTE

As juntas dos mosaicos são soldadas com um cordão de soldadura condutor de duas camadas.

O cordão de soldadura condutor de duas camadas deixa um filete preto após o nivelamento. Este filete permite a condutividade entre cada mosaico.

IMPORTANTE:

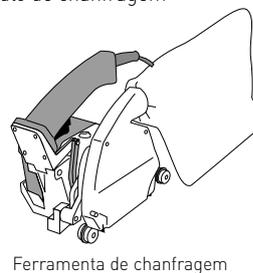
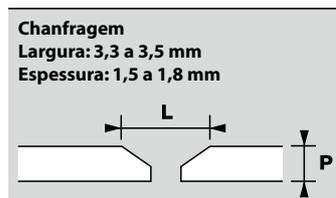
- Os mosaicos não são chanfrados de origem, mas sim levemente biselados de modo a permitir guiar a ferramenta de chanfragem.
- O cordão de soldadura condutor de duas camadas nivelado pode deixar vestígios no pavimento. Recomenda-se que a parte nivelada do cordão seja removida à medida que se instala o pavimento.
- Para evitar más soldaduras na intersecção dos mosaicos é necessário chanfrar, soldar e nivelar num sentido antes de o fazer no sentido inverso.

Para evitar a acumulação de calamina durante a realização da soldadura recomenda-se:

- Respeitar a temperatura de aquecimento de 400° - 500° C
- Respeitar a velocidade de avanço: Posição 3
- Limpar os bicos regularmente

2.4.1 Chanfragem

- **Chanfrar as juntas** com uma ferramenta de chanfragem elétrica, com uma lâmina com 3,3 mm de largura e 1,5 a 1,8 mm de profundidade.
- A chanfragem ao longo dos rodapés é efetuada com um triângulo de chanfragem



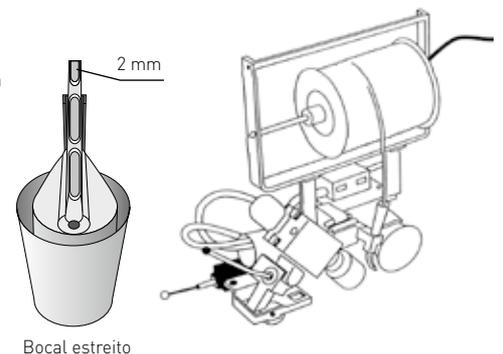
Ferramenta de chanfragem

2.4.2 Soldadura

- **Soldar as juntas a quente** utilizando um carro de solda.

Utilizar um carro de solda LEISTER tipo UNIVERSAL ou UNIFLOOR equipado com um maçarico com variador eletrônico de ar quente e um bocal equipado com várias saídas estreito previsto para este fim.

FERRAMENTAS	REFERÊNCIA ROMUS	REFERÊNCIA JANSER	REFERÊNCIA LEISTER
Bocal estreito	95254	225 860 040	105 407



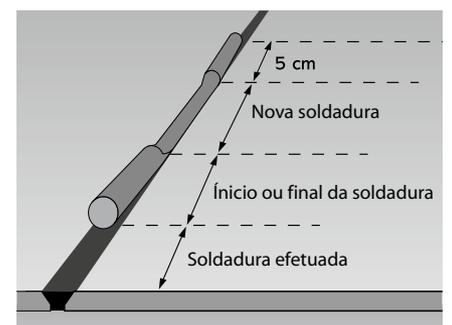
Bocal estreito

- **O início e o fim da soldadura devem ser realizado com um maçarico de mão do tipo Triac S da Leister**

- **Conexão ou reparação de soldadura**

Para evitar a presença de negro de carbono no momento da reparação:

- Pré-nivelar o cordão para soldar,
- Limpar junta aspirando as sujidades e passando com um raspador triangular
- Fazer um entalhe nas duas extremidades do arame para soldar
- Soldar com o maçarico equipado com o bico rápido como indicado nos capítulos anteriores, começando e terminando no cordão já soldado (cerca de 5 cm).



2.4.3 Nivelamento do cordão:

- Com uma faca MOZART:

Primeiro: Pré-nivelar colocando o guia de nivelamento na lâmina da faca MOZART (fig. 1)

Segundo: O cordão de soldadura deve estar completamente frio

Fazer girar o guia de nivelamento a 90° de lado para eliminar totalmente o excesso de cordão de soldadura. (fig. 2)

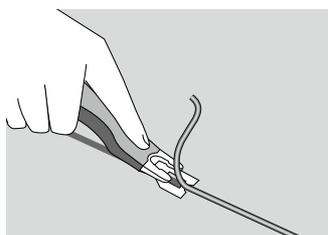


Fig. 1 - Guia de nivelamento na lâmina

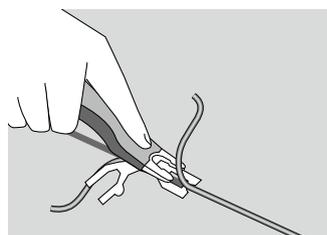


Fig. 2 - Guia de nivelamento a 90°

FERRAMENTAS	REFERÊNCIA GERFLOR
Faca MOZART	0561 0001
Lâminas sobresselentes	0542 0001

Este método de nivelamento permite evitar as soldaduras ocas.

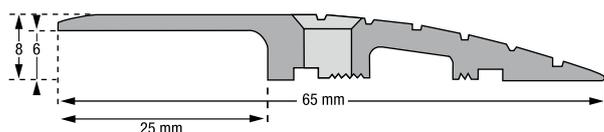
INSTALAÇÃO DE PAVIMENTOS COM PROPRIEDADE ELÉTRICAS, UTILIZANDO MOSAICOS GTI EL5 CONTROL SOLDADOS E SEM RODAPÉ

3. TRATAMENTO DE SECÇÕES ESPECIAIS

3.1- PASSAGENS E BATENTES PARA PORTAS

Utilize os perfis que se seguem, de acordo com as condições de utilização: intensidade do trânsito, humidade, etc.

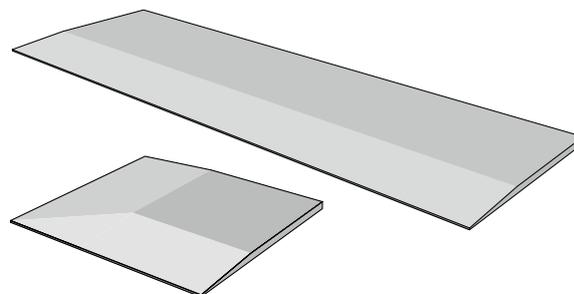
3.1.1 Zonas de trânsito intenso, passagem de porta-paletes, etc.



Perfil de acabamento H 0505

3.1.2 Zonas de trânsito moderado

GTI EL5 CONTROL ACCESS E CORNER		
GTI EL5 CONTROL ACCESS	635 x 320 mm	Código: 2715 + o n.º da cor
GTI EL5 CONTROL CORNER	320 x 320 mm	Código: 2716 + o n.º da cor



Estes acessórios devem ser colados com uma cola reativa de dois componentes PU e lastrados durante o tempo de secagem da cola (6 a 12 horas) ou com uma cola de contacto de base aquosa, de dupla camada.

4. Primeira utilização - Circulação

- Para um trânsito normal de pessoas, pode-se utilizar imediatamente após a sua instalação.
- Para a colocação do mobiliário, devem ser previstas placas de repartição para aprovisionamento do mobiliário. Não se recomenda o uso de pontas de borracha nos pés dos móveis.

5. Pavimento radiante

Com um pavimento radiante, não o acenda nos primeiros 7 dias após a instalação do pavimento.

6. MANUTENÇÃO

LIMPEZA NO FINAL DOS TRABALHOS

A primeira utilização pode ocorrer imediatamente após a instalação do pavimento, tendo em consideração as seguintes indicações:

Vestígios de calamina ou de «scurfing» deixados pelo cordão de soldadura:

Humedecer um pano limpo com detergente alcalino e limpar os vestígios esfregando levemente;

De seguida, passar uma esponja húmida com água limpa.

NÃO LIMPE COM AS MÃOS NEM COM UM PANO SECO

Após a eliminação destes vestígios, o pavimento deve ser limpo da seguinte forma:

- Remova poeiras e restos da aplicação com a ajuda de uma vassoura ou de um aspirador industrial
- Lave o pavimento com a ajuda de uma máquina de lavar, utilizando um detergente alcalino
- Enxague com água limpa de modo a eliminar todos os vestígios de detergente
- No fim, deixe secar

MANUTENÇÃO DIÁRIA

Consulte a ficha de manutenção do produto.